

SHIPPING

自由自在

1973. VOL. 46

昭和五年三月二十九日 第三種郵便物認可
毎月一回十一二日發行

昭和四十八年三月
昭和四十八年三月
不記雜誌第四〇六号

発行

護衛艦“ちとせ”進水

日立造船舞鶴工場で建造中の防衛庁むけ護衛艦“ちとせ”は、1月25日同工場第2号船台で進水した。

基準排水量	1,480トン
速 力	25ノット
主機軸馬力	16,000馬力
完工予定	昭和48年8月末



日立造船

天 然 社

船舶

昭和48年3月12日発行

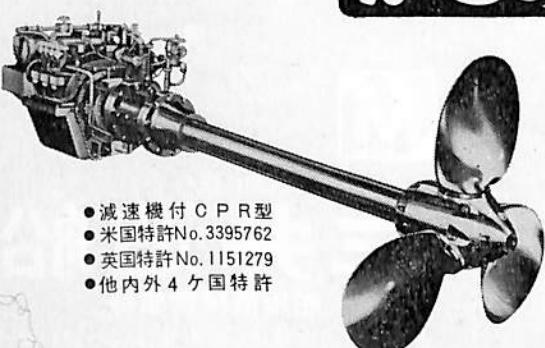
天 然 社

◆ 目 次 ◆

超自動化タービンタンカー“鳥取丸”的運航実績	三菱重工業・長崎造船所第一造船設計部	(35)
漁船機関部の省力化について	山本盛忠	(47)
小型潜水船の抵抗係数について	寺田明	(53)
船舶用イナートガス — その意味	Smit Nijmegen Electrotechnische Fabrieken N.V.	
日錦実業株式会社・大阪船車プラント部プラント機器第一課	(57)	
LNG船(その3 貨物格納) (4)	恵美洋彦・曾根絃	(63)
日本造船研究協会の昭和46年度研究業務について(3)	日本造船研究協会研究部	(69)
オメガ航法とその受信機について	長尾修爾	(77)
GT 948 A形オメガ受信機	富士通株式会社	(81)
日本近海におけるオメガ測定確度	吉本高使・越勝	(84)
〔製品紹介〕結露や氷結から視野を守る安全ガラス“ヒートライトC”		
〔製品紹介〕防爆型制御警報接点付フロートスイッチ		
NKコーナー	金子産業株式会社	(91)
〔水槽試験資料267〕長さ150mの高速貨物船の水槽試験例(3)	「船舶」編集室	(93)
——船首プリズマチックの影響——		
日本海事協会の造船状況資料(47年12月末)		(98)
業界ニュース		(104)
〔特許解説〕☆船体接合方法 ☆双胴船の製作方法		(105)
大島造船所の設立		(46)
ヤマハ、インアウト艇エンジンセッティングの新工場		(52)
昭和47年度(4~12月分)建造許可集計		(68)
写真解説 ☆本州四国連絡橋公団向け投錨船“金剛”		
竣工船		
☆あるびれお ☆さるびあ丸 ☆高宮丸 ☆金寿丸 ☆米川丸 ☆ジャパンブリム ☆新雄丸 ☆ごーるでん おきなわ ☆金陽丸 ☆妙見丸 ☆ほうらい丸 ☆神裕丸 ☆ぶりすとる丸 ☆信光丸 ☆乾豪丸 ☆第一星宝丸 ☆らいん丸 ☆こーかさず丸 ☆UNIVERSE PIONEER ☆WORLD VICTORIA ☆STEAM BOLLARD ☆LOKRIS ☆POUKOU ☆EFTHITIS ☆UNIQUE FORTUNE ☆ROSS ISLE ☆POLYVIKING ☆TAKAMINE ☆VOYMI ☆MESSINIABI ☆ORMI		

あらゆる船舶の高性能化に

かもめ 可変ピッチプロペラ



- 減速機付 CPR型
- 米国特許No.3395762
- 英国特許No.1151279
- 他内外4ヶ国特許

運輸省認定製造事業者
通産省認定輸出貢献企業



船舶用固定ピッチプロペラ・各種可変
ピッチプロペラ専門製造

かもめプロペラ株式会社

本社: 横浜市戸塚区上矢部町690 TEL (045) 811-2461
東京事務所: 東京都港区新橋4-14-2 TEL (03) 431-5438
434-3939