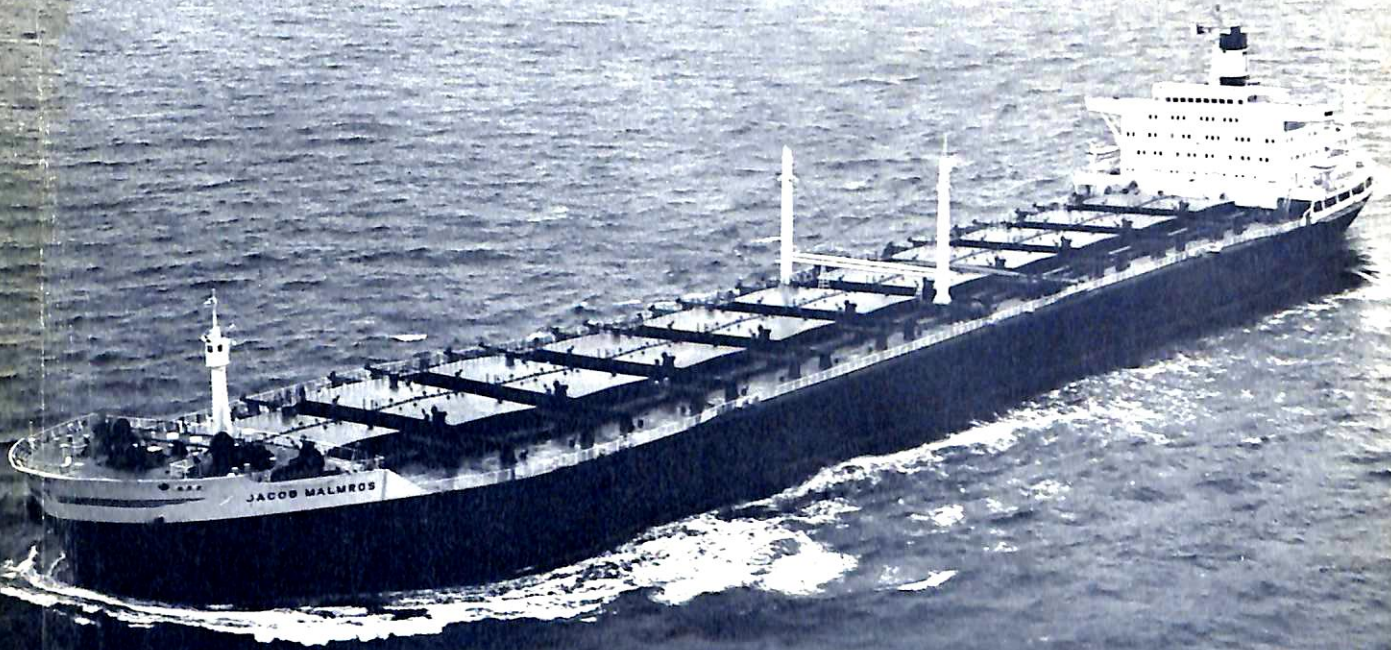


船の科学 7

1968

昭和43年7月5日印刷 昭和43年7月10日発行 第21巻 第7号 (毎月1回10日発行)
昭和23年12月3日 第3種郵便物認可 昭和24年5月21日 日本国官報特刊承認雑誌 第1157号

VOL. 21 NO. 7



日立造船株式会社

スエーデン向鉄石兼油槽船
(Trelleborgs Angfartygs A/B)
JACOB MALMROS
GT 63,500 DW 90,000
日立造船・因島工場建造

目 次

6月のニュース解説……………(編集部) ……61
 わが国海運によるコンテナ船就航を迎えて……………(運輸省 米田 博) ……64
 世界最大のコンペアー船ユニバース・コンペア号について……………(石川島播磨重工・呉造船所造船設計部) ……70
 11,731Lt 冷蔵貨物船“MATAURA”……………(三井造船株式会社) ……83
 佐世保ゲタフェルケン・ディーゼル機関搭載 WORLD MOBILITY ……(佐世保重工業株式会社) ……95
 ディーゼル船の機関室配置と高出力の経済性……………(B&W社・Henry Klintorp) ……102
 飽和メタンの熱力特性について……………(松 永 隆) ……111
 続・連絡船ドック(14) 第5編 荷役設備(3)……………(国鉄船舶局 古川達郎) ……116
 青函連絡船建造仕様書 船体部(5)
 連絡船のメモ(4) 第2編 バウ・スラスター(2)……………(国鉄技術研究所 泉 益生) ……126

〔技術短信〕
 ☆石川島播磨重工 世界最大312,000DWTタンカー試運転を開始……………45
 ☆三菱重工・長崎造船所大型船建造用新第2船台完成……………47
 ☆三井造船・千葉造船所の50万トン建造ドック稼働開始……………53
 ☆ESSO 向けプロダクト・キャリアー 連続建造第1船ESSO BANGKOK竣工(石川島播磨・呉造船所)……………60
 ☆日本鋼管建造の銅福山丸に世界初の「カーコンプ」搭載……………81
 ☆石川島播磨重工 自動浚油装置・大協石油神宮丸に採用……………81
 ☆海底油田開発作業船に Caterpillar エンジン(キャタピラー三菱)……………82
 ☆210,882トンタンカー BULFORD……………130
 ☆日立造船PT50型水中翼船完成……………130
 ☆世界最大兼用船の主機に B&W K98FF 型機関採用……………130
 (財)日本船用機器開発協会 昭和43年度事業概要……………131
 昭和43年度船舶関係試験研究補助金交付先一覧表……………69
 昭和43年度新造船建造許可実績(昭和43年5月分)……………134

〔世界の客船〕SS QUEEN ELIZABETH 2 艙装中写真……………(速 水 育 三) ……54
 〔一般配置図〕UNIVERSE CONVEYOR, MATAURA, WORLD MOBILITY

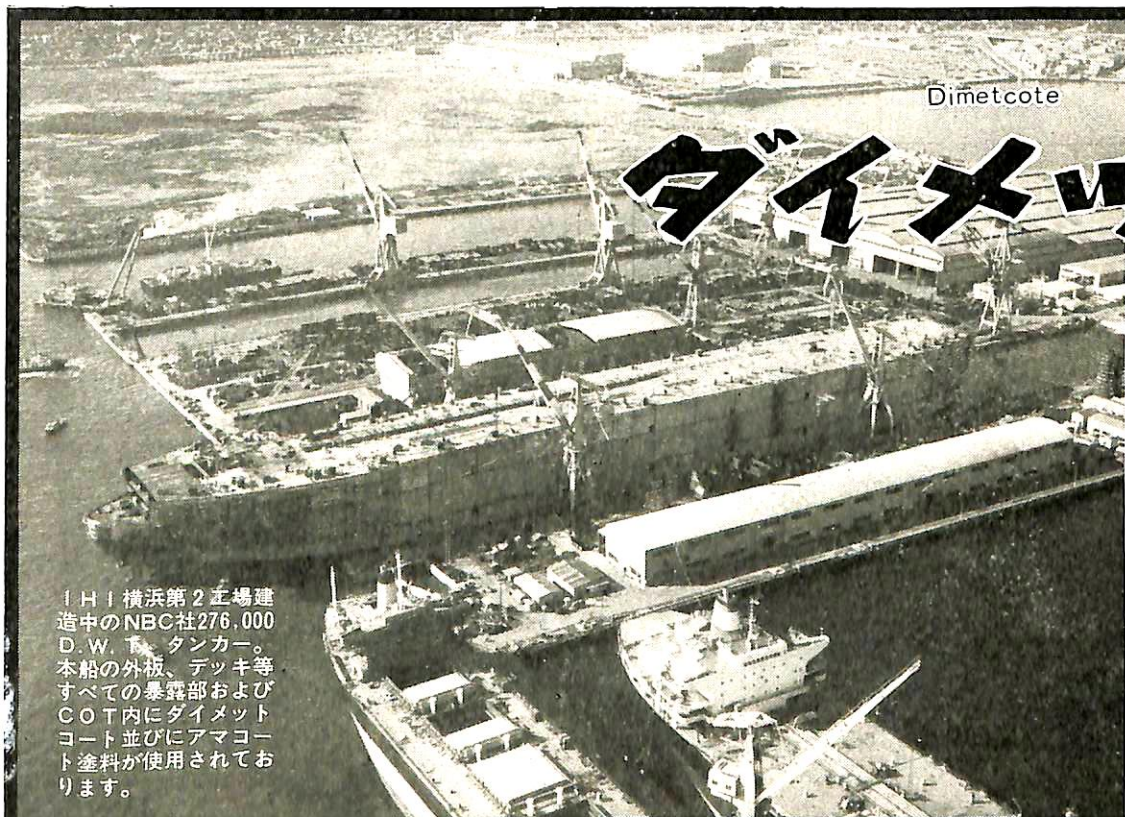
新造船写真集 (No. 237)

竣工船…銅福山丸, 神宮丸, 伸陽丸, せんだん丸, 紅豊丸, やなぎ丸, 光陽丸, 生島丸, 共信丸, 富士広丸, 天室丸, 第二林兼丸, 第二青函丸, 第三大函丸, 景光丸, 港星丸, 第十八永進丸, 寿和丸, くるしま丸, 公陽丸, 第十一旭栄丸, 第十一東海丸, 第八宝勢丸, 松里丸, 八幡丸
 BULFORD, AFOVOS, ASIA RAN, AQUAGLORY, BAEK JO, CAPETAN YIANNIS, CHEN CHANG, ESSENCE, JACOB MALMROS, MARISA, MARATHA ENVOY, MATAURA, MARILYN L, NICHOLAS J. GOULANDRIS, PACIFIC DEFENDER, STRAAT HOBART, WORLD NEGOTIATOR

☆ Product Carrier ESSO BANGKOK

〔船内写真〕UNIVERSE CONVEYOR
 高速冷蔵貨物船 MATAURA

〔表紙写真〕スウェーデン向鉱石兼油槽船
 JACOB MALMROS
 GT 63,500 DW 90,000
 主機 T 19,000PS 航海速度15.5kn
 日立造船・因島工場建造



〔H〕横浜第2工場建造中のNBC社276,000 D.W.T.タンカー。本船の外板、デッキ等すべての暴露部およびCOT内にダイメットコート並びにアマコート塗料が使用されております。

船齢を延ばす……………塗る亜鉛メッキ

ダイメットコート®

ダイメットコート・スチール・プライマー
 従来のプライマーと異なり無機、有機塗料のどちらの下塗りとしても使える無機亜鉛塗料です。鋼板をショット・プラスト直後塗りますからサンド・プラストの手間は軽減されます。NBC社276,000D.W.T. Tankerはこのsystemで塗装されております。

工 事 部 最新の設備と優秀な技術によりサンド・プラスト処理からスプレー塗装まで一貫した完全施工をしております。ダイメットコート国内施工実績400万平方米。

米国アマコート会社 日本総代理店

株式会社 井上商会

取締役社長 井上 正一

本社：横浜市中央区尾上町5の80
 電話：横浜(681)4021~3(641)8521~2
 テレックス：3822-253 INOUE YOK
 工場：横浜市保土ヶ谷区今宿町
 電話：横浜(951)1271~2