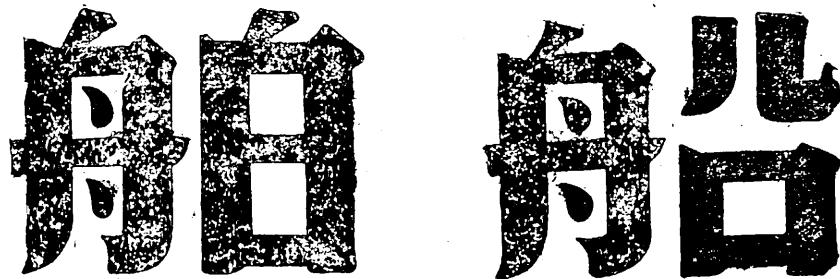


毎昭和五年十月二十日
第三回定期便
行可

昭和二十一年九月七日
印刷本行

THE SHIPBUILDING



第 19 卷 9 月 號

特 殊 船・特 大 號

▷ 目 次 ▷

- [時評] 特殊船の建造 大庭嘉太郎 (354)
捕鯨船及び鯨工船 山中三郎 (357)
或る Cruising Yacht の設計 小野暢三 (365)
平和日本と觀光船 山高五郎 (376)
特殊船・座談會 山縣昌夫・神原鉄止
永村清・志波久光 (388)
山高五郎・石田千代治
吉識雅夫
吸揚式浚渫船 [1] 永村清 (395)
燈臺視察船 森田富士助 (403)
港内解 山縣昌夫 (406)
モーターボートのプロフィル 小山捷 (414)

9

天 然 社 發 行

時評 特殊船の建造

大庭嘉太郎

戦時中における貨物船及び油槽船の大量建造は、終戦を契機とする外的条件の百八十度轉換に伴つて、漸次漁船その他の特殊船の建造に移行することになつたすなはち 16 隻の各種の特殊船を除き他のすべてが貨物船及び油槽船からなる戦時計畫に基づくいはゆる續行船 123 隻、37 萬 3 千噸に對する聯合軍總司令部の建造許可を最後として、その後における官民の努力にもかかはらず、一般貨物船の新造計畫は一切認められるにいたらないが、國內食糧問題解決の一環として農林省において水産食糧の増産達成のために立案した漁船建造計畫 33 萬 7 千噸（昭和 22 年末までの豫定計畫）がつぎつぎに總司令部の許可を得て、着々實現化されつつある。この外本月 16 日にいたつて函館青森間及び宇野高松間の兩航路に配船すべき連絡船 11 隻青森、小湊、函館港において使用すべき艤 6 隻合計 3 萬噸の國鐵新造計畫が總司令部より許可され、今秋より就航の豫定であり、また瀬戸内海航路及び離島連絡用として 200~2,000 噸の交通船、合計 77 隻、6 萬 6 千噸の新造計畫に對して總司令部はわが政府に非公式に内諾を與へてゐるが、實際問題として船會社が資金難の經濟的事由からいまだにこの計畫を具體化することができず、從つて總司令部に對し建造認可の申請を正式

に提出するの運びにいたつてみない有様である。

一般貨物船と特殊船との建造實績の相對的關係を明かにするために、筆者は運輸省海運總局の調査に基づいて第 1~3 表を作成してみた。これらの表は本年 2 月から 6 月にいたる 5 箇月間に於いて鋼製貨物船、油槽船及びその他の特殊船が起工、進水及び竣工した月別の隻數及び噸數並びに特殊船の全船舶に對する百分率を示すものである。

第 1 表によると、貨物船及び油槽船の起工は 1 箇月僅かに 0~2 隻、0~5,000 噸、5 箇月間の合計が 4 隻、10,200 噸に過ぎないが、特殊船の起工は月當り 5~32 隻、395~4,790 噸で、5 箇月間の合計は 95 隻、12,072 噸、全起工船に對する比率が隻數において 96%、噸數においては特殊船が多く小型船である關係から 54% となつてゐるが、いづれも著しい高率を示してゐる。この表において見逃すことのできない事實は特殊船の起工が 2 月から増加して 5 月にいたり最高量に達し、6 月は低下してゐることで、今後における推移を俟たなければ確言はできないが、特殊船、特に漁船の起工がすでに頭打ちとなつたことを物語つてゐるのではなからうか。農林省案の漁船建造計畫 33 萬 7 千噸のうち、鋼船は 21 萬 6 千噸で、すでに第 1 次として本年 9

第 1 表 鋼船 月別起工表

月	合計		貨物船		油槽船		特殊船		特殊船の百分率	
	隻數	總噸數	隻數	總噸數	隻數	總噸數	隻數	總噸數	隻數	總噸數
2	5	395					5	395	100	100
3	18	3,435			1	1,100	17	2,335	89	68
4	26	7,224	1	5,000			25	2,224	96	31
5	34	8,890	1	3,000	1	1,100	32	4,790	94	54
6	16	2,326					16	2,326	100	100
合計	99	22,270	2	8,000	2	2,200	95	12,070	96	54

第 2 表 鋼船 月別進水表

月	合計		貨物船		油槽船		特殊船		特殊船の百分率	
	隻數	總噸數	隻數	總噸數	隻數	總噸數	隻數	總噸數	隻數	總噸數
2	5	11,740	4	11,240			1	500	20	4
3	13	12,620	2	5,300	2	3,950	9	3,370	69	27
4	15	13,338	5	12,220			10	1,118	67	8
5	14	19,373	3	8,300	1	1,100	10	9,973	71	52
6	27	4,599	1	870	1	1,100	25	2,629	93	57
合計	74	61,670	15	37,930	4	6,150	55	17,590	74	29

第3表 鋼船月別竣工表

月	合計		貨物船		油槽船		特殊船		特殊船の百分率	
	隻数	總噸數	隻数	總噸數	隻数	總噸數	隻数	總噸數	隻数	總噸數
2	4	7,810	1	7,200			3	610	75	8
3	11	20,536	5	9,340	1	10,000	5	1,196	45	6
4	14	7,076	4	4,910	1	1,100	9	1,066	64	15
5	13	20,805	3	11,250	2	5,700	8	3,855	62	18
6	22	24,295	3	8,870	3	13,950	16	1,475	73	6
合計	64	80,522	16	41,570	7	30,750	41	8,202	64	10

月末までに竣工豫定の416隻、4萬9千噸が許可され、新造量の枠においてさしあたりなんらの不足ではなく、さらに總司令部の意向は必要に應じこれを擴大するにやぶさかでない方針を明かにしてあるが、新造船價の著しい昂騰により採算割れの懸念が極めて濃厚となつて、漁業者の造船意慾を萎縮させるとともにさらに根本にさかのぼつては現下における各般の經濟的制約により漁業者が全く金融難に陥つてゐることがこの原因であると想像され、食糧確保、ひいては平和國家再建に一抹の暗影が投ぜられると同時に、造船業の前途にも樂觀的許されないものがある。戦争勃發とともに金より物と言はれ、戦争の後半期には物より人に再轉したが、今や金、物、人の順序に復歸して、資金の調達が凡ゆる産業における先決要件となつた。

第2及び3表によれば、特殊船の月別の進水高及び竣工高、特にその隻数は本年2月より月を重ねるに従つて順調に増加し、またその5箇月間の合計の全船舶

に對する隻数及び噸数の比率は進水において74%及び29%竣工において64%及び10%となつて來り、これらの數字が起工、進水、竣工の順序に減少してゐることは、貨物船及び油槽船の建造に對し特殊船の建造が漸次増加しつつある事實を端的に表はしてある。

第4~6表は農林省の第1次漁船建造計畫に基づいて建造されつつある鋼製漁船の月別の起工、進水及び竣工高を捕鯨船、トロール漁船、底曳漁船及び鮪漁船に區別して表示したものであり、これにより建造實績の概要を知ることができ、一貫着實な進行が見受けられるが、6月末までの竣工高計画の僅かに10%餘にしか達せず、この計画が9月末までに完成の豫定であることを想ふとき、その進歩速度が決して満足すべきものとは遺憾ながら認められず、筆者はこの漁船建造計畫が戰時における木船建造の敵を踏むことなきよう切望して止まない。(21. 7. 19)

第4表 鋼製漁船月別起工表

用途	船型	合計		2月		3月		4月		5月		6月	
		隻数	總噸數	隻数	總噸數	隻数	總噸數	隻数	總噸數	隻数	總噸數	隻数	總噸數
捕 鯨 船	370	2	740							2	740		
	300	2	600							2	600		
	275	2	550					2	550				
ト ロ ー ル 漁 船	350	2	700							2	700		
	320	2	640					2	640				
	270	7	1,890					2	540			5	1,350
	250	2	500							2	500		
底 曳 漁 船	98	10	980					3	294	5	490	2	196
	75	38	2,850	4	300	10	750	14	1,050	10	750		
	55	14	770					6	330	4	220	4	220
鮪 船	135	13	1,755			3	405			4	540	6	810
	95	1	95	1	95								
合 計	95	12,070	5	395	17	2,335	25	2,224	32	4,790	16	2,326	

第5表 鋼製漁船月別進水表

用途	船型	合計		2月		3月		4月		5月		6月	
		隻數	總噸數	隻數	總噸數	隻數	總噸數	隻數	總噸數	隻數	總噸數	隻數	總噸數
トローリー船	320	2	640									2	640
	270												
	250	2	500							1	250	1	250
底曳漁船	98	5	490					1	98	1	98	3	294
	75	14	1,050					4	300			10	750
	55	20	1,100			6	330	4	220	4	220	6	330
鮪船 鮪漁	135	5	675							3	405	2	270
	95	3	285			2	190					1	95
合計	51	4,740				8	520	9	618	9	973	25	2,629

第6表 鋼製漁船月別竣工表

用途	船型	合計		2月		3月		4月		5月		6月	
		隻數	總噸數	隻數	總噸數	隻數	總噸數	隻數	總噸數	隻數	總噸數	隻數	總噸數
トローリー船	250	3	750			2	500					1	250
底曳漁船	98	4	392			2	196	2	196				
	75	12	900					2	150	2	150	8	600
	55	14	770	2	110			4	220	4	220	4	220
鮪船 鮪漁	135	4	540							1	135	3	405
	95												
合計	37	3,352		2	110	4	696	8	566	7	505	16	1,475

(402 頁より續く)

ラダーは船首のラダー・ウエル (Ladder well) の両側の軸承により支持され、吸入管がラダー・トラニオン内を通つて船内に入る構造のものは軸承はウエルの水線近く設けられる。また吸入管がラダーの後端からゴムジョイントまたはボールジョイントに依り船内吸入管に一直線に連結されるときは、軸承はウエルの甲板上に設置されるのである。

ラダーを揚卸するためには船首端にサスマタ (又) 起重機 (Shear legs) が設備される。この起重機によりラダーの先端を毎分 6 米乃至 12

米の速度をもつて揚卸される。

○

(6) 船體操縦用スウェーリング・ウォンチ

船體操縦用ウォンチは 4 個の捲洞を有し、前方 2 個の捲洞は船體旋回操作用であり、後方の 2 個の捲洞はスペッド揚卸用である。捲揚速度は、旋回の方は毎分 2~6 米、スペッド揚卸は毎分 4~7 米である。ウォンチの捲揚速度はカッターの回轉装置と同様に遅速二様に變換し得る装置のものもある。各種操作用ドラムの關係位置は第四圖の通りである。(續)

捕鯨船及び鯨工船

山中三郎

前がき

鯨工船については先年雑誌「海運」に一、二投稿したことがあるので、或ひは既に御高覽を得たこととも思ふが、最近わが國の食糧事情の窮迫に伴ひ、これが打開策の一つとして漁業が特にその重要性を強調されて來たので、この際更に御記憶を新たにする意味に於て、捕鯨船及び鯨工船の概要について再録することにした。いふまでもなく漁船はその目的の漁業に最も適することが第一條件であつて、船として考へるよりも寧ろ漁具の一部と考へる方が適當の如く思るので、漁業者の意見を主體として船體よりも艦装を主として記載することにした。讀者殊に造船に關係せられる各位の御参考となれば幸いと思ふ。

1. 鯨

捕鯨船及び鯨工船を知らうとするには、先づ鯨の種類、大きさ、習性等鯨についての一應の常識が必要である。然し動物學者でない筆者如きが一廉の鯨權威者のやうなことを述べることは誠に烏鵲しき次第であるが、説明の順序として一通り鯨に就いて述べることとする。

鯨は周知の如く相當高等の動物であつて、學者の説によると太古は陸上に棲息せしものがち海中に棲むやうになり、型態も自然流線型の魚體に進化せしものであると説いてゐる。従つて普通の魚類と異なり特に浮上して呼吸しなければならない。その體温も頗る高く攝氏42~3度位あり、胎生で幼兒は母乳により哺育し、一夫一婦が嚴格に守られてゐるといふ。

種類は白長須鯨、長須鯨、背美鯨、抹香鯨、座頭鯨、克鯨、鰐鯨等であつて、その内白長須鯨が一番大きく、100呎を超ゆるものがある。鯨の目方は約1呎1噸として概算してみると、長さ100呎からなるものは120噸位もあることがある。次は長須鯨、背美鯨等で、大なるものは80呎以上にも達する。抹香鯨、座頭鯨等では50呎位が最大のやうである。又鯨の泳ぐ速

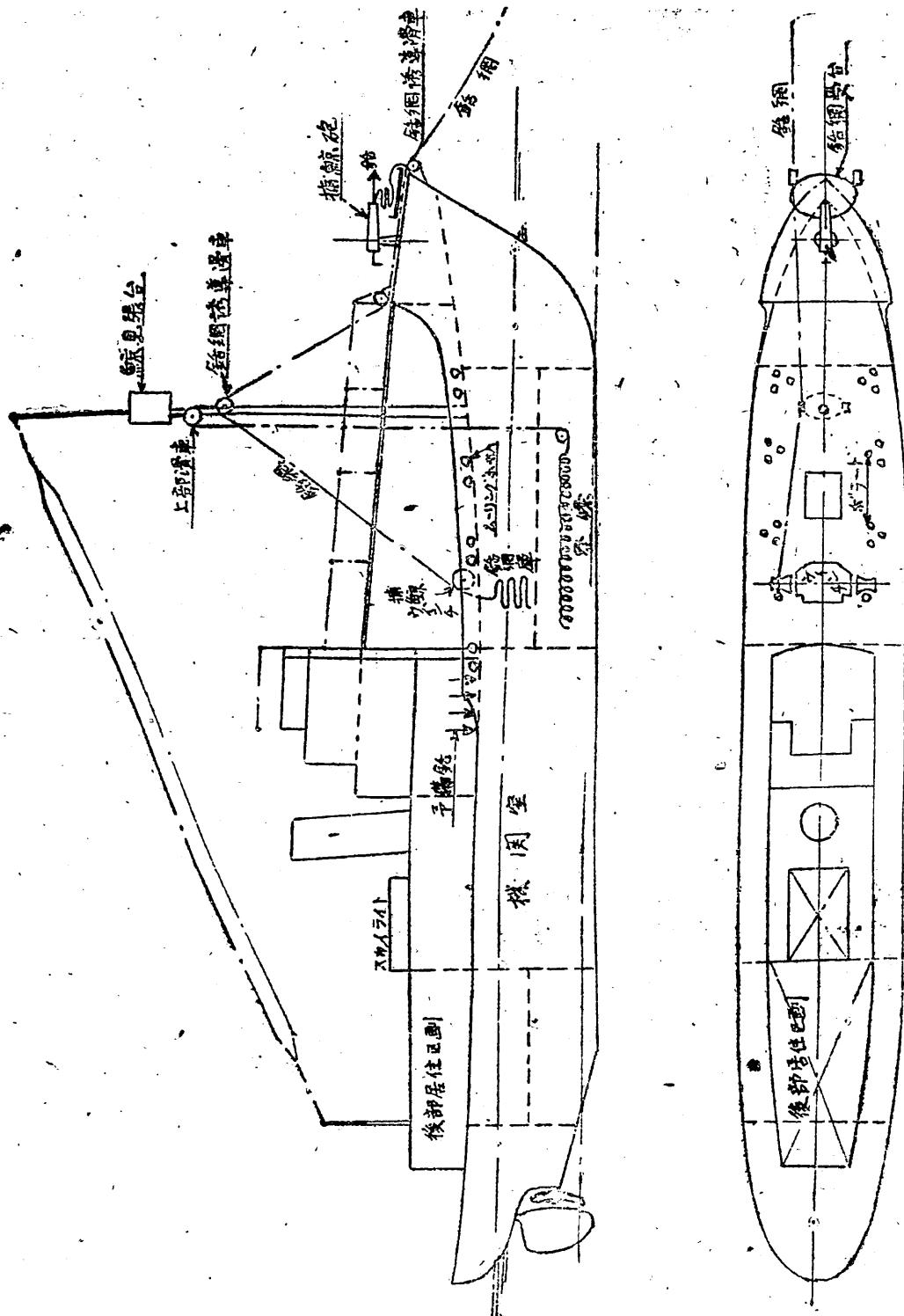
力は近海に於ての農林省の實測によると最高14節といふが、南極洋に於ての白長須鯨の大なるものになると優に15節は走るといはれる。従つて最高15節として差支へないと思はれる。

これ等の鯨は世界中の海に分散棲息してゐるのであるが、極地に於て氷山の融け出す時期になると、餌を求めて諸方から兩極洋を目指して集つて來る。殊に南極洋は鯨の寶庫とまでいはれるくらいで、解氷期そこに發生する蝦の一種を好んで食せんがため、各方面より澤山の鯨が集まるとのことである。然るに北極洋の方は隨分古くから捕鯨が行はれてゐたことと、以前は相當亂獲したためか、昨今は餘程少くなつて來たやうである。もつとも現今では亂獲による鯨の減少を避けんがため、各捕鯨業者聯合して萬國捕鯨協會を作り、規約により捕鯨期間並びに捕鯨數を制限し且つ互に兒鯨、子持鯨等は捕獲せぬやうにして鯨の繁殖を保護してゐる。

2. 捕鯨船

捕鯨船には上述した如く鯨が極洋に集つてくる所へ母船と共に出かけて行き射ち取る場合と鯨が極洋に向つて進む途中に待ち受けた捕獲する場合との二様がある。鯨をその通路に於て捕獲する場合の近海漁場としては、土佐沖、小笠原周邊、相川沖、北海道東岸、千島等が舉げられるが、その漁期は、小笠原周邊で3~6月、相川で5~8月、北海道で8~11月といふ工合で、極に近づくにしたがひ順次遅れて來る。これ等近海捕鯨船は最寄りで基地を有し、獵せし鯨は直ちに基地に運び處理する。従つて70噸位の小型木造捕鯨船でも小廻りの利く敏活なものは充分役に立つが、捕鯨後運搬に長時間を要するやうでは、鯨は前述の通り體温高きため自然腐敗も早く、鮮度の點で食用價値を失ふ惧れがある。従つて本邦近海ではなるべく捕鯨後24時間以内に處理するやうにしてゐる。(但し極洋では氷につつまれてゐるので一週間位は差支へないやうである) 殊に現今では鯨の通路が段々沿岸から遠ざかつて來たのと、その數も餘程減

捕鯨船見取図



少して來たので、往々發見に時間のかかる場合もあり、航續力の少い小型捕鯨船では間に合はぬやうになつて來た。のみならず戰争の結果、小笠原の基地は使用不許可となつたので、愈々今後は近海捕鯨にも母船を準備する必要が出て來る。然し速力15節も出る母船附造の大型捕鯨船になると、多少小廻りといふ點では不便でも航續力は充分あるし、鯨を運搬するにも樂であるから、近海捕鯨に對してもむしろ小型船よりは有效に使用出来る。従つてこれ等大型捕鯨船も砲手の練習をかねて殆んど全部が近海捕鯨にも出勤してゐるから、極洋に出で可能の捕鯨船なれば年中休みなしに稼働することとなるので建造費並に燃料の點を除けば、近海捕鯨に於ても特に小型捕鯨船の必要は認められぬやうに思はれる。

又捕鯨の際にはなるべく鯨に近よることが命中率を高めることになるので、捕鯨船の機關はなるべく騒音の少いものを希望する。従つて最初にディーゼルを捕鯨船に採用せんとした時は相當難色があつたやうであるが、南極の捕鯨では發見せる鯨はどこまでも追ひつめて行つて射ちとるので、速力さへ充分に出れば多少の騒音などは問題ではない。従つて南極出動の捕鯨船では燃料補給の關係もあり、順次蒸氣機関よりディーゼルに代りつつあるやうである。然し近海捕鯨の如く鯨をその通路に待ち受けて射ちとる方法では小廻りの利くことは勿論騒音も亦出来るだけ少いことを希望するので、今以てディーゼルを餘り好まぬ向もあるやうであるが、速力さへ充分に出れば近海捕鯨に於ても航續力の増大が益々必要になつて來た今日に於ては恐らく段々ディーゼルに代るものかと考へられる。

捕鯨船の大きさはその使用目的により小は70噸位の木造小型捕鯨船より大は700噸もある鋼製大型捕鯨船に至るまで各種あるが、その構造及び機器は大同小異で、その配置は圖示の如く船首樓甲板前端に銛網を導く滑車及び銛網受臺を備へ、その後部に捕鯨砲を配置し、砲の高さは砲手が腰溜めて射つたため床上1米乃至1.2米位とし、且つ砲身位置が吃水線上5米以上になるやうシヤーにより船首樓甲板を高め、射擊の際なるべく波浪の影響を避けるやうにしてゐる。船首よりの距離は銛網受臺及び砲操作に差

支へなく且つ前方約12米位までの水面が完全に射てるやう砲座の中心を船首より約1米乃至1.5米位の位置に据ゑつけ、船首樓甲板の長さは射撃に支障なき程度にとどめ、寧ろ上甲板を狭くせぬやうにしてある。

船首樓甲板と船番間には連絡のため通路を架し、砲手は上甲板を通らず船番と交通し得るやうにしてある。上甲板前部には數個の三柱型ボラードを備へ、舷檣に附せる數組の眼鏡型ミーリングホールを通じて捕獲せし鯨を鐵鎖を以て舷側に固縛し、基地又は母船に運搬する。

前部中心線には強固なる檣を裝備し、檣上には鯨見張臺を設け。その下部兩舷に滑車を吊し、この滑車を通じて鋼索を船内に導き、その先端は船底に横たはりたる長大なる發條を連結してある。この發條は恰も釣漁の際の釣竿の役目をしてゐる。鋼索の他端には銛網誘導滑車を吊し、この滑車を通じて銛網を導く。従つて銛網の緊張は船底の發條により緩和する様にしてある。銛網は先づ捕鯨砲に装填せる銛より銛網受臺に至り、ここに射程に應じて適當の長さを蓄へたる上船首先端の銛網誘導滑車を通じて受臺下面を通過し、船首樓甲板後端のローラーを経て檣上の銛網誘導滑車に至り、この滑車を通じて前部上甲板後部に配置せる捕鯨ウィンチに導き、ドラムに捲かれたる上残部は直下の銛網庫に格納する。

銛が發射されれば銛網受臺上に蓄へられたる網は銛と共に飛び出し、銛が鯨に命中すれば銛先きは爆薬により開き獲物を逃さぬやうにしてある。然し引懸りに不安ある場合は更に二番銛を射つことがある。銛を打ち込まれたる鯨は逃れんと暴れまはるを以てウィンチマンはウィンチを緩め網を繰り出す。鯨が弱りはじめると徐々にウィンチを作動し網を繰り込み鯨を引きよせる。この際銛網が急激に緊張して網が切断されぬやう船底の發條の伸縮により檣上の銛網誘導滑車は上下してショックを加減するやうにしてある。ウィンチマンは銛網の緊張程度を、この滑車の上下により判断してウィンチを操作するのである。

なほ銛では電流を通じ鯨を電殺する方法もあるが、餘り利用されてゐないやうである。鯨を射つことは目標大なるため樂なやうにも考へら

れるが、實際は水上にあらはれる部分極めて少く且つ浮上時間短きため相當熟練を要する。もしも銛が水面に當れば蹴ね上り鯨には當らぬ。又當り所が悪ければ逃す惧がある。従つて優秀なる砲手は各社共特に優遇してゐる。本邦に於ては最初は態々砲手はノルウェー一人を雇ひ入れてゐたが、最近では殆んど邦人のみになつてゐた。

次に上甲板中央部には船橋を備へ、その周壁前方に豫備銛を配列し、船橋區劃後部には機關室圍壁及び後部甲板室等がある。船橋區劃の上甲板室には砲手寢室、士官食堂、賄室、浴室、便所等を配し、端艇甲板室には船長室、無線電信室、電池室等を備へ、船橋には塀壁を繞らし航海に必要な設備を配置してある。極洋に出動する捕鯨船にはジャイロコンパスは是非用意せねばならぬ。又最近では近海捕鯨に對しても方向探知器を要求してゐる。機關室圍壁の後部に連なる甲板室には機關長室、燈具室、塗具庫、便所等を配し、その下部中甲板には一等運轉士、一等機關士室等を設け、その後に養罐水タンク等を配置してある。一等機關士室の前部は機關室區割とし、機關室前端横壁より前部に銛納庫、諸倉庫、船員室、諸タンク、錯鎖庫等を配置し船底には細長き空所を設け長大なる發條を裝置してある。以上が大體の配置であるが、極洋に出動する大型嚮導捕鯨船になると、船醫室、豫備室等を設け、特に有力なる通信装置を裝備し探信儀、測深儀等を有するものもある。

終りに船體について二、三述べる。捕鯨船は常時外洋に出動するものであるから、凌波性、耐波性に注意すべきは勿論であるが、特に射擊の際船首が波に潜らぬやう、且つ波浪に耐へるためシヤーは思ひ切つて大きくとつてある。又鯨を舷側に六頭も固縛して航行する場合もあるから、前後傾斜、重心、浮心の位置については設計の際特に注意を要する。捕鯨の際は小廻りの利くことが肝要であるから、デッドウッドは出来るだけ切り取る。然し往々舵をバランスドラダーにしてゐるが、これはなほ改良の餘地があるやうに思ふ。その外極洋に出動の捕鯨船はアイスナビゲーションの補強をなすこととはいふまでもない。船體構造は漁船構造規程によるのである。

3. 鯨工船

鯨工船とは捕鯨船が段々遠方まで出漁するやうになり基地の利用が不可能になつたため發達せるもので、その歴史は五、六十年に過ぎない。南極洋の捕鯨に於ても最初は濠洲又はチリーに基地を有し出獵したが、出漁區域が順次擴大され、基地が餘り利用されなくなつたので現在では殆んどすべてが鯨工船に依存するやうになつて來た。要するに、鯨工船は基地を代行するもので、數隻の捕鯨船を隨伴して遠隔の漁場に出獵し、捕鯨船が捕獲して來た鯨はその場に於て處理し、鯨油、鯨肉その他の製品として貯藏すると共に、漁場に於ては各捕鯨船に燃料飲料水、糧食等を補給する母船の役目をなすもので、廣大なる處理甲板を有し、製油装置、冷凍装置を備へ、且つ鯨油、鯨肉等を貯藏するに充分なる油槽及び冷蔵庫、飲料水槽、諸倉庫等を完備したものである。

もつとも上の如き母船による捕鯨は南極の漁場の發展と共に段々進歩して來たもので、1892年ノルウェーのソールストライフ號388呎、4,643噸、又1897年のボーラーチーフ號445呎、7,166噸等初期の母船では、鯨はデリックで舷側に吊り上げ海上で處理してゐたので能率も悪く、船内設備も亦至つて不充分のものであつたが、1929年ノルウェーの鯨工船コスマス號554呎、17,801噸がはじめて船尾部にスリップウェーを造り、鯨を甲板上に引き揚げて處理する方法を採用してからは特に長足の進歩をなし、現在の如き完備した鯨工船に進んで來たのであるが、舷側處理による鯨工船は今なほ相當數現存してゐる。

然し南極洋に於ける白長須鯨の大なるものになると、重量120噸もあるから、到底舷側處理では間に合はぬ、それを甲板上に引き揚げて料理するためには120噸を引き揚げるに充分な力量のウィンチを裝備する必要があるし、又これを料理する場所としては少くとも長さ120呎、幅40呎位の甲板空所を準備せねばならない。それに船首、船尾樓甲板長さを加へると、船長250呎を要し、それ以下の船ではスリップウェーを有する鯨工船は出來ぬといふことになる。

現在世界の最小鯨工船チリーのプレシデンテ

アレスサンド號 255呎、1,644噸、またはピオニヤ號 257呎、1,767噸等の如き小型鯨工船になると、構造上スリップウェーを造ることが困難であるから、鯨は舷側處理でやつてゐる。然しこれでは作業上の不便も少からず、料理に手間取り到底澤山の鯨を處理することは出来ないので、今少し船體大きく船尾部にスリップウェーを設け且つ處理甲板を鯨の長さの一倍半位に延長して、骨の截断の如き時間を要する部分は粗穢の上前甲板に送つて處理するやうにし、なるべく速かに後甲板を明けて次の鯨にかかるるやうに配置したものが英國の鯨工船(1937年頃)にあるが、これは總噸數 10,000噸位で割合完備した配置をしてある。もつとも貨物船又はタンカーの改裝船は太概この型式によつてゐるが船價に比し割合優秀なる成績を擧げてゐるもののが少くない。わが國では第一圖南丸の如きがその一例である。最近戰時標準船のタンカーを二、三鯨工船に改裝することになつたが、大體上の型式のものになると思ふ。

然し最新の鯨工船になると、作業甲板は鯨の長さの二倍以上を有し、後甲板に於ては主に皮及び肉一部を處理しそのまま前甲板に引き込み骨肉を處理するやう配置せるもので、なほ一層後甲板作業を速かならしめ、従つて一晝夜の處理頭數ははるかに増加して来る。わが國に於ては日新丸、第二日新丸、極洋丸、第二圖南丸はこの型の最新式鯨工船であつたが、今は1隻も残つてゐない。これ等最新式鯨工船と稱すべきものは世界各國を通じて 15—6隻しかないのであつたが、その内の4隻は日本が占めてゐたのである。

以上を総合して述べると第一はスリップウェーを有せざる小型鯨工船、第二は作業甲板が鯨の長さの二倍に達せざる中型鯨工船或ひは貨物船又はタンカーの改裝船、第三は最新式の大型鯨工船の三様となる。又鯨工船の總數は戰前約50隻位で、その内約半數が毎年南極に出漁してゐたのであつたが、戰争の結果現在何隻残つてゐるか不明である。

鯨工船の配置はスリップウェーを有する新式鯨工船でも船の長さにより又は漁業者の要求により多少の相違はあるが、大體に於て油槽船同様後部に機関室を配し、船首樓甲板に船橋を設

け、航海に關する設備を施し、船橋區劃の各甲板室には食堂、高級船員居住室等を配し、船首樓甲板下には、甲板部、船員室、作業員室、糧食庫、諸倉庫等を設け、船首樓甲板區劃より後部の上甲板は鯨料理甲板として木甲板を二重張りとし、上板は組板代用として容易に張り替へ得るやうに配置し、料理甲板の最後部にはスリップウェーを設け船尾外板には鯨を引き揚ぐるため幅 18呎、高さ 15呪位の穴を明けてある。

スリップウェー兩側の船尾樓甲板區劃の上部には機關部高級船員竈に船醫室等を配し、その下部には機關部員室、船員食堂、作業員食堂並びに貯室、浴室等を設け、その下部上甲板下には作業員室並びに諸倉庫等を設けてある。中甲板下の前部には錨鎖庫、眞水タンク、釣合タンク、諸倉庫等を設け、その後部機關室前端壁までを鯨油槽とし、或ひは一部冷蔵庫とし、機關室區劃の後部には養糞水槽、釣合タンクその他諸倉庫等を設け、最後部に火薬庫を備へてある。又上甲板中央部の片舷又は兩舷に小甲板室を設け、油清淨機室、鍛冶工場等を配し、その上部に架構を設けて、鯨引揚用ウィンチを据ゑつけてある。改裝船に於ては中央部に船橋を置いてゐるものもある。

鯨を引き揚ぐるには右の鯨引揚用ウィンチより鋼索を船尾部に導き、その先端にクローと稱する鯨の尾部を掴むための巨大なる鉄み金物を固着し、それを船尾より吊り降して鯨の尾部を確實に掴み、そのままウィンチを作動して鯨を甲板上に引き揚げるるのである。

船尾に繋がれたる鯨は空氣を挿入して浮かしてあるのであるから、引揚げの途中でクローが外れると鯨は沈んでしまふから、クローの掴み工合については非常な苦心が拂はれてゐる。引揚げられたる鯨は直ちに甲板上に配置せるウィンチ又はキャブスタンを利用し、薙刀様の刃物を持ちたる澤山の作業員により急速に料理される。この際皮及び肉の一部は適當の大きさに細分し、パートマン又はグワーナーボイラーの取入口に投入する。骨及び肉の残部は上甲板前端に配置せる二基のウィンチにて前甲板に引きこみ、骨は機械鋸にて截断しグワーナー又はプレスボイラーの取入口に投入し、食用に供する肉又は皮の一部は適當に細分して冷凍又は鹽藏のため中

甲板に送る。なほ船尾より鯨を引揚ぐると同時に蛇管を鯨の心臓部に挿入して血液を吸ひ取り血粉を作る装置を有するものもある。胃、肝臓、肺等内臓物は正常舷外に放棄してゐたが、或ひは冷凍して持ち歸るか又は船内に臓器製造装置を備へ處理する場合もある。

上甲板作業についてはこの位にして、中甲板作業について述べる。先づ第一に製油工場であるが、一晝夜に何噸の製油能力を有する機械を裝備すべきかは鯨の處理頭数に依り決定せらるべきもの故最初に豫定處理頭數を想定せねばならぬ。しかるに鯨は種類及び大きさ各異なり平均一頭をいづこに定むべきかは問題であるが、南極洋の捕鯨に於ては略一頭の重量は70乃至100噸であるから、かりに重量75噸の白長須鯨又は長須鯨を以て標準一頭と定め、白長須鯨又は長須鯨一頭は背美鯨又は艦鯨二頭或ひは座頭鯨又は抹香鯨三頭の割合を以て處理頭數を算出することにしてゐる。

そこで75噸の白長須鯨一頭即ち標準一頭の處理時間を平均一時間半とすれば、一日20時間作業するものとして十三頭處理することになる。従つて十三頭分即ち $75 \times 13 = 975$ 噸の鯨を20時間に處理し得る採油機械を設備しなければならない。今かりに採油機械一臺の製油能力を1時間6噸とすると約八臺の製油機械を配置することになる。さて八臺の製油機械は如何なる機種を撰ぶべきかは大體業者の希望に依るのであるが、それは鯨一頭分の骨、皮、肉の割合により決定する。従つて先づこの割合を知る必要がある。然しこの割合は鯨の種類、大きさ並びに捕獲せし場所及び時期により夫々相違し一定してゐないので平均分量を定むることは困難であるが、ここでは漁業水產局發表の分量表をそのまま用ひることにした。それによると

1. 皮	20%
2. 骨	35%
3. 赤 肉	20%
4. 脂肪肉、舌、肺、肝、胃等	25%

の割合になつてゐる。その内第4項を細分すると

脂肪肉 15% 舌 2% 内臓 80%

の割合になつてゐるが、その内、肺、肝臓、胃等内臓物は普通製油には使用しないから、これ

を除くと第4項は17%となる。

従つて十三頭分の骨、皮、肉等の重量は

1. 皮	$75 \times 13 \times 0.2 = 195$ 噸
2. 骨	$75 \times 13 \times 0.35 = 341$
3. 赤 肉	$75 \times 13 \times 0.2 = 195$
4. 脂肪肉及び舌	$75 \times 13 \times 0.17 = 166$

計 897

即ち製油に利用される十三頭分の總重量は897噸といふことになる。今第1、第4項はハートマンボイラーを用ひ、第2、第3項はクワーバイラーを使用するものとすればハートマンボイラー三臺、クワーバイラー五臺を裝備すればよいこととなる。然し第3項の赤肉は含油量極めて少く、製油には餘り適しないから或ひは食用として冷凍するとか又はフィッシュミール製造装置を備へ處理するとか、製油に利用するには小部分に過ぎないから、クワーバイラーは四臺にしても充分處理出来ると思ふ。これで製油機械は略見當がつくから、これを上甲板の取入口位置並びに上甲板及び製油工場の作業状態と睨み合せ製油工場配置を決定する。

採油装置にはプレッスボイラー、クワーバイラー、ハートマンボイラー、フワウト式低温採油装置等がある。プレッスボイラーは最も原始的で只大なる圓筒罐に鯨の骨、皮、肉等を投入しこれに蒸氣を通じ、單に加熱により採油するもので頗る簡単であるが、分止り悪く、蒸氣の消費量多く、且つ採油に長時間を要する。少くとも八時間以上かかるやうである。従つて現在では餘り用ひられない。クワーバイラーは餘程進歩せるもので、圓筒罐は横置きとし、上部に二個の取入口を設け、これを上甲板に開口し、骨皮、肉等を投入する。圓筒内には迴轉する攪拌装置を備へ、蒸氣を通じて加熱すると共に攪拌して油の抽出を促進するのである。従つて採油時間も餘程短縮され、およそ一回5-6時間位で終了する。機構簡單で多少大きな骨も投入出来、取扱ひも便であるから現在最も多く採用されてゐるやうである。然し取入口を開口する度に圓筒内の蒸氣を放失する缺點がある。

ハートマンボイラーは更に進歩せるものにて主圓筒罐は横置きとし、その兩端に補助罐を縦置きに連結し、その上部に小取口二個一組として上甲板に開口してゐる。主として皮又は脂肪

肉を投入してゐる。補助罐は交互に開口し主罐の蒸氣を放失せぬやうにしてある。補助罐底部には攪拌器を備へ、投入物は先づ補助罐内にて加熱細分され主圓筒罐に送入する。主圓筒罐には廻轉する濾網を備へ、加熱すると共に油を絞り出すのである。投入物は機械的に粉碎されるので作業時間は更に短縮し、一回4時間位で終了する。

フワット式低溫採油装置に於ては蒸氣は殆んど補助で、主として機械的に粉碎、拌攪、壓縮により低溫採油するので、細胞を破壊することなく優良な油が得られる。然し機械複雑で故障を起しやすく電力も相當量消費されるが、操作が連續的なるため尙一層採油時間は短縮される。然し鯨工船用としては或ひは不適當かも知れず餘り用ひられてをらぬやうである。尙別にクラッシャーを裝備し機械鋸にて粗截された骨を更に粉碎して各装置に投入することは頗る有效なる筈であるが、クラッシャーの完全なもの少く、それ程成果をあげてゐぬやうである。以上述べた作業時間は投入物の大小により非常な差異を生ずるによつて只單に目安に過ぎぬ。

鯨油槽の容積は漁期^間に於ける採油總量により定むべきであるが、中讀船を利用する場合もあるから強ひて一致させる必要もないが、然しあれにても採油總量は知る必要がある。それには先づ一晝夜の採油量を知らねばならぬ。鯨の含油量を示す分析表も亦鯨の種類及び瘦肥により相當差異があるのでなかなかその平均値を判定することが困難であるから、これ亦獨逸の水產局發表によることにする。

1. 皮の中の油分	65%
2. 骨 "	35%
3. 脂肪肉 "	10%
4. 赤肉 "	2%

等の割合になつてゐる。これを十三頭分の鯨に當てはめてみると

1. 皮	$195 \times 65\% = 126.6$ 噌
2. 骨	$341 \times 35\% = 109.3$
3. 赤肉	$195 \times 2\% = 3.9$
4. 脂肪肉	$146.5 \times 10\% = 14.7$
5. 舌	$19.5 \times 65\% = 12.7$
計	267.2

即ち 267.2 噌の鯨油を含んでゐることにな

る。然し右の含油率は分析の結果であつて、實際作業に於ては相當消失を見ねばならぬし又採油機械に依つても異なるが、今かりにハートマン及クワナーを混用する場合の製油後の分止りを 60% と見ると、一晝夜に約 160 噌作業日數を百日とすれば採油總量 16,000 噌の鯨油が採收されることになる。従つてそれだけの鯨油槽を準備せねばならない。以上により鯨油槽の大體の容積は見當がつくから船の重心位置とも睨み合せ適當に配置するのである。然し作業甲板設備の完備せる最新の鯨工船になると優に 1 時間一頭を處理出來、それに應じて工場の設備も強化されてゐるから捕鯨數量さへ充分あれば一晝夜に二十頭立までは充分處理できる。従つて一漁期間の採油量は 24,600 噌位まで可能である。依つて鯨油槽を約 20,000 噌とし、工場設備ではハートマンボイラー四臺、クワナーボイラー五臺位を裝備しておけば、故障の際の豫備ともなり且つ大漁の場合も支障なく處理することができるのである。

その外に作業甲板を充分に取り、居住區劃、冷凍裝置等を完備すると、少くも船長 540—550 吋、總長 1 萬 4,5 千噸位は必要になつてくる。以上は大型鯨工船の場合で、附屬捕鯨船も八、九隻は連れてゐるが、中型鯨工船になると附屬捕鯨船も五、六隻で捕獲頭數も餘程減じて來るから、製油裝置もそれに應じて配置することになる。

以上述べた製油機械並びに甲板機械の動力には主として蒸氣機關が用ひられてゐたが、現在では上甲板には蒸氣を、船内部工場には主として電動機を用ひてゐる。これ等電動機に對する電力は相當なもので、約 300 乃至 500KW が消費される。又蒸氣は甲板機械のみならずハートマン又はクワナーボイラー等の加熱用にも多量に消費されるので強大なるエバボレーターが必要である。獨逸の例をとると

1. ウュレッテンベルグ號 (9,600噸) 改裝船 250 噌 1 臺
2. ベラゴス號 (13,000噸) 250 噌 1 臺
3. テレビッケン號 (30,000噸) 600 噌 1 臺

等である。又各機械の使用壓力はおよそ次の通りである。

1. ブレッスボイラー	加熱用 60 #/□"
2. ハートマン、又はクワーナーボイラー	" 40 #/□"
3. ウィンチ、ウインドラス及キャブスタン	動力用 130 #/□"
4. 骨切り機械鋸	" 130 #/□"
5. 製油工場機械（電動機に依らざるとき）	" 130 #/□"
6. 鯨油輸送唧筒	" 130 #/□"

従つて汽罐も二號罐位のもの三罐又は四罐を主機械室の前部又は後部に据ゑつけてゐる。發電機も亦主機がディーゼルの場合はスカベンディングに多量に電力が費されるので工場機械用と共に 300KW 三臺、又は 400KW 二臺等を主機械室前部に補助發電機室を設け裝備してゐる。

以上に關聯して養罐水並びに燃料油タンクの容量を算出し機闘室附近に配置するのである。今かりに 6,000 馬力のディーゼル機闘を有する約 2 萬噸の鯨工船を例にとると

1. 主機械の燃料消費量 1 日に付き 26 噸
2. 300KW 發電機三臺の燃料消費量

" 6.5

合計 " 32.5

往復日數を加へて出漁期間を 150 日とすれば碇泊中及び工場休止の場合を除き 2,200—2,500 噸の燃料を要する。この外に捕鯨船に補給する燃料がディーゼル船として一日一隻約 5 噸と見ねばならないから、附屬捕鯨船を八隻とすると 4,000 乃至 4,500 噸は用意せねばならない。尙その外に汽罐用その他の燃料を加算すると、少くとも合計 7,500 乃至 8,000 噸の燃料は準備して行かねばならない。従つて本船がタービン船で、捕鯨船が蒸氣機闘の場合は、右の二、三倍の燃料を要することになるから、南極洋の如き遠隔の漁場に出漁する鯨工船及び捕鯨船に蒸氣機闘を使用することは餘り好ましくない。

船體構造はロンデュージナル・システムの油槽船と殆んど變りはない。只鯨油槽は出動の際燃料油を積むし、漁期が終ればタンカーとして利用するから、鯨油を積む前には完全に洗滌せねばならない。そのため槽内構造は必ずブランケットレスにする。工場甲板は製油工場配置のため横隔壁を設けず、柱もなるべく少くし、その高さは約 14 吋位にとつてゐる。又スリップウェーに張る木甲板は鯨引揚げの際鋸及びクロ-

のため非常に損傷するので、特に堅木が要求される。その他特にいふべきことはないが、船の速力は捕鯨船が 15 節を出るとしても、航海速力 12 か 12.5 節も出れば充分であらうと思ふ。寧ろ經濟上の問題で無理に馬力を増すには當らない。

むすび

以上捕鯨船及び鯨工船の大要並びにその特異性について述べたが、南極の鯨といへどもいつまでも無盡蔵といふわけには行かない。列に食糧事情の窮迫せる今日に於ては吾々日本人が最も不足せる生物蛋白質補給のためには鯨肉、鯨皮はいふまでもなく、鯨血は血粉とし、現在放棄しつつある油の絞り滓に至るまでこれを乾燥して持ち歸るやうにし、肺、肝臓等内臓物もすべて冷凍して持ち歸るといふ工合に、とにかく捕獲せる鯨は何一つ廢棄せず全部持ち歸ることを考へねばならぬと思ふ。しかのみならず今後は造船資材も決して充分には得られないから、なるべく僅少の資材を以て最高の効果を擧ぐるやう例へば捕鯨船は電化して操縦を便ならしむると共に速力も 15 節以上にして、從來八隻のところは六隻にて充分その効果を擧げ得るやうにし、鯨工船も總噸數 1 萬 5,6 千噸に止どめ、鯨油は沖荷役可能なる故中積船に依ることにして、鯨油槽は多少縮少しても寧ろ冷蔵庫、鹽蔵庫を擴大して蛋白食糧の獲得に寄與するやうにしたいと思ふ。

世界最大の鯨工船獨逸のテレビッケン號 600 呎、3 萬噸の如きは必ずしも好成績とはいはれない。要するに鯨工船の工場設備はなるべく簡単にして、鯨油、血粉、冷凍及び鹽蔵肉等主として原料製造に止どめ、荒仕事と精密仕事を混同せぬやうにし、フィッシュミール、ホルモン、ビタミン、ゼラチン、鯨皮革、鯨毛等各種精製工業は全部陸上に譲り、鯨工船内には裝備せざるやうにし、かへつてクラッシャー、カッター等機械的作業設備をなほ一層強化、研究し、又作業能率を高めるやう考慮すべきだと思ふ。

終りに臨み、實は戰時中並びに終戰時に所持の資料を全部神戸及び當地に於て焼失したため殆んど記憶にのみ依つたもので杜撰の點は特に御許しを願ふ次第である。（終）

或る Cruising Yacht の設計

小野暢三

昭和二十年十二月下旬の頃、私は東京に駐在する某米人から體協理事の小澤氏と共に cruising yacht 一隻の計畫をやるやうに依頼を受けた。小澤氏はわが邦で Amateur designer の第一人者を以て自ら任じてをられる人であるが、永く諸種の船舶設計を手がけて來た私とは根本理念に於て一致せず、數回の打合せの後私は手を引いたのであるが、その後現在の造船業の状態ではこの種の艇の建造は甚だ困難であることがわかり、この依頼者も遂に斷念してしまつたとの通知があつた。ある程度私が基本設計について考へて見たところをここに掲出することにする。

Cruising Yacht は元來快適なる巡航を目的とするもので、わが邦で普通ヨットと謂へば競走の競技を目的とするのが主であるやうに考へられてゐる、その所謂ヨットとはちよと違つたものである。豪華を誇る客船が動くホテルであるならば、Cruising Yacht は動く別荘と考へられる。客船と Cruising Yacht はそれに對する要求がホテルと別荘との差異ぐらゐにかなり異なるものである事は勿論であるが、一面には計畫上共通の點が少からずあることは容易に了解されるであらう。

いづれの設計でもさうであるが設計者は依頼者のすべての要求に對し完全に理解するだけの充分の知識と、これを一つの船として纏め上げるに必要なあらゆる科學の素養と技術とを持ち合せてやらねばならない。

先づをこがましくも、私自身がこれだけの資格を具へてゐるとして、さて船主の要求を検討して見る。

第一に推進力は主として帆によるものであるとする。補助として高回轉のディーゼル機関を持つのであるが、これは船主が供給すると謂ふ。帆裝は船主の過去の経験で三檣或は二檣の schooner を希望する。

第二は cruising range であるが、大西洋横断が可能であることを條件とする外特に要求はない。帆を主なる推進力とするため、航行距離

に關係のあることは食糧と清水の貯蔵量であるが、この量は排水量に對して極めて僅かな割合を持つに過ぎぬ。補助機關のみによる航續距離は船主の経験から 2000 海里位で充分であると謂ふ。これは燃料油の庫量を決定する。

第三、如何なる人を載せるのかであるが、船主側は二組の壯年夫妻と獨身の男女いづれか一人都合 5 人。アマチュアクルー合計 8 人、この中何名かは時として航海或は機關部の職業的高級海員である。外に有給の船員四名、合計 17 名の人員となる。

船主側 5 名の生活標準は米國に於ても稍高級と考へられる。

私が曾て、米國貨物船 Eastern Merchant を建造することに關係した時の経験によれば、貨物船でも船長や機關長の如き高級船員の居住設備は英佛露或は吾邦の船員のそれよりも餘程贅澤な感があるが、このヨットの場合にも船主としてはその日常生活程度の維持と同時に各家族間には完全な privacy を希望せられてゐる。

如何にヨット愛好の船主であつても冰雪の海の巡航を企てるほど物好ではないから防寒に關する準備は重要視されないが、元々ヨットは夏のものであるから防暑の方はよくよく考慮せねばならぬ。

すべての帆船と同じく航海速力は全然豫定することが出来ない。過去の記録によればある種の帆船或はヨットは時としてわれ等通常汽船を抜つてゐるもの常識以上の速さを實現してゐる例があり、船主は當然出来るだけ大なる速力を希望する。しかしこの船の場合には居住の comfort を傷けないものでなければならぬ。

全體の構想としては船は二層の全通甲板を持つことそして甲板間のスペースの大部を居住に充當する。下甲板から下は機械室、燃料槽、清水槽と倉庫等に當てられ、上甲板は完全に航海即ち帆走のためにのみ配置されることが必要である。

船體の長さと幅とは先づ居住の安易の程度によつて要求される面積を顧慮し、次いで帆面積

と帆装の型式とから長さと幅との比を考へてみる。船主は木造のヨットを永く所有してゐた経験を持つ。木造の最高級の構造の設計で米國の如き木材の豊富な長大な部材が安價に入手し得る國、且つ利用し得る檜木の種類が目的に對して自由に選擇できる所であれば、木造船體は鋼船と同程度に信頼し得られるであらう。しかし

それとしても木造船に於ては幅廣く淺い船よりは狭く深い船體とすることが強力上望ましいことである。深い船はどうしても居住部が狭くなり、たとへ長さを大きくしてもスペースに無駄が多くなり、鋼船に較べれば著しく快適の感じを殺ぐ。木造船では外板の厚さが大きいことと肋材の寸法が大きく、その上室内に梁受材のやうな大型の縦通材が出張つてゐることは一層狭苦しき壓迫感を與へるもので、これを緩和するためには船の幅を廣く取りたいので、構造上の要求と相反する傾向にある。

船主の経験したヨットは木造船で、三檣の schooner 帆装のことであるが、人手を出来るだけ省くためには可能ならば二檣にしたい。二檣とすれば帆面積は大きくなり、風力中心即ちプレーンセイル面積の中心の高さは三檣の場合よりも高くなる。この條件は幅を廣くすることと重心を下げることによつて満足されるのであるが、木船は船體の重量が同大の鋼船より大きく、しかも船體重心の位置は鋼船より高くなり、又排水量を同じに取れば、バラストに當てる重量は船より少い。随つてバラストを含む船體の重心は鋼船より高からざるを得ない。船主の前の所有船が三檣であつたことは、恐らくかやうな點を考慮しつつも、木材が安價であつたことと、木船の修理は鋼船の修理の不能であるところの邊鄙な地域でも可能であるといふ傳統的思想から來た結果であると考へる。

わが邦の現状では高級な木船構造は殆んど絶望的であるとも謂へる。このヨットは木船でやることは可能の範囲にはあるが、冒險的であると斷言し得られる。そして前述の色々な條件を考へ合はせれば、この設計は鋼船として船主の要求を自由に満足せしめてやりたい。

船主としては南方温熱の海で鋼船の中の生活は暑さに耐へぬかとの心配もあるが、上甲板を木甲板とし甲板間の舷側に防熱材と木の内張り

を施して置けばこの心配はなくなる。木船では甲板間に舷窓を設けてこれを水密に保つことは困難であるが、鋼船では甲板間の舷窓は極めて普通のことであり、これによつて微風の航海中には風上の窓を開くことも出来るし、碇泊中は兩舷の窓を開いて風通しをよくすることが出来る。

鋼船を採用すると決定して、そこで長さと幅とを豫定し、下甲板は計畫喫水線の近くにあることから考へて先例を参考にしてその Fine-ness の程度を考へ、先づ極めて概略的に居住室を配置してみる。檣の位置や機関室開口の位置は最初に豫定せねばならぬ。

決して微細なデティールに拘泥せずに直ちに居住甲板と船内區割の配置を考へる。船内には鋼船であるから清水槽と油槽とは船體につくりつけにすることを考へる。かうすると、これらのタンク類は便所、シャワー室、厨室などの排水管を距離せねばならぬ。下甲板は大部分喫水線より下にあるので、便器は pump closet を使用するとするが、室床の排水管は舷外に導かれず、特に汚水溜を設け、ビルヂボムプで排出する工夫をせねばならぬ。

機関室は推進機関が小型の高回轉のものであるから多くのヨットでは日光の通らない穴倉のやうな所に押し込められて虐待されてゐる。遠航を企圖し機関のみで 2,000 涼も航行し得られるといふ要求を考へると、そこで働く人のためにも充分のスペースを與へなければならない。主機のみならず、ビルヂ及び一般海水用ボムプ一臺、洗滌用海水ボムプ一臺、清水用ボムプ一臺及び燃料油ボムプ一臺、發電機一臺、蓄電池、萬力臺等の補助機や設備が整備されてゐなければならぬ。なほ遠航の場合に必要な豫備品、消耗品、潤滑油槽、モーターポート等のための軽油及び揮發油槽などその附近に配置されるであらう

さて大體の室配置が出来るとすると、それで水線に於ける長さ及び型幅が先づ定められる。そこで喫水線面積係数を假定して水線面積を定める。ここで帆の面積を考慮する。帆面積に就いとは概念的に水線面積の何倍とか或は浸水部面積の何倍とかいふ表現で既存の船のデーターが得られるが、浸水面積は初期の設計ではわか

らないから、水線面積によることにする。二橋のスクーナーでは $3 \times W.L.A.$ 乃至 $3.5 \times W.L.A.$ の間が cruising yacht では普通であらう。これで帆面積を假定したところで、水線下の中心線縦断面積と帆面積との比を既存の結果よき艇から求め、それに應するやうに midship に於ける喫水を定め水線下縦断面の形を圖上に畫く。そのついでに縦断面積と船面積との比を既存船の中から適當に擇び出し船の外形を決定する。

ヨットの水線下縦断面の形は甚しく區々である。競技用の艇では割合に深く面積を中心部に集めるやうにしてゐる。これは帆が高く狭い三角型の方向に發達するやうになつたのと同一理由で流體力學の考慮から横抵抗に對し能率よき形を擇ぶやうになつたのであるが、cruising yacht は競技用艇のやうにちよこちこよと頻繁に操舵する事はなく、洋上で steady course を保つことが必要であること、船中に錨鎖庫を始め倉庫やタンク類、機室などのために必要な容積をとる必要があることなどのために、競技者の眼を悦ばすやうな前部をひどく凹形にしたやうな寄せた profile は避けねばならぬ。大きいうねり状の追波を受ける時に針路を安定することはすべての船で骨の折れることであるがこの yacht のやうに操舵手柄である（船主はかく希望する）と、殊にやり悪いものであるから、これは profile の形で考慮して置かねばならぬ。

喫水の制限は艇が使用される地域の關係で時としては淺喫水が要求され、横抵抗の面積を得るために centre board を必要とすることもあるが、船主はこの場合制限を與へてをらぬ。ヨットでは元來荷重による喫水の變化は甚だ少く、近距離航行のため出かける時に油、水等の積み高が少ければ若干のバストを積んで船脚を深くする事が常であるから、甚だしく荷重の少い状態を考へる必要もなく、overloading の場合も考へる必要がない。それだから初期の設計に對し色々の計算を行ふのは唯一つの計画喫水のみに對してやればよいのである。

ヨットは殆んど常にキールの線が後方へ傾いてゐる。そして甲板の舷の最低の場所は多くは水線の中央から若干後方にある。それ故ヨット

の主要寸法を表現する時に深さといふ語は餘り使はれない。その代りに甲板の一番低い所の高さ即ち乾舷が用ひられる。乾舷に就いては外觀にも重きを置かれるが、傾斜して航走する時の安全性なり快適性から考へやはり結果のよい既存船に學んで定めるのがよい。餘りに多い乾舷と舷弧とは外觀を悪くする。乾舷と關して前後の舷弧の形状も既存のよい船を手本にして定めるがよい；競技用艇では近年舷弧は餘り多くつけてゐるのが普通であるが、cruising を目的とする船では充分の舷弧を與へて甲板の上に波をかぶるのを防ぎたい。この艇では舷弧を設けるが、舷弧の高さを前端で若干増加することは甚だ有効であらう。

上甲板の梁矢はヨットが傾斜して走る場合に於ては風上の舷を行駆の場所として考へる故、普通の船より多くするがよいと考へる。然しこの船のやうに大型のヨットでは普通の標準である幅 1 呎に就き $1/4$ 吋位が適度であらう。下甲板は居住の關係から梁矢を無くした方がよいであらう。

筆者は前説「基本設計」といふ語を使つたが、もともとこの語には的確な定義はないのである。しかしヨットの場合に職業的設計者は歐米に於ては造船者とは獨立した職業となつてゐるのを常とする。而してこれらの設計者が船主を通じて造船者に與へる設計は所謂神聖にして侵すべからずといふ程に尊重され設計をつくるものは造船者の財産にはならないといふ程の權威を持たせてある、それ基に基本設計と譯つてもわが邦で普通商船に用ひられてゐるところよりも數歩進んだものでなければならぬ。この意味に於て筆者は一意線圖を造り更に構造に就いても考へて見ることにした。

ヨットの線圖を作るに當つて競技用の艇と cruising を目的とする艇とでは全然考へ方を異にする。競走用の艇では多くの場合最低には排水量を豫定する必要がなく、Rating rule の中に入つて来る寸法を何に定めるかが問題である。競走用艇の中には帆面積と排水量と水線長とから rating number を算出するものもあるが、これは例外的に少數である。それであるから競走用艇の線圖は非常にむづがしいものとされてゐるが、要するによく経験を積んでものの

勘でやるのであつて、その勘なるものが、近來發達し來つた船型學や或は航空機の形狀などに關する科學的知識に基盤を置くことが必要である。然し何といつても競技用艇の設計を職とする専門家の勘がものをいふのである。勘で出來た線圖に就いて排水量は最初に極めて荒っぽく

見當をつけて置くのであるが、それで線圖が出來た後に相當大きな開きがあつてもこれは全體設計に於てパラストの量で充分に調整し得られる線圖の設計者は個々の線に就いて勘を働かせてその能力を發揮することが出来る。船内の配置や帆裝などは悉く線圖を主人公とする家來格で

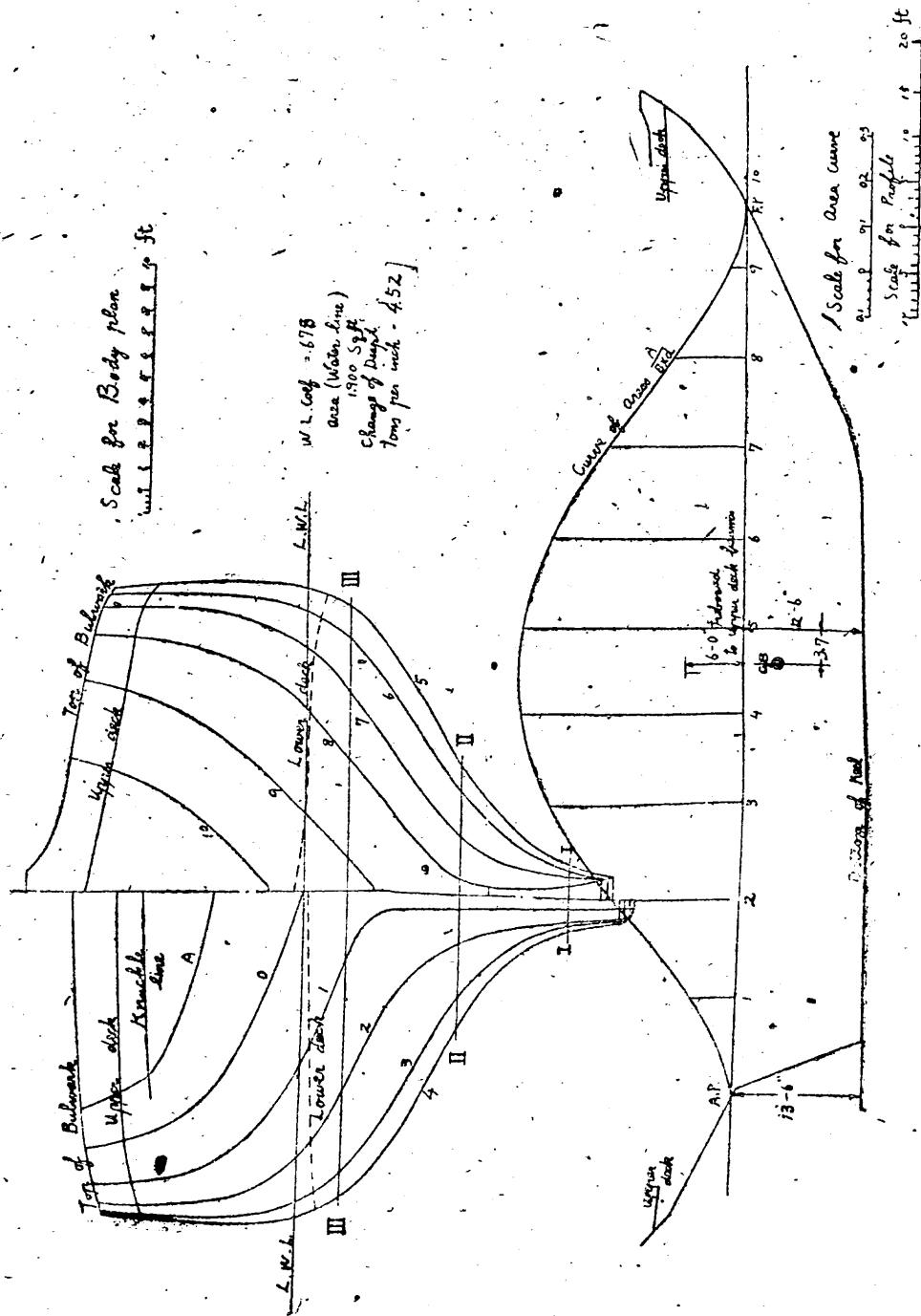


Fig. Curve of areas and Body plan.

あとから考へればよろしい。ところが, cruising を目的とする艇では既述の通り快適なる航海に應する居住が主人公であつて、線圖に對する心構へは旅客汽船の場合などと同じく先づ排水量を定め事務的に進めなければならぬ。然し帆走のヨットは商船と違つて豫め速力の豫定がない。而して積荷がないのであるから、排水量は定められた長さ、幅及び水線下の profile に對して最小極限的のものであることが想像される。速力の豫定がなくして排水量が極小限的であることは線圖を設計するのに船の安定性や pitching や yawing に對する考慮を第一義とする餘裕を與へるものである。Dixon Kemp の大著 Yacht Architecture の中にも書いてあるが、Yacht の prismatic curve は Trochoidal run and versed sine entrance の性質を持つのが多いのである。cruising yacht では設計を進めて行けば所謂 rule of thumb の勘でやつてもそれに近いものになる。それであるから、組織的にこのやうな性質の prismatic curve を先づ定めてそれから線圖を導く方が競走用艇や小型のボート類の設計者のやつてゐるやうな勘で以いてきなり線圖の線から出發するやうな方法よりも早く好い結果を得られる。

この場合の線圖の設計は構造圖や配置圖などを所要程度正確に作圖する目的もあるが、主要なる目的は計畫喫水に於ける排水量やメタセンターなど船型計算諸元を豫知するにあつて、他の喫水線に對するそれらは差し當り不要であるから、筆者は通常のやり方に隨ばず水線としては L. W. L. とその下に三個のチビチエフス・ルールによる位置の水平線を引いて fairing をやることにした。附圖の第 1 圖の I, II, III がそれであるが、喫水 a を第五ステーションで 12'-6" と取ると II. はその半分 6'-3" であり I 及び III は II から上下に $\frac{1}{\sqrt{2}} \times 6.25 = 4.42$ 呎の所に取る、この船形のやうにすべての横断面が平坦部のない滑かな曲線であればこの四個の水線と幅の四分の一のところの從斷面 (quarter beam buttock line) とで必要程度の fairing は出來、計算は甚だ簡単である。水線の位置をかく定めてから後の線圖の作り方は普通のやり方と同様であるが、各の square station に於ける形に就いては常に prismatic 曲線に refer す

る。則ち prismatic 曲線の各 station の ordinate は

$$\frac{1}{2} \text{ area of square station}$$

$$\frac{1}{2} B \times d$$

なる比の數を 0.10 を 1 inch として引いてあるが今或る station でこの曲線上の読みを y_p としその station で線圖の上の I, II, 及び III に於ける ordinate をそれぞれ y_1, y_2, y_3 とする

$$\frac{y_1 + y_2 + y_3}{3} \div \frac{B}{2} = y_p$$

であるから

$$y_1 + y_2 + y_3 = \frac{3}{2} y_p B$$

それで各の square station の位置での y_p を curve から讀んでそれに $\frac{3}{2} B$ を乗じた數を先づ出して置き、線圖 body plan の各断面で $y_1 + y_2 + y_3$ の和がこの數に合致するやうに fairing を行へば、出來上つた線圖は完全に計畫の排水量を持つわけである。挿圖には body plan と prismatic curve とのみを示して水線や buttock line を省略してあるが、方法としてはかやうな process に依つたのである。この線圖では簡単なる計算のために ordinate の距離を 10呎にとつてある。

線圖を描くには計畫喫水に對する排水量を豫定する必要があり、それには重量の豫定を立てねばならぬ。この船では次の如く豫定した。

船殻 (鋼構造)	105 噸
舾裝 (甲板部補機を含む)	60 "
推進機用 (機室内補機及主軸系を含む)	7 "
固定バラスト	45 "
可動バラスト	20 "
荷重 (人員、食料、水、機関燃料、其他雑品)	
合計 = 計算排水量	267 噸

線圖は肋骨線に於て設計されるのでそれに對しての排水量は 262 噸に取つた。この船では排水量 262 噸では方形係數 (長さを百呎に取る) は 0.262 となり、計算が樂に行へる。Ordinate 距離を 10呎即ち長さを 100呎にとり第十番ステーションが水線前端から 3呎外れてゐることは prismatic 曲線の性質を見れば誤差が起り得ないことを了解し得るであらう。主要寸法等は圖中にも示してあるが、ここに列記すれば次

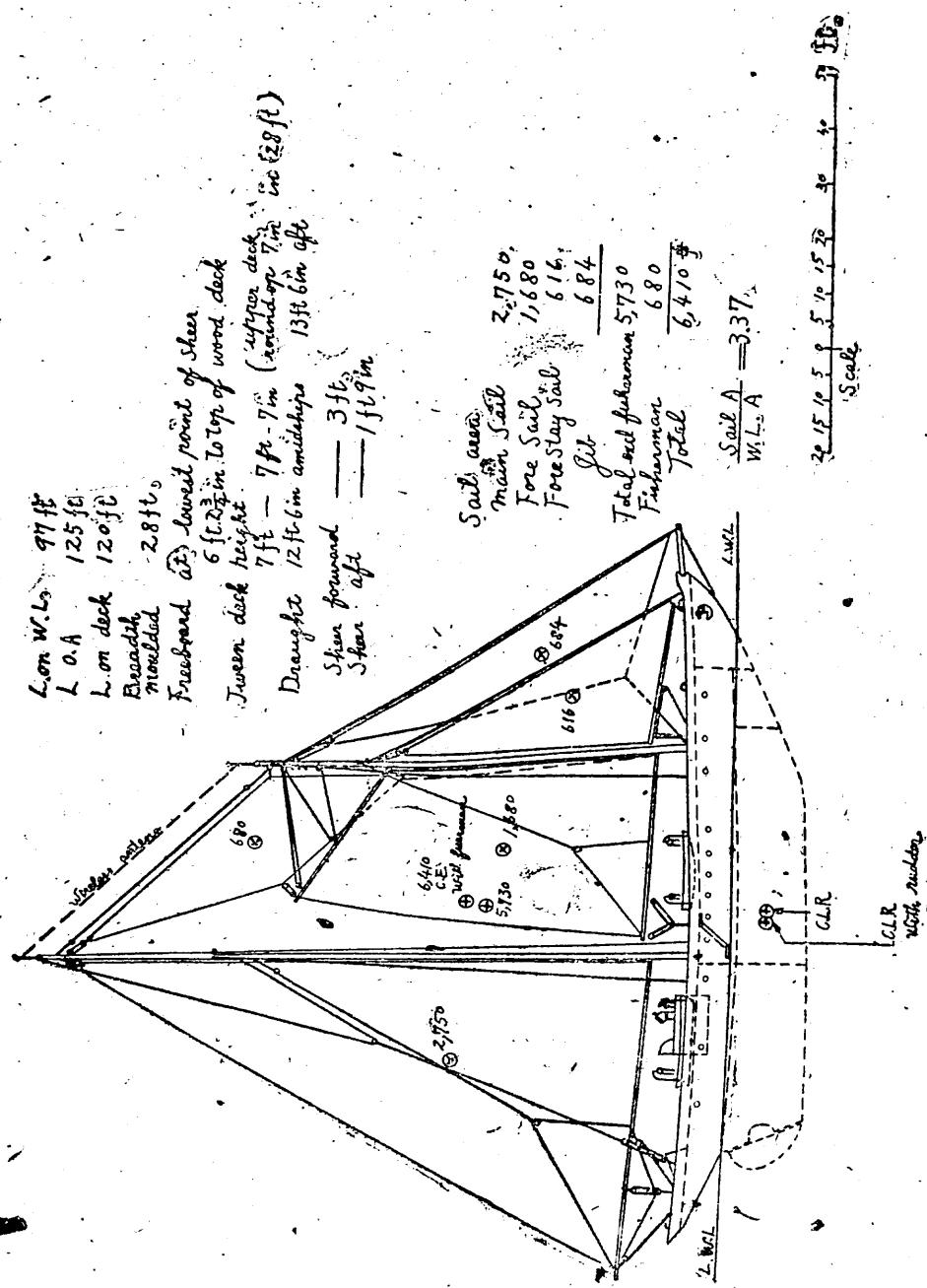


Fig. 2 Sail plan

の通りである。

全長 (舷牆上縁にて)	125'-0"
同上 (上甲板上にて)	120'-0"
水線長 (L. W. L.)	97'-0"
型幅 (No. 4 $\frac{1}{2}$ にて最大)	28'-0"
喫水 (No. 5 にて測る)	12'-6"
同上 (後端最大の所にて)	13'-6"

乾舷 (上甲板梁上面, No. 4 $\frac{1}{2}$ にて最小)	6'-0"
甲板間高さ, 中心線にて (上甲板梁矢 7")	7'-7"
排水量方形係数	0.262
横截面係数 (No. 4 $\frac{1}{2}$ にて最大)	0.48

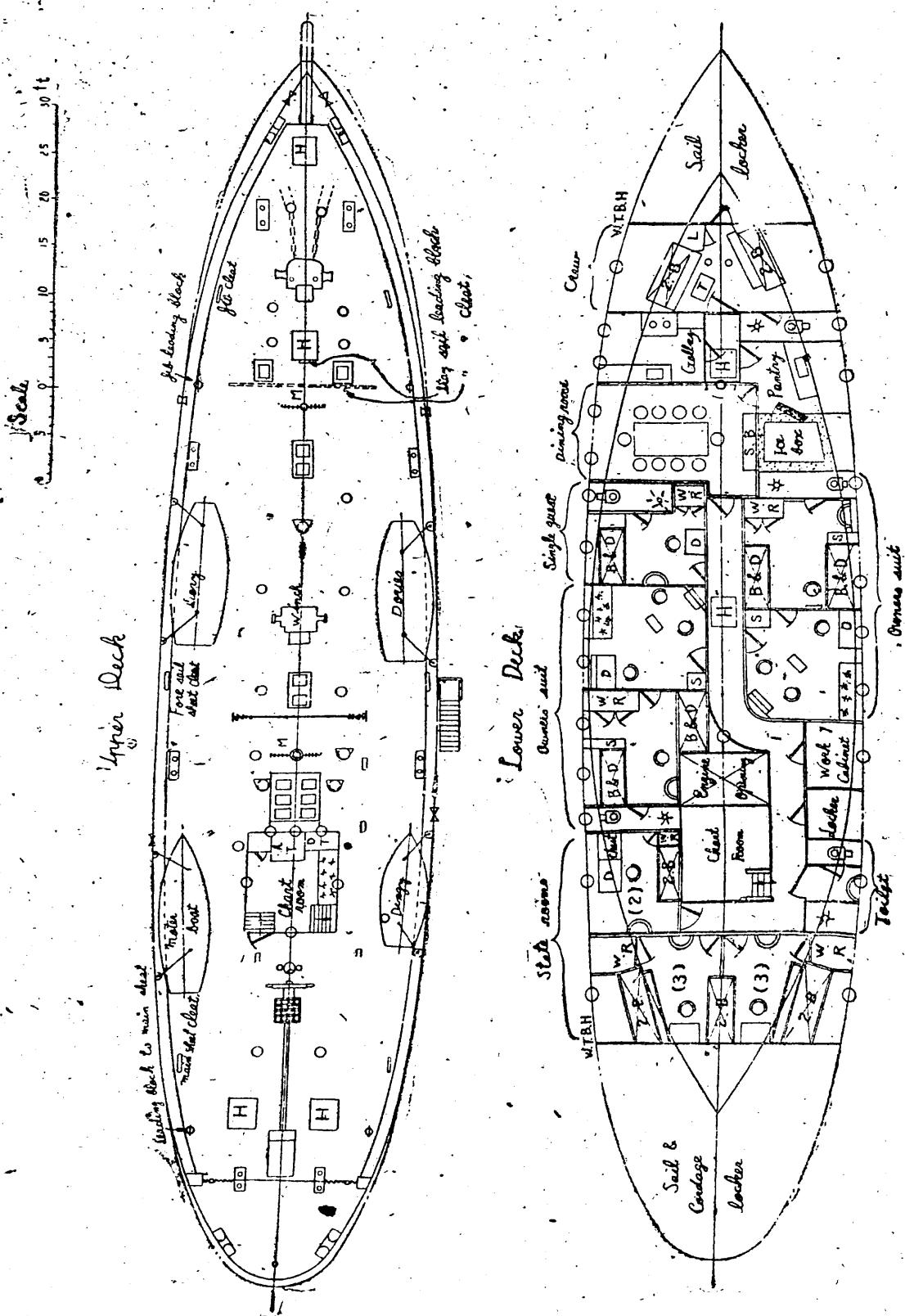
排水量性形係数	0.547
線圖が出來た所で、L. W. L. 面積及びその中心點の位置、浮心の上下及び縱の位置、横のメタセンターの高さ等を算出する。縱のメタセンターの位置は preliminary design としては餘り必要はないがついでに出して置く。これによつてトリム 1 時變化に對する力率を算出することが出来る。さてその結果は下記の通り。	
Area of L. W. L.	1900. sq. ft.
同上 $\div L \times B$	0.678
L. W. L. の中心、No. 5 station より後方	4.11 ft.
C. B. の位置、同上	3.70 ft.
同上 L. W. L. より下方に	3.465 ft.
横メタセンター位置 L. W. L. より上方に	5.70 ft.
縦メタセンター位置 L. W. L. より上方に	993.40 ft.
トリム 1 時變化に對する力率(GM を 994.3 として)	217.3 ft.-ton.
次に進めるべき設計は裝帆圖である。これは機械力を以て推進する船の機關等の設計に相當するものである。最初に stay sail schooner にしようかといふ示唆もあつたのであるが、この種の裝帆は Fore sail に Wishbone boom と稱せられる二叉の boom を採用すれば最も有効にうまい設計を得られるが、然らざれば fore sail は扱ひ悪い厄介物となる。そこで筆者の案としては main sail を普通の Malconi rig とし fore sail を gaff rig とすることにした。且つ前後檣の中間にある stay sail (これは main top mast stay sail) と呼ぶべき帆であるが米國では fisherman と通稱せられてゐる) の sheet を gaff の後端に導き、風の餘り強くない時にはこの帆を上げたままで tacking を可能ならしめることにしたことに於て特長があるが、むしろ實用的に平凡なる設計の schooner である。第 2 圖は裝帆圖である。各の帆に就き、又全體に就いてその面積の中心の位置が圖示してある。(Centre of effect 略して C. E.) なほ圖には船體の中心線に於ける L. W. L. 以下の縦斷面積の中心 C. L. R. (Centre of lateral resistance) が示してある。C. E. と C. L. R. との水平距離 (通常 C. E. が若干前方にある) を lead と謂ふが、schooner	

では、既存の先例は lead の量ははなはだ僅少であるのがよいことを示してゐる。帆の總面積は既述のやうに schooner では L. W. L. の面積の 3 乃至 3.5 倍であるがこの設計では 3.37 である。fisherman を除くと 3.01 倍となる。この圖に示す外に、微風の時 tacking をせずに長時間同一針路に向つて reach する場合に更に大型な fisherman を用ひ、又 jib の代りに大型の Genoa jib を jib stay から前檣の後方迄展開する計畫である。別に順走用にのみ使ふ Spinnaker も用意する。これらは風力の弱い時だけ使ふものであるから計算には入れない。ここで一應裝帆率を當つて見る必要がある。裝帆率とは次の式で現される比率の數であつて Sail carrying power の安全を保證する數字である。

$$\text{Displacements in lbs.} \\ \text{裝帆率} = \frac{\text{Sail area in sq. ft.}}{\text{G M in ft.}} \times \text{height in ft. (C.E. - C. L. R.)}$$

この設計では若干の假定を置いた計算で先づ航海狀態の船の重心の高さを求め L. W. L. より下方へ 0.89 ft. を得、それに前出の L. W. L. 上横のメタセンターの高さ 5.7 ft. を加へて G. M. 6.59 ft. を得たので、これをこの式に當てはめると fisherman を除いた狀態で裝帆率は 13.52 となる。この數字は巡航を目的とする船では適度と考へられる。競走艇では裝帆率は甚だまちまちであるが、強風の時には乗組員を風上の舷に行儀よく「臥せ」の姿勢で配列してがんばらせるのが一つの技術でもあるから、船主の技倆に應じて相當ひどい比例も許容せられるのである。

次に筆者は船體構造に進んだのであるが、中央切斷面圖 (第 4 圖) だけで太體重量の計算を行ひ重量豫定に大差ないことを確かめたところで中止して一般配置圖に進んだ。それが第 3 圖である。この設計をするには既述の通りよく船主の要求を咀嚼し完全なる了解を持ち帆走に對して充分の知識を持つてからねばならぬ。この配置圖と共に英文仕様書を作製した。仕様書も配置圖も船主の意圖を造船業者に理解せしむるに足ることを目的としたもので、實際建造に當つては一層完全なる設計及び仕様書を與へる必要がある。仕様書の内容は長くなるから本文には省略する。



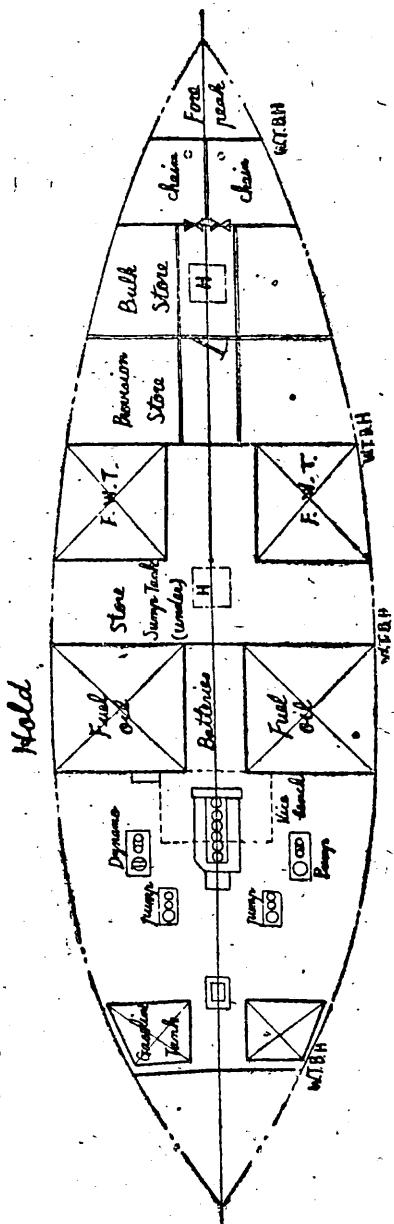


Fig. 3 General arrangement

船室の配置は船主の注文通りを表現したものであるが、二組の夫妻が寝室を別々にするのはよいが、晝間の安息に對しては二つの獨立した sitting room を持つよりも共通に一つの lounge を使用し會食室への通行にはこの室を通るやうにするならば、廊下の面積が減じその廣さだけが室の方へ加はることになるから甚だゆづくりした感じを與へることが出来るやうになるであらうと考へる。その他室配置に就いては外に色々の考慮がなされるであらう。

船主から供給される推進機関は高回轉電氣始動の Diesel 機關で常用 225 B. H. P. であり、巡航速力 $8\frac{1}{2}$ 路を得る豫定である。cruising yacht は多くこの種の機關を持つて無風の時の航走或は繫留換の時や内河の航行に使ふのであるが、その推進効率は甚だ悪いことを免れないけれども、space は殆んど居住に關係のない所にどることが出来る利點がある。

種々の目的の動力源としては内燃機で驅動する直流發電機が用意される。揚錨機、甲板用ウインチ、及び機關室の常用ボムプはすべて電動とする。一般用水のボムプは海上用と清水用と別々とし、各小型の壓力槽を設け槽内の水準が少しく下降すれば直ちに自動スイッチが動いてボムプが發動するやうにする。ビルヂの放出と甲板洗とのためにはガソリン機關直結ボムプを備へそれは危急の場合發電機に關係なく始動出来ることが必要である。別に清水、海水、燃料油のために手動ボムプを厨室内に備へつけ燃料油ボムプは調革或はチエインを使って他のボムプの動力を利用し得るやう配置すれば便利であらう。

圖に示してあるやうにトイレットは五ヶ所別々であるが、便器はすべて手動ボムプ付きで直接舷外に排出する。これに對する給水は海水常用ボムプから供給する。同じ場所にいづれも米國流のシャワー温浴の設備をする。これには海水を供給するのであるが、本源の所で清水と供給を變更し得られる裝置をし、遠航以外には清水のシャワーをあびることを得せしめるやうにする。いづれもボムプの自動供給によることになつてゐるから發電機の動かぬ時には使用し得られない。

各室にある洗面器には清水管を導く。この方

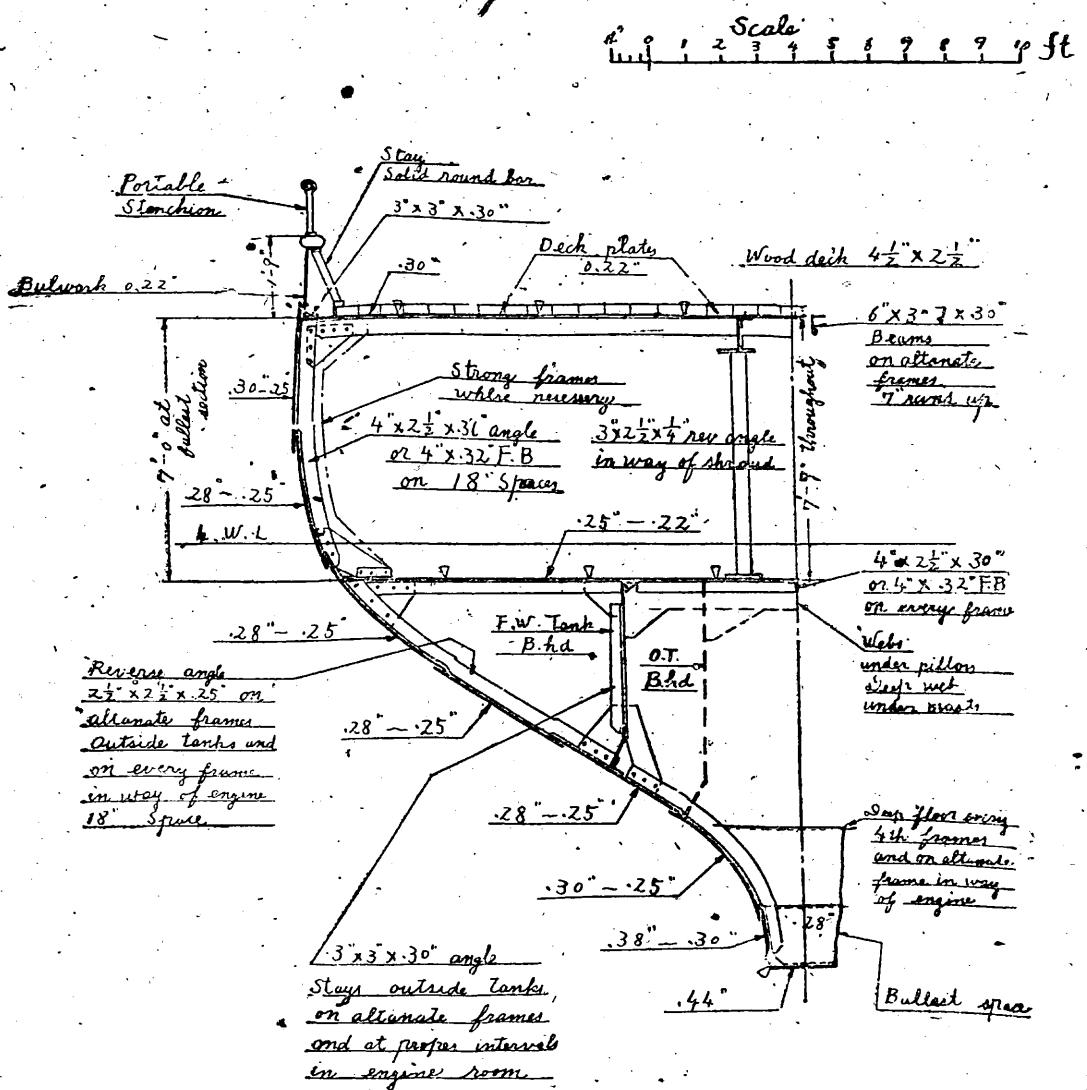


Fig. 4 Midship section

は自動給水が不能の時には手動ポンプの所から清水を水差しで運ぶことが出来る。シャワー用の温水装置は各個独立の電熱器による。厨室内の湯沸し等も電熱器を備へること勿論である。暖房もすべて電熱による。

電力源は 25 K.W. 発電機であるが、甲板機械やポンプの外、電燈、扇風器、自動冷却機(氷室用)、電熱器などの外無線電信、radio 等に電力を供給する。別に有力な蓄電池を備へ、内燃機関の始動と無線電信に用ひ、又非常用電燈を點することを可能ならしめる。

上甲板は全體に木甲板を鉄甲板の上に張る。

舷側には通常の排水路をつける。下甲板は梁矢をなくし、居住区内は鋼板上に deck composition を塗り、その上に場所に応じてゴムタイル、寄木床、リノリウムなどを張る。厨室と toilet の床はセラミックタイルを張る。

甲板上の儀装は図には單に一般方針を示したに止まるが、工事進行中多大の注意を拂つて取付金具の位置或は大きさを調整する必要があり、その完成迄は居室天井の内張りなどの工事は仕上げを控へて置く要がある。前檣後檣共鋼板製で断面は pear shape とし各々後方に luff rail を取りつける。後檣は三個所、前檣は二個所或

は一個所に cross tree を設け Diamond rigging を張る。すべての Standing rigging に鋼線索を使用し, running rigging はその目的に応じ24線以上の特別柔軟錆索或は manila 索を使用し, 紙索には manila 或は木綿綱を使用する。前檣後檣共最頂部は良質檣の top mast を挿入し, その間に無線用アンテナを張る。帆布の布地は木綿ヴァックで厚さは下の表の番號のものとする。

Main sail & fore sail	常用 No. 4.
同 上	強風用 No. 3.
Stay sails	常用 No. 5. 或は No. 6.
同 上	強風用 No. 3. 或は No. 4.
Storm try sails	No. 1. 或は No. 2.
Genoa jib	No. 8.
Spinnaker	No. 10.

滑車の類はわが邦にはヨット用の適當のものが製作されないのでこれは米國製品の型錄から撰んで船主から供給して貰ふこととする。

操舵装置は電力によることが望ましいが、帆走中發電機を動かさない場合が多いので手動とする。普通の汽艇や漁船などに使はれてゐる鎖車によるものは帆走中操舵手が手を休める暇がないので消費力要するけれども; opposite screw gear を採用する事とする。操舵輪は海圖室直後に置き室内から發令し或は操舵室の上のコムバスの位置から發令し得るやうにする。

船體構造に就いては前記の通り早期に設計を

(420 頁より續く)

速が出るやうになつてゐるので、少し波でもあると實用性は勿論なく、殊にレコードブレーカーとして作られるブルーバードのやうな小型のハイドには鏡のやうな湖水以外では走れない。

クルーザーはその船體の基本的な部分はランナバウトと同じであるが、馬力が少くて船體が大きく餘積も充分必要なので、乾舷も高く凌波性も相當ある。艇内の艤装は相當複雑になつても座席もロマンスシート型やプルマン寝臺型が多く、廁、洗面及び臺所の設備(流し、コンロ、冷蔵庫)を設へ、船内はキャビンとコックピットに分れ、コックピットは天蓋のある所とない所の二つに分れるのが建前である。しかしクルーザーになると、これは住宅の一種の延長になるので、その内部の配置は各人の趣味により千變

中止してしまつたのであるが、第4圖の中央切斷面で示してあるやうに、甲板の縦横縫接、外板の縦縫、隔壁の全部、肋材や梁と鋼板との取付の大部と檣などの鋼構造の接着には電弧溶接を用ひる方針とする。配管や電線などが甲板下を縦通するので、清水と燃料油のタンク類は舷側に寄せ中心線には縦通路を残して置く。示されてゐる室配置では下甲板の排水管はこれらのタンク内を通過しないやうになつてゐる。

船の断面は船體と結合して滑かな流線形にするやうにしたい。舵そのものが小型であるから單板舵として木の填材或は鐵筋コンクリートで以て簡単に外形を造るやうに設計することが出来るであらう。

この船の Thames measurement は 288 噸であるが通常の測定規則による總噸數は約 200 噸の豫定である。

前述の通りこの船の建造の計畫はわが邦の現状からやめられることになり、筆者も設計を中止してしまつたのであるが、わが邦とてもいつまでも現在の貧困状態のままであることもなるべく、新興の文化國家として再生するの日が到來すれば、海洋文化の發達のために單に娛樂や趣味のみのためのみならず科學研究の一助としてもかやうな型の cruising yacht がわが國人のために造られるやうになることを筆者は衷心より希望して止まぬ次第である。(終)

萬化となり、船體と機関關係だけがモーターボートとしての主要性能を表はす骨格で、その他はまづ第二次的なものとなつてゐる。それはちやうど自動車のシャシーみたいなもので、ボデーの裝置はトラックにしようとバスにしようとペーンにしようと、お好み次第であるのと同様で、その仕上やお化粧に至つては更に複雑を極める。

モーターボートは實用よりも趣味としていはゆる“ヨッティング”的スポーツとして發達したため、その艇の外觀とか仕上とかには非常にその所有者の趣味や品性が反映する場合が多くそれだけに建築などと同様藝術味も加はれば又道樂氣も多く、これが設計とか建造とかいふものはなかなかむづかしいが、興味も深いものである。(終)

再建平和日本と觀光船

山高五郎

自分はこれまで觀光を目的とした旅行など殆んどしたこととはなし、觀光事業といふものに對しては猶更門外漢であり、この觀光船といふ種類の船の設計にも未經驗であるので、首題の如き事項について筆を執る資格の有無は甚だ疑問である。

抑々現下の食糧事情や經濟不安状態から見て觀光といふ文字そのものも餘りにのんびりし過ぎた響を傳へるやうであるが、再建途上にある新しい平和日本の將來には觀光施設といふものは重大な使命を帶びて登場することが豫想される。近頃政府に觀光課が復活し、民間に觀光聯盟の結成を見、更に新しい國立公園の設定など種々な企畫が進行しつつあるやうに聞き及ぶ、誠に結構なことである。

外來の觀光客を迎へるといつても相も變らず京都や奈良、日光や箱根で日本離れのした工藝品、キモノに日傘にゲイシャガールでもあるまい。いくらお客様のお好みといつても日本の眞の姿を歪めてまでそれに迎合するには及ばない。進んで美しい我が風土文物の生地を充分に紹介すべきであると思ふ。

觀光地にしても我國には外來客は勿論從來内地の人々にも充分知られてゐない美しい海の公園、澤山ありながら、その方面的觀光設備が一向整つてをらず、且つ今まで要塞地帶其他軍關係の物々しい防材が張り圍らされて一般人の近接を妨げてゐたが、今日ではそれも一切開放された。軍國色を一掃してなごやかな海の公園とそれ等に連絡する沿海のルートを整へるには最も適當な時期である。かく云ふものの前述の通り觀光施設といふものには全く素人である筆者は唯今日まで要務で旅行する時、時間とヨースの都合のつく限り窮屈でせこましい陸路を避けて船旅を選び、一つには疲勞の防止と一つには好きな船に關して何か参考になる知識を得ることに努めた。殊に往年米國に出張した當時は又とない好機とばかり、休日の行樂は勿論、要務で歩く時も極力船路を利用した。素より船の調査が本務でないのでその範囲は大體自分の

基地たるニューヨークと直接連絡する地方に限られてはゐたが、大體彼地の代表的な觀光船についてその概貌を知り得たと思ふ。殘念ながら歐洲方面のそれに関する知識が皆無であるが、大さに於ても設備に於ても最も完備した米國の觀光船は、兎に角將來の我國にとつてよき参考材料であると信する。唯筆者の現物に接したのは何分年代が古く、その後の發達状況が詳かでない。従つて既に他誌に發表した處と重複する點も少なくないが、今回本誌で特殊船に關する特輯號の發刊に當り乞はるままに再び筆を執つた。新味に乏しい點に關して何卒悪しからず御諒恕を願ひたい。

觀光船といふ名稱は文字の上から云ふとその船から風光を觀賞するのを目的とするもの、又は名勝舊蹟等への遊覧客を運ぶ船等がその部類に入るやうであるが、必しも行樂が目的でなくとも、快適な設備を施して、航海そのものを楽しむものを主眼とした客船も亦この内に含まれてもよいと思ふ。但し戰前東洋方面へも屢々來航した歐米の觀光船は遠洋航路の定期船を臨時充用したもので、特別な船でないからここでは觸れないことにする。

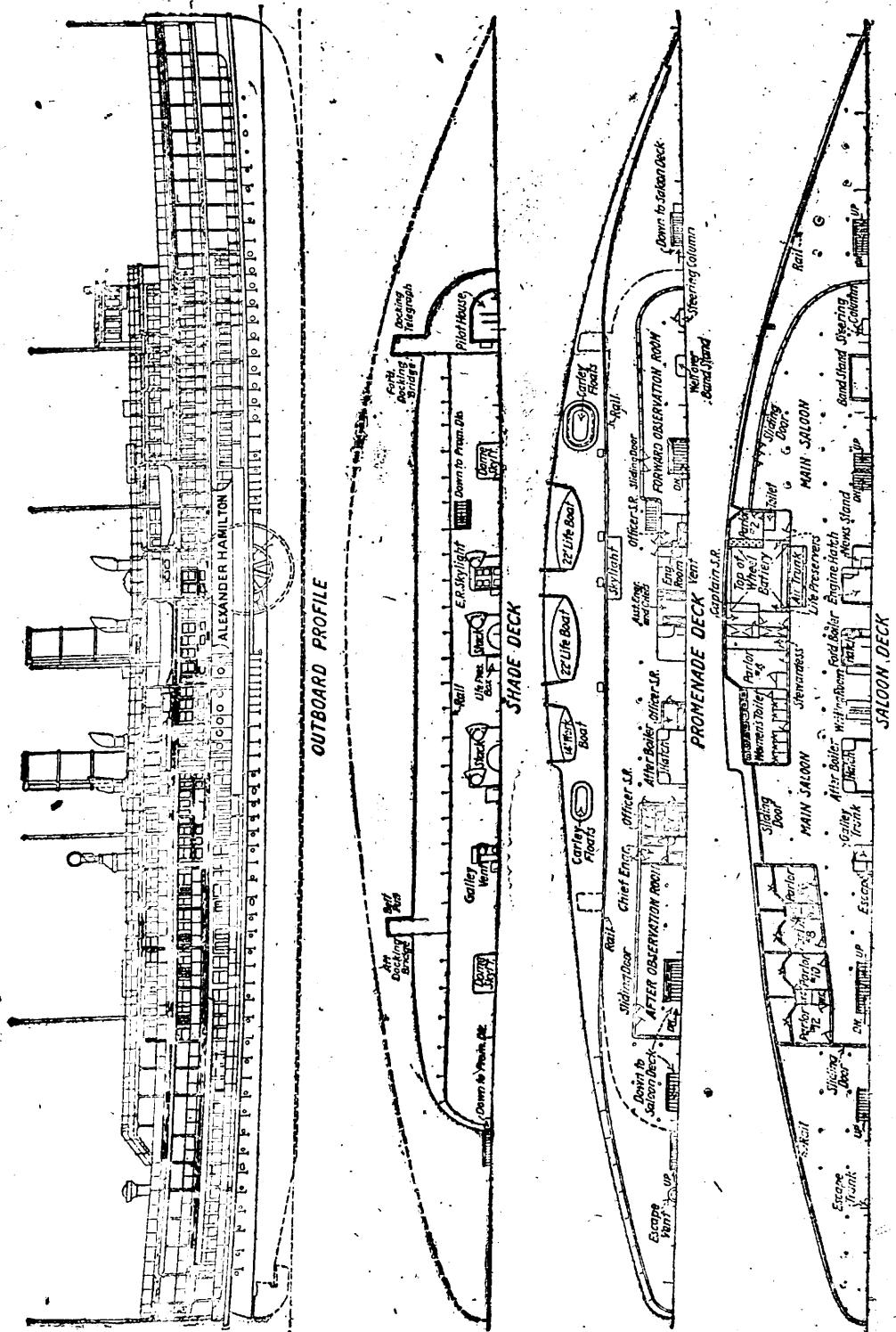
さて本稿に於ては先づ米國に於ける各種觀光船の概要を御紹介し、我國の現状と對比して、所感希望等を述べて見たいと思ふ。

周知の通り米國は廣大な河湖内海の存在に依つて水運の便に恵まれ、平水航路の船舶は夙に顯著な發達を遂げ、大さに於ても設備に於ても他の追隨を許さぬものがある。この點に於て我國の如く國土狹隘大型船の運航に適する水路に乏しく殊に從來設備の不完全から航海といへば苦しいもの、危ないものと頭から印象づけられてよくよく退引ならぬ必要に迫られない限り船旅は避けるといふわが國情とは著しく趣を異にしてゐる。

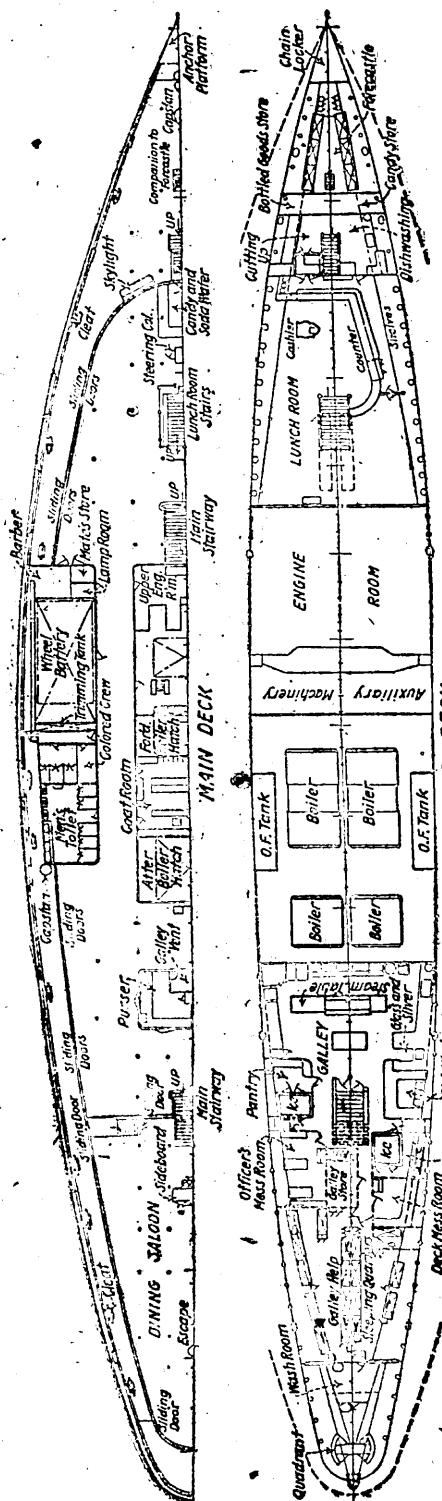
別表は日米兩國の代表的觀光船の要目を示したものであるが、前述の如く彼の國のものは殆んど皆河川用又は大湖用のもので、航洋船は少いが、船型に至つては驚くべき大きなものが多

内 外 (米) 代 表 的 航 线 光 船 要 目 一 览 表

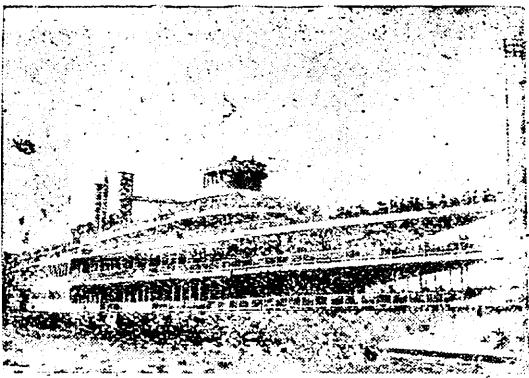
船名	Greater Detroit	City of Detroit III	Commonwealth Providence	Boston	Washington Irving	Hendrick Hudson	Alexander Hamilton	State of Delaware	Wilmington Steam Boat Co. (Wilson Line)	しづか丸	山 水 丸
所	Detroit and Cleveland Nav. Co.	Fall River Line	同 左	Eastern S. S. Co.	Hudson River Day-Line	同 左	同 左	大阪商船會社	東京汽船會社	しづか丸	山 水 丸
主 要 寸 寸	L B D	485'-0" 58'-0" 23'-6"	455'-0" 55'-4" 22'-6"	437'-0" 55'-0" 22'-0"	378'-6" 50'-0" 21'-0"	385'-0" (71'-2") 23'-9"	416'-6" (44'-0") 14'-2"	402'-0" (O. A.) 14'-4"	334'-6" (42'-0") 13'-8"	74.5m 12.0m 5.8m	56.50m 12.2m 4.35m
總 噸 數	6381	7739	6061	5980	4365	49.9	3104	2847	2367	814	1906
主機及 推進方式	汽、往復、傾斜 汽、往復、傾斜 汽、往復、傾斜 汽、往復、傾斜	同 左	同 左	同 左	汽、ギヤード 汽、ギヤード 汽、ギヤード 汽、ギヤード	汽、往復動、傾斜 汽、側外車 汽、側外車 汽、側外車	同 左	同 左	汽、往復動、 直立螺旋 汽、往復動、 直立螺旋	同 左	同 左
馬 力	12000	—	7606	10000	5500	7600	6000	5500	4000	2900	2400
速 度	23M/H	23M/H	21M/H	18M/H (Service)	18 ¹ / ₂ M/H	18M/H	18M/H	23 ¹ / ₂ M/H	20 ¹ / ₂ M/H	17	17.8
旅客定員	内1500 (は) (State room)	—	—	☆ 600State Rm. 460Free Berth 25Parlor 50Semi-parlor	☆ 326inState Rm. 460Free Berth 36Female Emig. 79Male Emig. 1401	690State Room 160Berth Men 50 Women 900	6000	3000	4050	3500	1230
建 造 年	1912	1923	1912	1904	1924	1912	1906	1923	1923	昭和11 (1936)	昭和13 (1938)
航 用 路	Cleveland Buffalo [間] の大湖航路	Cleveland Detroit [間] の大湖航路	同 左	New York Boston [間] (Fall River) 經	New York Boston [間] Cape Cod Canal 經由	New York Albany Hudson 河 航 船	同 左	Delaware River	大阪-別府 東京-大島-下田	大阪-小 松島	同 左
記 録	Greater Cleveland (は 同型)	*ガードを含む ☆室の數	*ガードを含む ☆室の數	*ガードを含む New York 同	*ガードを含む New York 同	*ガードを含む New York 同			*ガードを含む State of Pennsylvania 同形		



S. S. Alexander Hamilton: Profile and Deck Plans



第1圖 ハドソンリバーデーラインの一般配位図
H. D. SON RIVER LINE'S GENERAL ARRANGEMENTS



第2圖 ハドソンリバーデーラインの観光船
ヘンドリックハドソンの外観
OUTLINE OF THE HENDRICK HADSON OF THE HADSON RIVER LINE

本船は時速 18 哩強（一般に米國では河湖内海等の船の速力には節でなく哩を用ゐるのが習慣になつてゐる）他の僚船も同様で、ワシントンアービングなどは 23 哩も出る（惜しいことにこの船はその後火災で失はれた）サービススピードは 15~16 哩であらう。雪白の船體にクリーム色の煙筒、ホギールハウスや船首尾兩端の外に最上甲板の周圍に立てた多くの旗竿に美しい彩旗を翻し、外輪船特有的眞白な長い航跡を残して静かな川面を滑る姿は實に美しい光景である（第2圖は同線のヘンドリックハドソンの外観）。1923 年にウイルソンラインが建造したデラウェア河の遊覧船ステートオブデラウェア、ステートオブペンシルヴァニアの兩船

（要目表参照）は最上層及びその下の兩展望甲板が第3圖に示す如くテレース状構造になつてゐり、内側のお客は外側の人の頭を越して自由に風光を眺め得る如くしてあるので、船客が舷側に近い席に集まる惧がなく、且つこれに依つてその下のサルーンデッキの天井は中心線に近い程高くなつてダッシュホールとして好適な形狀になつてゐる。これは構造としては大分面倒であるが、目的の爲には思ひ切つた設計をする處が面白いと思ふ。この外ハドソンリバー用の觀光船としてマカリスター汽船會社が 1925 年に建造したペアマウンテン（240' - 0" × 36' - 10" × 14' - 6"、定員 2400 人）の展望甲板もこの式を踏襲してゐる。

デーラインの船はこの航路では一番大きいものであるがこの他大小數多の觀光船は何れも大

く、わが代表的船舶とはまるで段が違ふことは表の上からも亦別圖外形比較圖の上からも明かである。殊に外觀上頂部構造が高く船幅はガードの爲に著しく廣いので噸數の割合に外形は非常に大きく、建ち並ぶ摩天樓や數萬噸の大西洋航路の巨船の間に伍して少しも見劣りがしない處は先づ以て度贍を拔かれる。

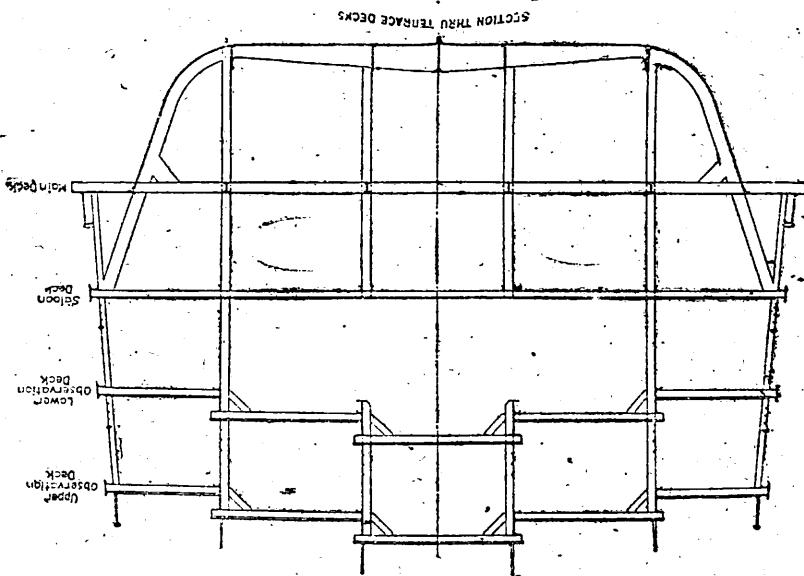
今別表所掲の船についてその概要を御紹介すると、筆者が一番よく利用したのはハドソン河の觀光船であつた。この河はフルトンのクラーモント以來汽船航運上極めて古い歴史を有しニューヨーク＝アルバニーの間には夙に大型の船が就航してゐる。現今この河の航運を營む船會社は澤山あるが、代表的のものは晝航線と夜航線の二つである。何れもニューヨーク＝アルバニー間約百二十哩の間を往復するもので、前者は毎朝双方から發航して夕刻終點に到着し、後者は夕刻に發航して翌朝到着する。日曜その他休日にはペアマウシテン、ウェストポイント、ボーキープシー等近郊へ日歸りの行樂に大小多數の觀光船が總動員で活動し、毎船超満員の盛況を呈する。晝航線の船はこの種の船としては彼の地でも恐らく最も完備したものであらう。長江航路船の如く純然たる河川用で上流の浅い方へ溯航する關係上吃水は數呎に過ぎず而して殆んど總てが側外車式である。構進はサービスの關係上全然開放的で展望を自由にし、少數のヴェランダ付特別室はあるが就寝の設備はなく、食堂はダイニングサルーンの外に手軽なランチルームがある。第1圖はその内の1隻アレキサンダー・ハミルトンの配置圖であるが、他の僚船も大同小異である。圖に見る通り淺吃水の側外車船で構造は輕量堅牢特に縱強力に特別の注意が拂はれてゐる。外輪船といふと一般に兩舷中央部に突出した大きな薄鉢型のパッドルボックスが附物であるが、米國の近代の外輪船はメインデッキ中央部で丁度パッドルボックスを包含するやう船首船尾を通して一連のガードを設けてあるので船の幅は水線上でそれだけ廣くなり舷縁は一連の線をなし、パッドルボックスは上部構造に包まれて特に外部に露はれてゐない。これは米國の外輪船の特徴であらう。この船ではガードは各舷に 17呎も張出してあり、型幅が 42呎に對してガードを含んだ全幅

は 77呎となつてをり、從つてメインデッキ以上に廣々した旅客席を形成してゐる。メインデッキの上にサルーン、プロメネードの二全通甲板があり、その上に前後部の展望室と士官の居室等が設けられてゐる。サルーンデッキのメインサルーンは一番廣い展望に富んだ客席で前方にバンドスタンドがあつてダンスも出来る。中央パッドルボックスの前後に各舷 2個づつ計 4個の別室、後部兩側に 4個づつ計 8個のヴェランダと化粧室附の別室があり、後端は開放された展望甲板になつてゐる。

メインデッキの後部は本船の玄關口で兩側に客の出入口があつて廣いロビーになつてをり、その後端に大食堂がある。前後部には大階段があつて最上部の展望室まで連絡し、その頂部に美しい採光用ドームがある。外車軸はその甲板の高さで兩舷に突出してをり、兩舷パッドルボックスの後部には 30噸の容量ある傾斜調節用の水槽が設けられてゐる。下甲板は前部にランチルームがあつて手軽な食事が出来るやうになつてゐる外は機関室、賄室、屬員室に充てられてゐる。

ところで前掲の傾斜調節用のタンクであるが斯種の客船では風向や太陽の位置に依つて客が片舷に偏して船體を傾け、外輪のフロートの水に入る深さに不平均を生ずるのを調節する爲であるが、舊式の船では下甲板に大きな水樽を數多く備へつけ、船員が客の移動に應じて片舷から他舷へと轉がして傾斜を調節してゐる。頗る原始的のんびりしたやり方である。本船は燃油装置であるが、然らざるものは極めて良質の無烟炭を使用し、殆んど煤煙を出さず、露天甲板で炭塵をかぶつてお化粧や衣服を臺なしにされる心配は無い。

エンジンは傾斜型で回轉は毎分 30 回、至つてゆづくりとした靜かな運動振りであるが船速は 20 哩内外に達する。米國には今日でも時代色豊かなビームエンジンが多く見られる。デーライン所屬船中にも舊式のアルバニー、ロバートフルトンの兩船のエンジンはこの式で最上甲板以上に高く大きな薄鉢形のビームが突出して靜かなシーソー運動をやつてゐる有様は我々の目には非常に珍らしく且つ觀光船などには極めて相應はしい情景を呈してゐる。



第3圖 ウイルソンラインの観光船ステートオブデラウエアの
中央横断面(展望用テレスデッキを示す)

同小異の構造である。休日の航海は實に超満員の盛況であるが、船客は展望甲板では何れもデッキチャーフに腰をかけて移り行く兩岸の風光を眺め、或はメインサルーンで大好きなダンスに夢中になり、暢氣に朗らかに、しかし行儀のよいことは大いに學ぶ可きものがある。我國の如く、亂雑に甲板へ寝そべつたり、果物の殻や紙屑を散亂させるものは無い。猶氣持のよいのは他船と擦れ違つたり、並航したりする場合甲板上の客は互に帽子やハンケチを振り合つて交歎するが、我國ではこんな場合兎角相手を冷やかしたり、下品な彌次を飛ばして、得意になつてゐる者を多く見かける。甚だよくない習慣と思ふ。

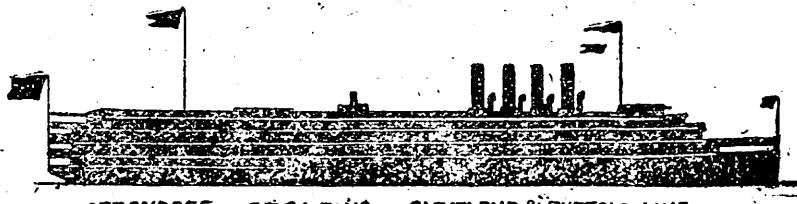
平日のニューヨーク＝アルバニー間の運航は甚だしい混雜はなく、殊に上流の方は客も少なく、展望室の籐椅子に納まつて賣店で買つた航路案内でも見ながら、アービングのスケッチバックに出て来るリップヴァンウキンクルの晝寝をしたカッキル山などを遠望してゐると、現代＝ニューヨークの下町風景などはまるで異つた世界のやうにしか思はれない。

面白いと思つたのはメインデッキの通路に面したエンジンケージングには大きな硝子窓が設けられ、外輪艤のクラシクの廻轉する有様があ

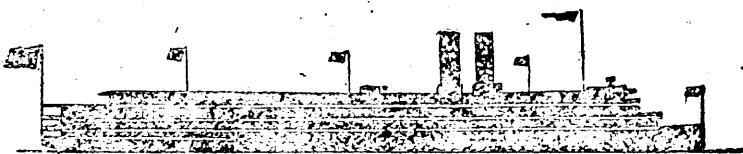
客によく見えるやうになつてゐる。これは少國民達にとつて非常な興味を與へ、自ら機關の作動状況を理解させる役立つことであらう。我國ではこんな場合お客様は決して寄せつけない。「危険に付入る可らず」「係員の外通行お断り」である。勿論機関室などへお客様が濫に入り込まれては危なくもあり、邪魔でもあるが、危なくないやうにし、邪魔をしないやうな設備をしておいて見せれば極めてよい實物示教として役立つ。獨り船に限らず水族館の卵筒室で海水の溫度調節や循環装置を室外から見えるやうにして説明書を掲げてあるのを見た。將來我國でもかやうな方法は大いに考へて欲しいものである。

船内では旅客甲板の天井に救命浮帶が、容易に眼につき、且つすぐ手のとどくやうに多數格納されてゐる。少し頭の上はうるさいが、大さの割に多數の不馴な船客を搭載するこの種の船では、萬一の事故に備ふるための安全設備は極めて必要である。近頃我國で屢々起つた沿岸航路船の定員超過に因する悲惨な事故を想起して益々安全設備の重要さを痛感させられる。

兎角非常用設備といふものは法規上申譯の立つと云ふだけで實效の伴はないものが多く、法規も亦沿岸平水航路等に對しては遠洋航路に上



SEE AND BEE, 6581 TONS, CLEVELAND & BUFFALO LINE.



COMMONWEALTH, 5980 TONS, FALL RIVER LINE.



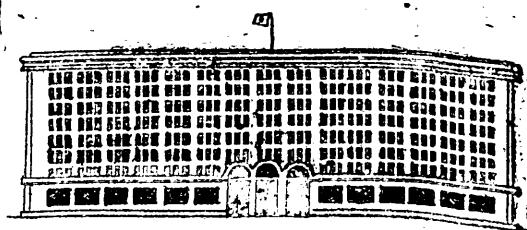
WASHINGTON IRVING, 3004 TONS,
HUDSON RIVER DAY LINE



TACHIBANA-MARU, 1780 TONS
TOKYO-YAH S.S CO.

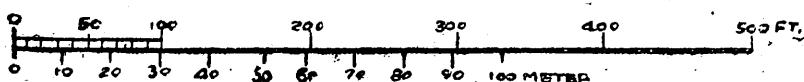


KOGANE-MARU, 1906 TONS
OSAKA SHOSEN KAISHA



MARU-NO-UCHI BLD.
(大さ比較の為に)

NITTA-MARU CLASS (17159 TONS) の
長さ 180 METERS. (参考)



第4圖 內外代表的觀光船外形比較圖

べて程度を低くしてあるが實際の危険性を考えると航路を以て設備の基準とするはどうかと思ふ。

猶その他一般に火災防止の爲艦裝上多く不燃材料を使用するとか、自動出火警報装置やスプリンクラーの如き消火裝置の完備した船が多いやうに見受けた。

データインの船は觀光そのものを目的とする最も代表的なものであらう。我國では琵琶湖の遊覧汽船など此類に屬するものが大分ある。船の大小は國狀や航路の状況に依つて自ら異なるべきも、設備は我國にも直に應用出来るものが多いのであるが、戰争の爲彼國の最近の状況を知り得ないことは残念である。

ハドソン河の夜航線の方は船上からの觀光は問題でないので構造が全然異り、宿泊設備に重點が置かれてゐる。この種類に屬するものは米國には甚だ多く、別表中データイン及びウイルソンライン所屬の諸船を除いた他は皆夜航線である。構造、大きさ、設備等何れもナイトラインの船と同等若くはそれ以上であるので、ここにはナイトラインの船は省略した。

さて一般に夜航船の構造は前述のデータインの開放的構造とは全く反対で展望甲板は殆んど無く、船室を多く取り、宿泊設備を完全にし、安らかな一夜を夢の内に目的地へ運んでくれる純然たる浮動ホテルである。公室としては食堂、通路兼用のロンヂ、ヴェラシダカフェー等があり、その他の設備は遠洋航路の大客船と何等遜色はない。船の大きさに於ても別表に示す如く長さに於て500呎内外、總噸數で6,7千噸といふ巨船が澤山ある。6,7千噸と云へば航洋船なら大して巨船ではないが、この種の船では上部構造が大きく、船窟もガードの爲に著しく廣くなつてゐるので總噸數に比べて外觀上頗る大きなものとなる。第4圖は各種觀光船の外形を比較したものであるが、圖上我國の船が甚だ小さく見たもののは、一つには邦船が總て航洋船である爲にも依る。

夜航船で筆者が利用したのはハドソンナイトラインのマークシャイア、フォールリバーラインのプロビデンス、クリーブランド、バッファロー線のシーアンドビー等であつた。

フォールリバーラインでは別表に掲げたコン

モンウエルスが最大船であつたが、筆者の乗つたプロビデンスも略同大で前者に次ぐもの、クリーブランドバッファロー線では右のシーアンドビーが當時米國は勿論世界最大の外輪式客船として聞えたもので、その後矢張表中にあるグレーターデトロイト級の出現に依つて大きさのコードは破られたが、内容は大約同様である。

(その後外誌の報するところに依るとシ号は開戦後練習用空母に改裝された由)ここに夜航船を語るについては、それ等大湖用の客船を代表的のものとして選ぶことにしよう。

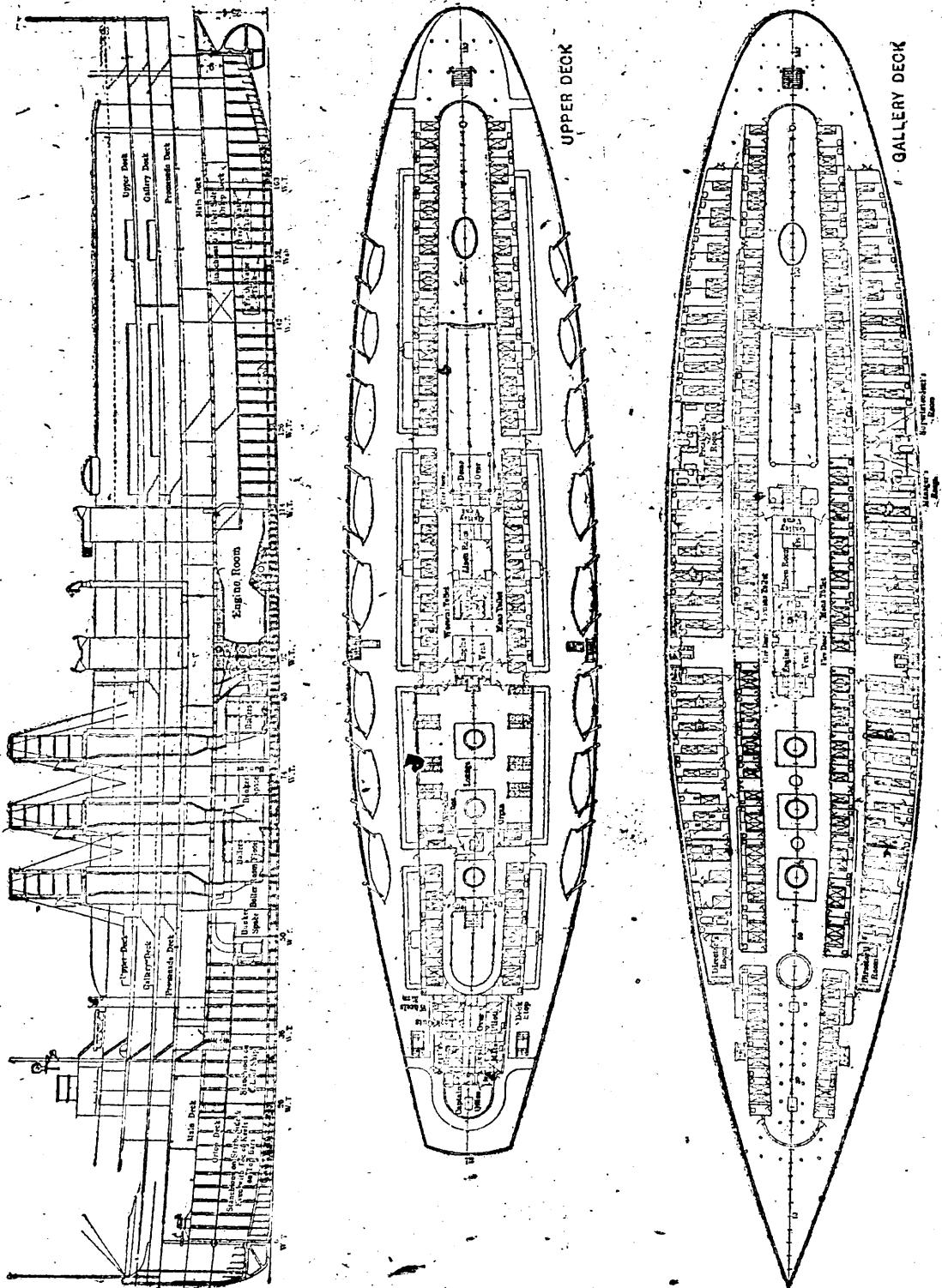
第5圖は第三シチオブデトロイトの一般配置である。本船はクリーブランド、デトロイト間を往復するものでその要目は別表の通りである。

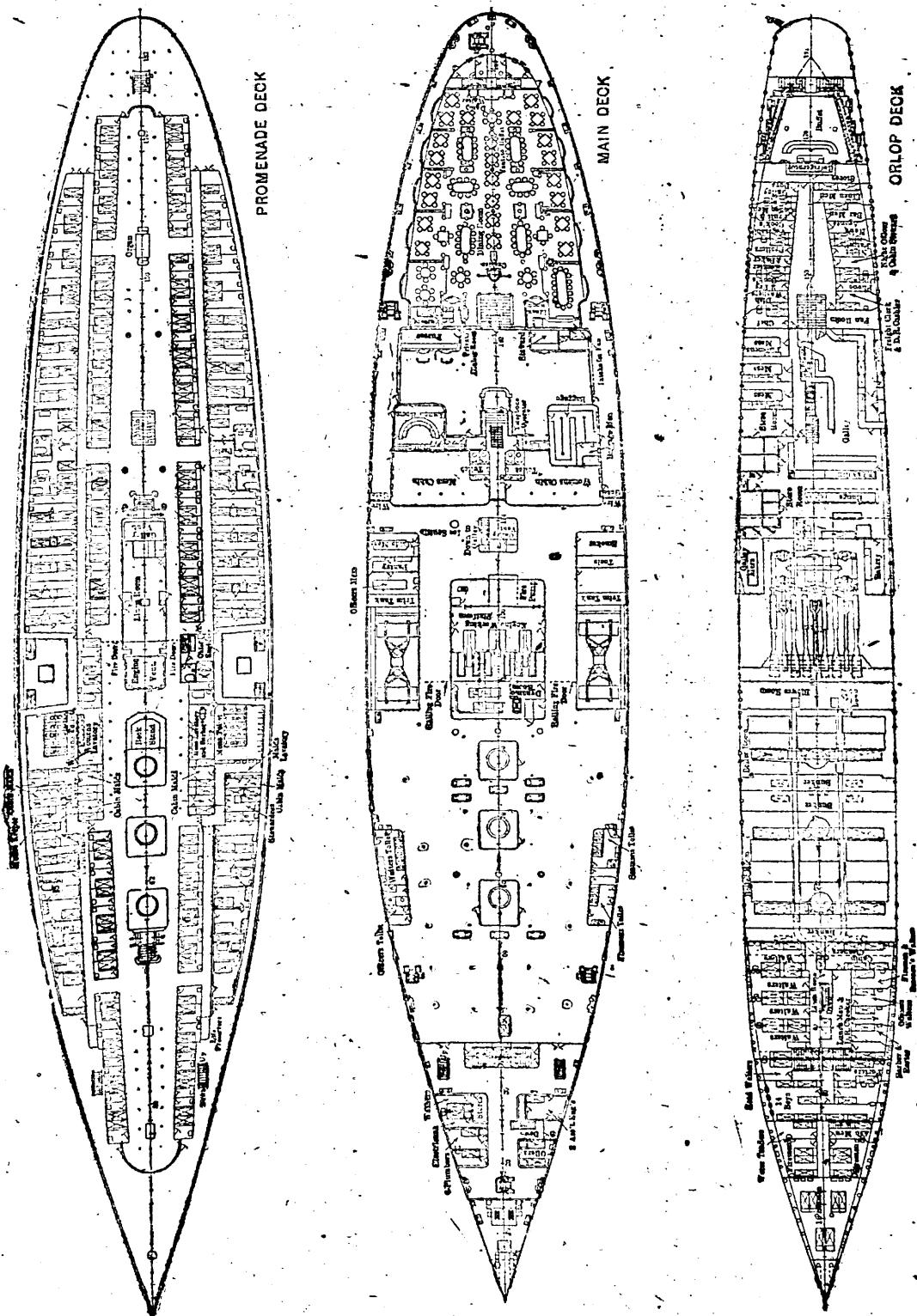
船體は鋼製、全通せる二重底を有し、メインデッキ以下は11の防水區割に分かれ、中央部には動搖防止用として百噸の水槽を設けてある。主機は傾斜型3汽笛聯成ジェットコンデンサー附で直徑30呎3吋、幅5呎、長さ14呎半の鋼製パケット11枚を有する外輪を回轉する。蒸氣は箱型單口3個、同兩口3個の汽罐に依つて供給せられ、使用汽壓は毎平方呎160磅である。6時間半連續航走の試運轉に於ける平均出力は7,600馬力で21哩を出した。

旅客設備について述べれば、先づ岸壁から船内への玄關口はメインデッキの後部にあるロッピーである。この配置はデータインの船で述べたと同様彼國の客船に共通の設計である。ロッピーの後方に廣大なメインダイニングサルーンがある。本船では350人の座席が設けられ、兩舷に大きな窓があつて居ながら四圍の風光を賞すべく、その直下には更に輕便な簡易食堂とも云ふべきものがある。

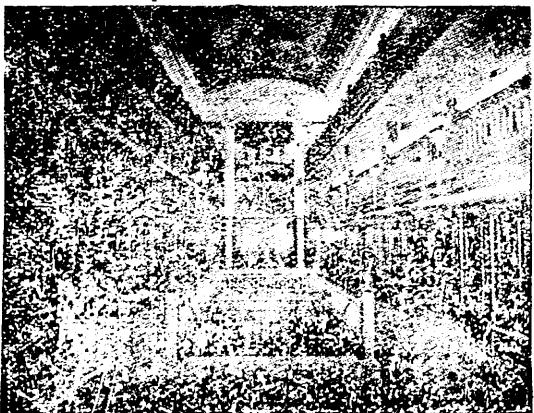
更にロッピーに戻つて大階段を登るとプロメオードデッキのグランドサルーンに出る。天井は最上甲板まで三層の甲板を貫いて周囲はギャレリーともなりその頂部は一大ドームを冠し善美を盡した裝飾と共に先づ以て我々お上りさんの度贈を抜くものがある。

要するに船といふ感じは全然なく宛然陸上大酒店のホールに彷彿たるものがある。第6圖はグレーターデトロイトの大階段を示す。各階は夫々裝飾様式、從つて周囲の用材、仕上、配





第5圖 クリーブランドデトロイト級の第三シチーオブデトロイトの一般配置



第6圖 クリーブランドデトロイト線の
グレートデトロイトの大階段と
グランドサルーン

色等一々變つてゐるので不馴な我々でも階層を間違へて自室への途に迷ふ心配の少いのは誠に好都合であつた。

更にのぼるとギャレリーデッキの大廣間に出来る。遠洋客船のロンヂとかドローアイングルームに相當する船内で最も廣く美しい公室である。ギャレリーデッキの上がアッパーデッキで、この廣間の後端はパークコートになつており、各種の植物、パーゴラ、ファウンテン等で庭園式に設計されてゐる。

シーエンドピーではこの甲板に立派なソーダファウンテンが設けられてゐた。猶この甲板の前方にはゴシック風の落ちついた感のロンヂがある。

以上各甲板の諸公室の兩側には各内外二列（アッパーデッキでは一列）宛大小各種のステートルームが列をなしてをり、内外列の中間に更に1本の通路が設けられてゐる。これは航洋客船では幅が狭い關係上行はれないが、この式の船では極めて普通の配置である。ステートルームはベランダや専用バス付の特別室から種々設備の違つたものがあり、何れも電話、冷温の給水等溼上の大酒店同様の設備が整つてゐる。筆者は當時これ等の客船に於て、その大きさや設備が唯一夜の航海に對しては餘りにも贅澤であるかの如く感じたのであるが、更に考へて見れば彼地の一流ホテルの設備や收容力が皆この程度であり、客の大部分は一泊か二泊で絶えず出入りしてゐるのであつて、假にそれ等のホ

テルが機器を持つてゐて一夜の内に甲地から乙地へ移動するものとすれば結局同じやうな結果になるので敢て異とするにも足らないのであらう。

猶便利なことには同じ區間では鐵道切符がその儘通用する、乗船料は汽車同様等級は無く唯船室の種類に應じて料金に差があるだけであるから、船内で等級に應じて場所を制限され、「是より先き○等船客の通行御断り」といふやうな差別待遇感がなく食堂でもその他の公室でも一律等級別にして唯さへせこましい船内を一層細く區割する必要のないことはよい方法だと思ふ。尤もかやうな方式は我國の如く旅客の公衆道德や儀の行届いてゐない處では輕々しく眞似は出來ないかも知れない。

かやうな状態であるから、時間的には勿論鐵道に及ぶ可くもないが、窮屈な車室と異り、設備の整つたゆつたりとした船で、清淨な湖上の空氣に浴し、静かな一夜の安眠に旅の疲れを休める間に、何時も間にか目的地へ運んでくれるのであるから、ホテルなどに泊るより遙に能率的であり、經濟的でもあり、決して單なる豪華沙汰ではない。

以上晝航、夜航兩種の代表的なもの各一隻についてその概要を述べたが、何れにしてもその大規模にして設備の整つてゐることは誠に驚異に値するものがある。

かやうな船を見るにつけて筆者は我國でも是非もづと海の觀光航路を開拓し、單なる交通機關としてのみならず、航海そのものを樂しめる施設の擴充を切望するものである。

我國には海の行楽地は極めて多い。海の公園として知られてゐる瀬戸内海はいはずもがな更に外洋へ面した方面では一層男性的な海洋氣分の豊かなコースは甚だ多い。關東方面で云へば現在東海汽船の經營下にある大島や房州方面の航路は勿論三浦半島沿岸などには至る處より行楽地があり、暑苦しい陸路と殺人電車で運ばれて行くより、船で美しい風光を賞し、清淨な海氣を呼吸しながら日歸り或は一、二泊の行楽巡航が出來たらどんなに楽しいことであらうか。

湘南沿岸の海水浴場が終戦後最初の輝かしい夏が來て再び戰前の盛況を再現するかと思ふと鐵道は半身不隨で、殺人電車の運轉、運賃の値

上げ、乗車券の發賣制限等と精々旅客の不利不便を計つてくれる。而してこれ等各地には海路よりの玄關口としての設備は殆んど無い。從來偶々夏の行楽季節に帝都からの定期航路が開かれても本船が海岸の棧橋や岸壁に横着けの出来る處がどれだけあるだらう？ 沖合遙に錨を投げ込んでクラリグラリしながらポンポン蒸氣の聲で人間の沖荷役は不便でもあり、危險でもあり、船だけいくら最新式でも、流線型でもこれでは一向その值打を發揮出来ない。海の觀光施設としては船そのものは勿論であるが、着船場の完備といふことは最も重要な要素であり、而して我國で最も缺けてゐるのがこの點にある。筆者は今まで船で行きたいと思ひながらこの事を考へて斷念を餘儀なくされたことが甚だ多い。荷物が多かつたり、子供でも連れてゐるときに於ては猶更である。

この點外國のは實によく行き届いており、殊に鐵道との連絡が便利である。我國も運輸省が出來て陸海兩方面の運輸事業の統制が一元的に取扱はれ得るやうになつた今日、兩者の連絡の便を計ることは從來より好都合になつた筈である。この點是非當局の善處を切望する。

今一つ筆者が從來内地航路の船で憐まされるのは船客の不行儀、不規律である。これは船其物の大きさや設備にも罪がある。近頃内海航路などに追々立派な船が出来るが、雜居制の二、三等室で婦人客も細帶一つの如何がはしい風體で見す識らずの他人と枕を並べて折詰めの鮑か、魚河岸の鮑然ところがつてゐる、その席で食事もさせれば酒も飲む、若しそれ一旦天候不良となつたら忽ち病室に速變りといふ譯である。

昔ながらの乗合船風景で四民平等の民主旅行汽車の一、二等客車でツンを取りました紳士淑女に接するよりは優ること萬々親しみもあり愉快でもあり、又大に浮世の學問が出來て捨て難い處はあるが、家族連れの場合や、又將來一人客の増加を豫想すると、別室の設備は勿論一人客の改善は是非必要と思ふ。併し結局般旅客設備の改善は是非必要と思ふ。現在の如き小さな船では設備の改善は甚だ困難

と思はれる。猶又戰前毎年行はれてゐた夏季海水浴客の輸送船（觀光とか遊覽とか云ふ名稱の到底當て嵌まらない）の如き、小さな船に活きた荷物の甲板積み、超満員の盛況に船は片舷に傾いた儘起きも直れぬトップヘビー、室内も甲板も立錐の餘地なきまで手足の生えた活き鮑がごろついてゐる慘状はどうか。又船の方でもチヤンと蓮まで用意して豫め甲板に敷きならべてある行き届いたサービス振りにも恐縮の外はない。あれが行楽の船旅とはどう見ても受け取れない。抑々あのやうな場合定員とか、救命設備とかいふものは如何に取扱はれてゐるのであらうか。考へるとその恐ろしさは今日の殺人電車の比ではない。

船は汽車と異なり船量といふ厄介なものが伴ふ。不馴れた人は塗料の臭や、極端なのは脚下の海を見ただけで忽ち生あくびの連發から胸が變にならうといふ次第であるから、客席の設備も自ら困難になる。兎に角最少限度女子や家族伴は別區割とし、食堂、レフレッショメントの類を別に設け、食事は乗船賃以外とし、又乗船賃は均一にして設備に適した室料を取るといふ米國式の制度がよいと思ふ。

最後に希望するものは普通の觀光船の外に、先年獨逸で造つたKDFの巡航船の如き性格の勿論あのやうに大豪華なもので無く、青少年學生或は勤勞大衆の團體を對象とする短期巡航船の實現である。船は新造の必要はない。差當り生き残りの出來のよい戰艦船の改造で充分、船尾機關で甲板の廣い船がよいと思ふが、上甲板上に軽い遮陽甲板を増設しツイーンデッキは寢室や食堂を設け上甲板以上は展望室、スポーツデッキ等に利用する。美しい裝飾も贅澤な設備も不要。航海中は必ず海や船の専門家が同行して講演をやつたり、餘興に映畫や演藝もやる。海事訓練とか海事思想の鼓吹など、知識や思想の押賣り行爲をせずに自ら海や船への理解や親しみを増し、航海そのものを楽しむ間に乗客としての様も普及するやうに導くことを主眼として計畫されたいと思ふ。(終)

特殊船座談會

—1946.7.19—

(山縣) この九月に發行豫定の特殊船の特輯号に因みまして、本日は特殊船につきましていろいろお話を伺ひたいと存じます。

そこで先づ、特殊船とは何ぞやといふことになりますが、一般に、貨物船、油槽船、それから普通の客船、これらを除きましたものが、廣い意味の特殊船ぢやないかと思ふのであります。もつとも特殊船の中でも、使用目的は特殊であつても、造船技術の面からはあまり特殊でないものもありますが、大體只今申上げましたやうなものを除きまして、これを特殊船として何なりとも皆さまからお話を承りたいと思ひます。

◆漁船の速力

(山縣) 戦後食糧問題の解決の一環と致しまして、漁船が非常にやかましく取上げられており、時代の脚光をあびてゐます。しかも相當厖大な造船計畫がありまして、これが着着と實行に移されてをります。そこで先づ特殊船の中の漁船について何かお話を伺ひたいと思ひます。榎原さん、どうでせうか。

(榎原) 私は特殊船といふことについて別に話題を持つてゐませんが、その前に、何が特殊船かといふことですが、まづ普通客船、貨客船、それから貨物船、これだけが一般の商船といふ範囲ですが、それを少しデザインして見る材木運搬船、鑛石運搬船、石炭運搬船といふものも、見方によつては特殊船と言ひうるし、また特殊設備があるわけです。ですから非常な廣範囲の意味に於ての特殊船といふと、非常に種類が多くて、その話をしてをれば相當時間を要すると思ひますが……

(山縣) まづ漁船から始めて時間の許す限り順順にやつてみたらといふわけです。

(永村) 漁船については、この頃熱海あたりの沿海漁船は、非常にスピードの速いのを欲しがつてゐますね。つまり獲れた物をなるべく早く港に運びたいといふ……

(山縣) これは日本の漁船の特殊性でございまして柄が小さいのにスピードが非常に高い。つまり何處かに魚があるといふ情報が這りますと、一刻も速く他の船に駆けて現場に駆けつけて魚を獲る。獲つた魚をこれまた一刻も速く陸揚げして値好く賣りたい。かういふ特殊な事情があります。

(永村) 商賣上の目的なんだね。

(山縣) それから私の商賣から言ひますと、只今申上げましたやうに、柄が小さいのにスピードが速い。隨ひましてその設計が普通の商船よりは軍艦に似て来る。また只今では漁區が非常に制限されてをりますが從來は相當遠方にまで乗り出しました。さうなりますと、沖に常時あります比較的小さい波に對しましても船が小柄でありますから波の影響を受ける事が多い。この二つが漁船の特殊性であると思ふのですね。特に日本の漁船においてこれが著しいと考へられます。ですから船型とかプロペラについては相當難かしい問題があると思ふんです。この點については後で志波さんからお話を頼みたいと思つてゐます。

(榎原) その點で一つ面白いのは、漁區といふのが各縣で分れてるんです。例へば底曳なんかにしても、島根縣のやつが、長崎で艤が獲れるとなると、泥棒に行くんですね。それを例の漁業監視船がとつ捕へるわけです。捕まつては大變だから、漁船がハイスピードになる。速いのは漁業監視船よりも速い。追つかけても捕まらない(笑聲) さういふこともある。

(山縣) それは私船舶試験所にゐましたときの経験したんですが、漁船が例へば十二節なら、新造の警備船が十三節になる。すると漁船がまた十四節で設計されて建造されるといふわけで、馳ごつこです、だから魚を早く獲つて來るためにスピードが要るといふことは沿岸漁船では寧ろ表向きの話で、裏にはさういふ密懶の關係もあるんですよ。ですから理窟を無視して必要以上にスピードを上げてあるものがあるわけです。

(永村) それと關聯して、木船よりは鐵船を喜びま

出席者(發言順)

工學博士 山縣昌夫氏
東大教授 榎原鉄止氏
渡邊製鋼所役 永村清氏

船舶試験所第一部長 志波久光氏
日本海事振興會 山高五郎氏
海務學院教授 石田千代治氏
東大教授 吉識雅夫氏

すね。

(山縣) これは大體農林省の從來の方針で、五〇噸から一〇〇噸を境として、これ以下は木船、以上は鐵船といふことらしいです。

(柳原) それから話はちがひますが、鯨を捕へるキャッチャーボートですね、あれは鯨を捕へると二時間以内に料理しなければいけないといふことがあるんださうですね。

(山縣) それは沿岸用のキャッチャーボートで問題になるのですね。腐つてしまふんです。ですから適當な基地がなければ沿岸の捕鯨に對しても工船が必要となるわけですね。

(柳原) それに、或る程度以上のスピードがないといふと、兩方に鯨を二、三頭附けやうものなら、スピードが出ませんからね。

(山縣) キャッチャーボートといへば、農林省で驅漁艇かなんか使つて鯨を追つかけて鯨のスピードを測つたことがありましたね。その結果は鯨のスピードが十四節でしたから、キャッチャーボートは少くとも十五節なければいけない。さういふことになつてるらしいですね。

(永村) もう一つは、キャッチャーボートは戰時流用のことを考へてやつたんです。つまり偵察艇として、スピードに特別の要求があつたんです。

(山縣) 先程ちよつと話題になりました漁船のスピードと船型に關して志波さん一つ……

(志波) その前に、鯨は今十四節といふことでした。今日ある方面から伺ひましたら、抹香鯨の大型のは十六節近いさうですね。

(山縣) さうです。農林省で調べたのは金華山沖でありますて、その結果が十四節ですが、南氷洋のは十六節ぐらゐで走るものもあるらしい。

(柳原) しかしそれは逃げる時のスピードで、巡航速度、更に潜つてゐる時とでは相當違ひませう。

◆漁撈の科學化

(山高) あれは鯨の潜る時の態勢で、どつちに出るかといふことは見當がつくらしいです。更に或る計器を使へば水中でどつちに進んでるといふことが分る。それでスピードはどうか分らんけれども、とにかく見当の違はないやうに追つかけて行く、それは出来るらしいです。

(志波) 最近知つた話ですが、鯨の種類によつては略々垂直に潜るらしいですね。それで鉛を打つてうつかりしてみると鉛を打たれた鯨が船尾の方に浮び上つた場合にその索か推進器に巻きついで困ることが往々あるから、老練な船長はそのやうな時には直ちに後進

して難を避けるとか聞きました。昔はこのために船にソール・ピースを必要としたが、近來は特殊の形狀を必要としなくなつたらしいですね。

(山縣) 山高さんのおつしやると同じやうな漁撈の科學化については鉛についても言へるのではなからうかと思ひます。今の鉛は水面下に入ると、向が狂つてしまふのです。あれなんかも頭の形を科學的に研究して適當な形にすれば、水面で方向が變らないやうにできると思ひます。今は水面の上に出てる部分だけを狙ふのですから、鯨の何分の一しか狙つてゐないわけです。鉛の形の科學的研究、かういつた漁船に關聯した研究項目は無限にあるのではないでせうか。

(柳原) はね上つてしまふつて高木君が言つてゐたけれども、形を變へればはね上らないやうになりますか。

(山縣) なると思ひます。

(柳原) それに関聯して、鯨はなかなか死なないさうですね。それでワイヤーを電纜にして、電氣を通じてやると、瞬間に死ぬさうですね。非常に有效なんださうですが、日本ではやつてゐますかどうですか。但し聞く所によると、電氣でやつたのは焦げ臭いとかなんとか……

(山縣) 不味くなる。

(柳原) もう一つは、漁業者といふものは非常にコンサヴァータイアですから、新しいものに對しては非常に臆病なんですね。新しいことをやつてみて縮尻ると、すぐそれが悪いといふことになるらしいんです。それで實踐がむづかしい。しかし聞いてみると、電壓も船の電源そのままでやれるんです。今までの火薬でやるよりは、早くて、效果が非常に擧がる。不味くなるのは困るけれども、不味くさへならなければ、是非これはもつと實用化したらどうかと思ふんです。

(永村) しかし鯨は、大部分が油を探るので、食用にするのはごく少いんだから。

(山高) しかし差當つては食用が重要な問題でもありますから……

(柳原) しかし漁業會社の話を聞きましたら、電纜は優みやすいんですね。

(山高) それは事實でせう。しかし、それは又なんとか對策があると思ふ。

(永村) ありますよ。ケーブルだつて同じわけだから。

(山高) それに關聯して、キャッチャーボートに限らんけれども、一般の漁船に對して、最近非常に近代的な裝備が、航海以外の漁撈用のいろいろな裝備があるんです。例へば聽音機のやうなものを使つて、魚の内緒話でもわかるといふやうな裝置とか。ところが今までの

船ですと、さういふものを使ひこなせない。それがこの頃は例へば今まで兵学校あたりにをつた素質の良い人達が、あいふ漁船方面にだいぶ乗るやうになつたと聞いてをりますが、さうなるとあいふ物も使ひこなせるんぢやないかと思ふ。さうすれば相當高いいろいろな近代装備をやりましても、漁獲の能率がよくなる結果一回二回の出漁でさういふニシアル・コストは容易にペイ出来る。これは非常に期待出来ることぢやないかと思ふんです。

(山縣) 御説の通りですね。これは石田さんのはうの問題なんだけれども、今後商船の數が少くなり、乗員の職場の範囲が狭くなる。この対策として高等海員を漁船に乗せようといふ事が考へられるわけですね。このやうな事情もありまして今後漁船の乗組員の素質が相當變つて来るんぢやないかと思ひます。

(石田) 水産講習所の所長になられました松生氏にこの間お目にかかりましたら、商船學校を出た人が果して漁船に乗れるかどうか、漁船といふものは非常に勞働が激しいので恐らくさういふことは駄目だらう、かういふ話がありました。それで私は、そんなことはありません。初めから漁船に行けば、充分それだけのことはこなせる。今まで立派な船に乗つてをつた人なら、すぐに漁船に飛込んでは無理かも知れんですが、初めからの人なら大丈夫勤まりますと言つたんですが多分さうだらうと思ふんですが、いかがなものでせうか。

(山縣) それはさうでせうね。

(柳原) 僕はその點で、これから大きな船がなくなりませう、さうすれば、相當冗員が出来ますから、生きせんが爲には贅澤なことは言つてられない。その點で商船學校の出身者などが漁船方面にも自然に進出するんぢやないでせうか。

(石田) さういふふうに模けてをるんです。

(柳原) 船員の方が陸上にをられては殆ど生活に困るでせう。エンジンのはうはいいでせうけれども。

◆ 漁船の船型

(山縣) 話を戻しまして、キャッチャーボートに限らず日本の漁船はスピードが速い。随つて船の型が普通の商船と非常に違ふ。さういふ點について志波さん何か……

(志波) さつき鯨は十六節ぐらゐと申上げましたが船で追つて行きますと、時間が経つにつれてだんだん速度が落ちるらしいですね。しかし何れにしても日本的一般漁船主は出来るだけ速い船を望んでるやうですね。一般に船型の方面から見た特殊船となりますと例へば、浅吃水船とか、曳船とか、又は特殊のコルト船

とか、なかなか面白い點がありますが、今日は先づ漁船からといふお話をですから、漁船から申上げますが、漁船の代表的のものはまあ、捕鯨船とかトローラーとかでせうか。資料を若干持つて参りましたが、第一表は捕鯨船の主要寸法その他を示したもので、第二表はトローラーのものです。共に代表的のものです。表中の l_{cb} の記號は満載状態の船の浮力中心の縦方向の船體中央部からの距離を船の垂線間の長さの百分比で表したもので正號は船體中央部から後方を意味してゐます。速度長比の V/\sqrt{L} は満載状態定格馬力の時の速度(節)です。トローラーはその目的の上からそれほど

第一表

Lpp (メートル)	B (メートル)	d (メートル)	C _b	l_{cb} (%)	V/\sqrt{L}
37.0	7.43	3.61	0.49	+1.83	2.01
38.0	7.20	3.50	0.52	+1.97	—
38.5	7.38	3.56	0.53	+1.09	1.29
40.0	7.50	3.40	0.53	+2.05	2.21
40.0	8.23	3.37	0.50	+2.15	2.19
40.0	8.23	3.81	0.53	+2.02	2.09
42.0	7.83	3.61	0.52	+2.70	2.31
42.5	7.73	3.53	0.51	+1.52	2.06
43.5	7.83	3.80	0.52	+1.65	2.14
46.0	8.20	3.50	0.51	+1.85	2.23
47.0	7.63	3.54	0.49	+2.32	2.10

第二表

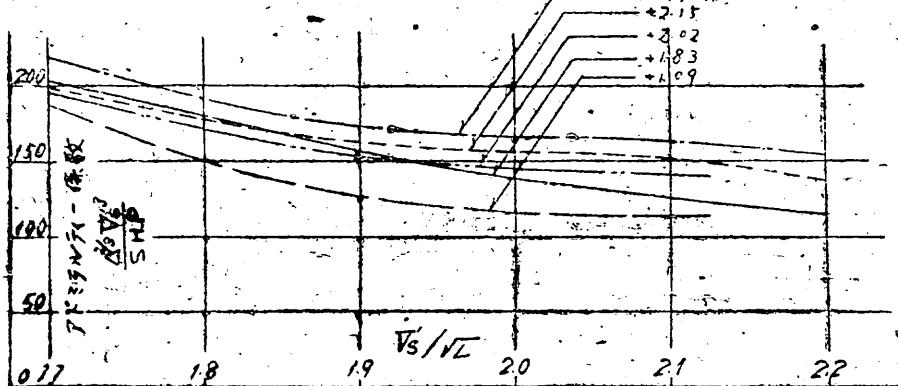
Lpp (メートル)	B (メートル)	d (メートル)	C _b	l_{cb} (%)	V/\sqrt{L}
24.80	5.61	2.49	0.61	+2.94	1.74
26.80	5.35	2.18	—	—	1.85
27.43	5.20	2.17	0.56	+3.17	1.87
28.50	5.42	2.18	0.61	+2.68	1.68
29.80	6.02	2.36	0.62	+1.58	1.74
45.72	7.78	3.51	0.58	-0.17	1.70
50.00	8.23	3.35	0.62	+1.53	1.60
54.00	9.43	3.28	0.58	+0.32	1.60

高速度を必要とするとは考へられませんが、表からも分りますやうに一般商船に比べますと船の長さの割合にしては速度は高いやうで、特に捕鯨船に至つては相當高いやうです。したがつて船型も推進性能上ののみから見れば當然理論乃至は實驗の示す方向に向つてよい筈ですが、何といつても船が少い點と魚撈の點から極度に安定性能が要求される一方、船室の配置等又は甲板上に置かれる器具機械類の配置上或る面積が是非とも必要になつてくる。このやうな點から現在の船は必ずしも推進性能上最良の諸係数と船型を探つてはならないやうです。昔からよく大和型の船型が實用上良好な成績を示すと言はれてをりますが、これは波浪中の性態を考へてゐるのは勿論でせうが、前に言つたやうなことが基底をなして必然にあのやうな船型となるのではないかと考へるのですが……。

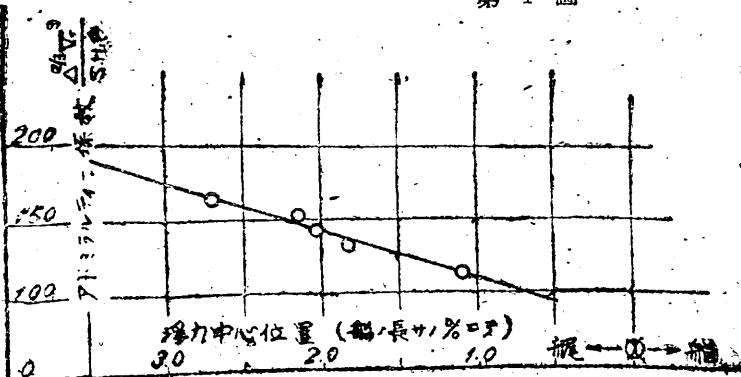
ところで速度の點は色々の理由で高速を要求される

のは止むを得ないと思ひますが、水槽試験で船の線図を決定する私どもの方ではそれが一苦勞で、何しろ安定性は十分あり浪乗りも良好で、しかも甲板又は船室配置にも好都合なものを小船に求めるとなると大變です。今のところでは推進性能は良好でその他は別に不都合を來さないやうにする一つの方法は浮力中心を何處に置くかといふ點にあるやうです。捕鯨船の話が出来たのでこれを例とりますが、最近捕鯨船の水槽試験を依頼されました中の一つについて、その船型を決定する要素を求めるために、主要寸法等が比較的に類似してゐる船を五隻程選み出し、これに補正の出來

一%後方に置くか又は二・五%後方に置くかによつて鳥力の節約は三〇%餘にも達しますから、それだけ速度の増加を期待し得るわけで、都合によつては主機出力の一段低いものを使用し得られるから、重量の節約を期待し得られるわけです。しかし浮力中心は他の色々の點から必ずしも推進性能重視に考へるわけには行きませんが、例でも分るやうに一%乃至三%位まで様々なやうですから、この點に將來船主側特に造船所側で十分考慮した上で許し得る限り、なるべく後方に浮力中心をもつて行くやうに出来たら、それこそ推進性能上にも優秀な船が出来るやうになるのではないかと



第 1 圖



第 2 圖

るもの、たとへば馬力と回轉數の関係等が同一となつた場合の補正等をして見ましたが、主要寸法、係數、前後部の形狀その他詳細には皆それぞれ幾分相違して前後から、速度長比の全般に涉つてとは申せませんが、大體において速度長比が二・〇五前後では推進性能上浮力中心位置の如何が決定的のやうで、参考までに第一圖をお目にかけます。更に分り易いために新船の大體の速度長比が二・〇五ですからこの二・〇五のところのクロス曲線を示しましたのが第二圖で、これから見ますと、浮力中心を船の中央から船の長さの

考へてゐるのですが如何でせうか。

次に推進器の方ですが漁船には昔はよく甚だしい鳥帽子型で翼数も三翼のものが多いやうでしたが最近は一般商船と大差がなくなりました、尤も小型木造漁船では今でも往々見受けられます。三翼と四翼の問題は漁船によく問題になりますが、あれはどうも一般的には四翼の方が良いのではないかと考へられ

ます。と申しますのは三翼の方が一般には極めて僅かながら効率が良いやうですが、最良直徑が大きいため推進器孔の方から制約を受けるとかへつて四翼の方が良い場合が多く、特にバランスと振動の點が入つて来ますと理論的にもよい筈ですから、私どもの方では特に要求がない限り四翼をとつてゐます。一時四翼は重くて困ることを聞きましたがこれは波浪、船底汚損、また木船に對しては永い間に水を吸收するための重量増加等に基く推進器の加重度の増加を度外視して螺旋等を決定するからで、現在はこれ等を考慮して設

計してをりますから問題はなくなつてをります。また本當の意味の重量を考へて見ますと、一見四翼の方が材料を餘計に喰つてゐるやうに考へられますが、實際には三翼の方は翼一枚の荷重が増加するだめ厚さと面積が大きくなり、この點から一寸も材料の節約は考へられず、結局製作の難易の點だけでせうが、これも必ずしも三翼の方が製作し易いとは考へてをりません。皆さん如何なものでせうか。

その他では推進器については一般商船と大差はないと思ひますが、トローラーのやうなのは網を曳く時を考慮する點から若干相違してあますくらゐでせう。しかしこれも現在までのものは船主も造船所も一定馬力で如何程の速度と張力が必要であるかといふ的確な資料がないやうですからその船特有の使用状態を考慮した推進器の設計までは行き得ない現状です。この點は私どもの方でも設計に當つて何時も困る問題で、今後このやうな船の使用者側で折ある毎に速度、張力、馬力と網の關係を調査してくれたら有難いと思つてをります。

(山縣) これは永村先生がよく御存じのことですけれども、躉逐艦なんかの速い軍艦はセンター・オブ・ボヤンシーを後ろに持つて行きさへすれば抵抗が減少するのですね。しかし實際問題として船内配置の關係からさういふふうに後に持つて行けない場合が多いのです。結局軍艦と漁船との船型は同じやうなデザインの法則で行けばいいんぢやないんですかね。

(吉識) 高木さんから聞いた話ですが、ボヤンシーを後ろにやることの難しいのは、前に砲座といひますか銛を射つ大砲があつて、あれの位置が高くなる。それをやるとどうしても重量がついちやつて、前に相當のボヤンシーを持たせなければならん、それが一つの困る問題だといふんです。

(志波) 勿論そのやうな點からも制限を受ける筈で捕鯨船を例にとりますと、その浮力中心は大體に於て中央より後方二%前後のものが多いやうですが、一%のものも三%のものもあるやうですから、たとへば主機の配置に若干變更を加へるとか何等かの方法で出来るだけ後方に持つて行きたいのですが。何しろ馬力の節約は相當ですからね。

(吉識) もう一つは、これも高木さんから又聞きましたが、かういふことを言つてゐましたよ。今の西洋型の船は、水槽試験の結果確かに良い。しかし波が出た時にまづい。ところが和船型といひますか、和船の中型のもの、あれは結局マイヤー型に近いかも知れんがああいふやつは水槽試験ではあまり良くないけれども多少波が多い時でも速度が落ちないといふ説と兩方あるといふことを聞いたんですが、どうですか。

(山縣) マイヤース・フォームといひますか、大和型といひますか、あれは波の中での性能は概して良いやうです。しかしこの點も詳しく述じますと、必ずしも決定的な結論とは言へないやうです。

◇エキスカーション・ポートと海事思想の普及

(山縣) それでは時間が経ちますから、漁船はその位にして、山高さん何か他の特殊の船について話題はございませんでせうか。

(山高) 別に面白い話題といつて持合せありませんが、觀光船關係のこととは原稿に書きましたので、重複しますけれど、是非この際やつて貰ひたいのは、贅澤な觀光船よりも、一般の青少年學徒、あるひは勤労大衆、かういふ人を對象にした、海に行つて航海を樂しむのを主眼としたエキスカーション・ポートさういふものが計畫されたら非常にいいんぢやないか。これは尤も前に或る方面で、さういふ計畫があつたやうに聞いたんですが、これは戦局の關係で實現しなかつた。かういふ船に一般大衆を難然と乗せるのでなく、學生なり勤労者なり時に依つて同じサークルの人を乗せて航海させる。日歸りもよからうし、あるひは數日のクルージングもいいぢやないか。その間に専門家も同行して海の知識をいろいろ傳へる。訓練とか講習とかいふ名前をつけて抑壓するのは面白くないが、さういふことではなく、みんなで航海を樂しみ、船に親しむといふことがいいんぢやないか。それには華蓋船を計畫する必要もない。今の標準船の生残りでも使って、大島でもよからう、伊豆でもよからう、あるひは東海道沿岸でもいい。さうして航路の狀況とか、あるひは海上に關するいろんな知識も得られるやうに、更にその間に船の乗客としてのいろいろな駆けもその間に數へて行く、数へるといふよりも自然に會得するやうにする。さういふことがいいんぢやないかと數年前から思つてゐんです。交通道德の問題が近來特にやかましいが外國の觀光船に乗つて一番氣持のいいことは、乗客の行儀のいいことですね。偶々日本の觀光船といふ名前がつくかどうか知りませんが、實に不作法、亂雑手のつけやうがない狀態です。さういふものをこのエキスカーション・ポートで段段に自然の間に養つて行く。別に上品なる必要はちつともないけれども、船客としての駆けが得られるやうにすることが必要なんぢやないかと思ふんです。

(石田) 近頃あまり聞きませんですが、特殊潜航艇のやうなものが戦前ありましたですね。高島屋の前でそれを持出しまして見せてをりましたですが、動物の生態の研究なんかする場合、あるひは常識を高めると

取扱はれる豫定ださうですが、今後第二回、第三回と讀いてやつたらと思ふんです。今の榎原さんのお話のやうにいろいろな特殊な船がござりますから、その重要なものをつぎつぎに洗つて行つたら面白いと思ふんです。戦時中、貨物船とか油槽船を一生懸命造つたんですが、戦さが終つてから、言葉は悪いかも知れませんが、特殊船の建造に移行しつつあると思ふのです。漁船とか、われわれのはうで交通船といつてをりますが、瀬戸内の客船、それから離島航路の交通船、かういつたものに現實に移りつつあるんです。それで今後特殊船といふものは相當われわれが研究しなければいかんのぢやないか。かう思つてゐます。

(榎原) 僕もさう考へますね。一例をいへば、潮來あたりの水郷の渡船など、現にメカニカルに走つてる船もあるかも知れませんが、あれをダブル・エンドにして一々向きを換へないでもいいやうにすれば非常に便利です。

それから御承知のやうに現今は陸上は相當小運送がつかへてゐますね。それで例へば霞ヶ浦の沿岸の都市と連続の出来るやうな、河に沿つてゐる所の物資の運搬集散には、シャロー・ドラフトのカーゴー・ポートみたいなものをやる。日本なんかでは大きな河がなくても研究に値するぢやないかと思ひますね。さういふ分野は確かにこれから開拓する必要があると思ひますね。

(志渡) 船型の方面で特殊の船といふのは日本ではどつちかといふと一般には船が小さくて、その割に馬力が大きいですね。

(山縣) しかし現實の問題として、青函連絡の貨車航送船がどんどん造られてゐますが、あれは特殊船と考へていいぢやないか。

(榎原) あれには宇高連絡、關門連絡、青函連絡。

(吉識) 要するに連絡船といふものは特殊船ですね。それに對して特別なティンバー・キャリアーとかオア・キャリアーとか、特殊船といふよりは特殊貨物船ですね。

(榎原) ところが日本のはさういふ考へ方ですが、アメリカのなんか見ますと、百尺もあるやうな長いグレンを出しまして、石炭を擱むんです。今のやうな日本の鐵石運搬船なんかは兩股かけてるんです。オーデイナリー・カーゴーも積むし、オアーも積む。兩方積む。あいふタイプは特殊船に値しないと思ひますが、アメリカあたりを見ると、ほんたうに特殊船といふ感じがしますね。大したものですよ。

(山高) さうでせうね。特殊船といふ廣義の特殊船と、それから特殊貨物船、グレート・レーキ用のものあるひはガソリンを積む船で艤に直接積まないで別に丸いタンクを積んで、腐蝕したらタンクだけ取換へられるやうな船、かういふものはなんとか區別がつくんだぢやないかと思ふですね。

(榎原) だからさう言つてゐます。廣義の特殊船と、ほんたうの特殊船と……

(山縣) それから船の形とかさういつたものについて特殊船があるわけですね。

(山高) 結局、特殊船とは何ぞやといふ定義の問題になりますね。

(吉識) それは難しいですね。さつきちよつと話が出たんですが、これから日本は川とか湖とがさういふところの船の交通といふものが發達しなければならぬになりませうが、日本ではさういふものを利用し得る範囲といふものは殆どないぢやないでせうか、どうでせうか。

(山縣) それから海上小運送の問題ですね。鐵道の運賃に比較して汽船の運賃といふものは、それ自體に於てはほぼバランスしてゐるんです。ところが海上運賃全體を考へると陸上運賃の三倍にもなつてゐる。では何が高いのかといふと、海上小運送が非常に高い。これをいかにして安くするかといふことが問題であつてこのためには解の研究なども是非やらなければならぬと考へてゐます。

(榎原) 海上トラックですね。あれが河口なんかにどんどん入つて、河沿ひの倉庫の入口に横づけになつて、簡単なクレインで船からどんどん揚げてしまふ。

(山縣) それには解に動力を持たせるといふ案があるので。

(榎原) それは解の各各に動力を持たせるといふのは金が掛かるから、トeingになりませんか。

(山縣) トeingでは曲りくねつた川筋で行くといふことは出來ないです。それに自航ができれば解の回轉率が高くなる。更に徹底すれば、水陸兩用の上陸用舟艇、あいふ考へを以て行けばいいんですよ。

(榎原) 上陸艇みたいな考へですな。

(山縣) 根本問題として、現在の日本の工場といふものは、主として鐵道沿線を狙つて造つてあるんですね。むしろ港といふものは考へてゐないんです。茲に沿岸航路の海運に對する大きな懸があるんですね。……ではこの邊で……。

吸揚式浚渫船 [1]

永村清

○

吸揚式浚渫船といふのは Suction dredgers, Hydraulic dredgers, または Sand pump dredgers のことである。これは時には浚渫機と呼ばれることがあるが、大型のものは自力航行のできるものもあり、よし自力航行しないとしても船と見ることもあながち不合理とは思はれないから、ここでは浚渫船として記述する。吸揚式浚渫船はその用途から見れば浚渫といふ名は當らない。この船が港湾内または水路の深度維持のために浚渫用に使役されることもあるが、多くはその浚渫により吸揚げたる土砂を埋立用に送り、所要の土地を造り出すことに専ら使役されるのである。そこで埋立工事の方ではポンプ式埋立機または埋立船といつてゐる。俗に略してポンプ船とも呼ばれてゐる。

○

一國の港灣はその國の經濟の門戸であつて、その設備の善惡は直ちに經濟の消長に影響し、ひいてはその國の文化の發展をも左右するものであるから、港灣内外の水路水深の維持には適當なる浚渫船を必要とする。この目的のために吸揚式浚渫船が唯一のものではなく、他にも掘揚式、杓揚式または吸揚式浚渫機などがある。しかし近頃のやうに港灣修築の目的が一般に商業港としての舊來の考を改めて漸次生産港または工業港といふふうに移り代つてきたから、たゞ臨海工業地帶として廣大なる地面を造ることが要求され、そのため埋立工事が廣く要望され實施されることとなつた。この趨勢は昨年末まで數年間續いた戰時中最も盛んであつた。殊に戰争に直面して切實に要求された飛行場の設備に於ける浚渫は多くの地方に實施された。終戦となつた今日ではあるひは臨海埋立工事は終息するのではないかとも思はれるが、いまわが國で最も逼迫せる食糧事情から見て、農地開拓の面で海岸遠淺のところまたは湖沼附近の湿地を埋立て干拓することによつて耕地面積を擴張することは最も緊要なる施設の一つと信する。このために吸揚式埋立船の需要も衰退すること

はあるまいと思はれる。この意味で吸揚式浚渫埋立船の性能、構造、運用等について記述する。

○

水面下に沈んでゐる品物を引揚げるすべての作業を總括して浚渫といつてゐるが、その作業方法は曳揚げこと、吸揚げこと、または掘揚げことなどを含む。水面下にある品物として沈没船または貴重品といふやうな特殊の品物は別として、一般に浚渫船の取扱ふものは土砂である。

浚渫船は大別して二つとする。一つは浚渫する作業のほかに、浚渫した土砂をその船内に溜めて、適當のとき定められたところまで行き、土砂を棄てる設備あるもの (Compound hopper-dredgers) 他は浚渫設備だけをもつてゐて土砂棄船は別に附隨せしむるもの (Single dredgers and with attendant hopper barges) である。

第一の浚渫船は浚渫した土砂をその船艤内に溜めてから所定の場所に棄てるために航行し、再び浚渫する位置に歸つてくるまで自分自身の機械で作動し浚渫と排泄と航行とを兼ねるものである。この種浚渫船の明かなる不利の點は浚渫作業がときどき中斷されることである。このとき一たん船の繫留を解き再び繫止するに要する時間は全く損失である。この繫留作業そのものは實は本務の作業にくらべては非常に重大なものではないが、浚渫船はもともと風波に妨げられること多く、いつでも出航して土砂を運ぶことが出来ないのが大なる損失となるのである。

しかしこの種の浚渫船は浚渫のみを専らにする船と、土砂を運ぶ荷船 (Hopper Barges) の數隻を組合せる一隊と比較すれば、最初の経費即ち船體の建造費、備品費などが比較的に少くてよろしい。尙その後の経常維持費も割合に少額ですむ利益がある。また船渠内のやうに水面が狭く制限されたところではこの種の船でなければ使用出来ないことがあるのは、この種の船の大なる利點である。更に一人の水夫があれば

總ての作業が行はれ仕事の費用が少くてすむ。たとへば土砂を排棄するために航行してゐると、水夫は浚渫機設備の各部をしらべて必要な修理をすることも出来る。しかしこの航行中には主機關は推進機關として活動してをり、水夫もこの方で手一杯であらうとの疑問は當然起るであらうが、このとき全く使用してゐない直接の浚渫機の部分品は、これを點検することも修理することも不可能ではない。尤も他に一人か二人の手があれば、こんな第二義の仕事を時間を省ぐことによつてその経費をつぐなふことは明かである。

相當に大量の浚渫埋立工事をなすときにはその作業時間と資本利子とが最大の必要條件である。それでこの場合は大概浚渫船は浚渫するだけで、別に土砂運び船の數隻を用意し、浚渫船は出来るだけ仕事を中絶せずに續けてをり、土砂運船は後から後からと間断なく浚渫船に横付けされて、時間を空費せず浚渫船の能力一杯に作動せしむることが大切である、かくすることにより支拂経費は嵩むとしても充分償ふことが出来る。

○
浚渫船は上記の區別の外に、作業の場所作業の種類または水底の状況によりいろいろ異りたる作動をせねばならぬものがある。かかる仕事の差異によつて浚渫船を區別すれば次の通りになる。

吸揚式浚渫船 Suction dredgers

波揚式浚渫船 Ladder dredgers

杓揚式浚渫船 Dipper dredgers

掻揚式浚渫船 Grab dredgers

○

吸揚式浚渫船は本来一本の連續した管または筒を通して、適當なる吸揚機（ポンプ）によつて水底の土砂を吸揚げ、更にこれを連續する管または筒を通して船外に送り出すものである。このとき土砂は多量の水と共に管内を流れて土運船または埋立地に吐出される。土運船に吐出す場合には溢れる水と共に浮遊する土砂が流れ去る。その量は吸揚げた量の二割位に達する。従つてポンプの作動としては割の悪いものである。しかし土運船の構造を改良し、たとへば船艤の上に板を張りつめ、その上適當の場所に高

さ數尺のコーミングを有し相當に廣い面積を有する土砂入れ口を造れば、土砂の殆んど全量は船内に沈澱し、溢れる水には殆んど土砂はまじつてゐないことになる。

吸揚式浚渫船は泥滓と泥土を吸揚るにも適する。これ等の物質は比重が軽いため土運船内で沈澱するのは容易でない。泥滓（Silt）が沈澱するのは數時間を要し、砂の沈澱するのは數分間である。船渠の入口の尻の下または嵌り込む場所などのやうに、どんな浚渫機も使用できない場合には、この吸揚式浚渫船の吸入口を用ゆれば實に便利である。吸入された泥滓は他の廣い所に捨てれば、そこで沈澱するとしても、どんな浚渫機ででも再び取去ることが出来る。若しこの泥を潮汐の干満のある所または流れのある場所に捨てるとなれば、仕事は簡単であり水路は埋まらず、泥滓は水路から遠ざかつて、別に障害にもならぬところに沈むことになる。

○

吸揚式浚渫船は外海で仕事するに適する大なる利點がある。外海では絶えず波浪があるので船は常に動搖し易く、他の種類の浚渫船では作業にならないことが多いが、吸揚式なれば伸縮式の吸入管と曲りやすいフレキシブルの接手を應用すれば、船が波につれて瞬間にたたは長れる。かかる利便があるため吸揚式浚渫船は砂着度の強い土質にも應用することが研究されて吸入管の吸込口に、これらの粘質土を切り崩す刃物（Cutting blades）の幾枚かを取付け、この刃物を回轉せしめて適當に吸揚げるに適するやう工夫された。刃物は岩石を切り崩す力はないが、砂交りの粘土など可なり堅まつた土などは刃物で攪拌されて適當に吸揚げられるやうになる。

この刃物の裝置にはペート式、シュミット（Schmidt）式など數種がある。刃物裝置は圓筒形、中凹形、直線形または螺旋形の回轉機裝置で吸入管の吸入口の周りに中心を同じくする圓周上に取付けられる。その刃物の數は5個乃至15個位あつて、適當なる金輪で上下兩端または一端が結び付けられる。刃物裝置は吸入管に裝備され、吸入管とともに旋回するか、ま

減することが出来る。

(3) 故障の起ることが比較的に少く、その修繕も容易である。

(4) 動力費は一般に重油よりは高いが、蒸氣よりは安い。

電動ポンプ船の缺點は次の通り。

(1) 配船の都度電圧3000ボルト以上の高壓線から動力の引込を必要とするから附近に高壓線が導かれてゐない場合は引込費が高くなる。

(2) 三相交流式の電氣を使用するから、ポンプ出力の調節が容易でなく、抵抗器により辛うじて出力の10~20%程度を加減し得るのである。

(3) 転船準備または暴風避難などの際、一度動力と絶縁するときは船内の機關は全く停止し、スパッドまたはラダー（吸揚管保持装置）の揚卸しをなし得ない不能の状態となる。

(4) 浮動排送管の部分は、これに動力線を添架するのが普通であるが、風波のため故障を生じ易く、故障の際は危険を伴ふことがある。

○
蒸氣力による吸揚式浚渫船。蒸氣を動力とするポンプ船は双物を附けざる吸入式のものまたは自走式の船に多く、双物附ポンプ船で蒸氣力に依るものは多くは古く建造されたもので現在はあまり用ゐられない。その特長の點は次の通り。

(1) 動力線を他から引込む必要がない。

(2) 出力の調節が容易である。

次に缺點は次の通り。

(1) 他の動力よりも機関室に廣い場所を要し、運轉に多數の人員を要する。

(2) 汽罐用水ならびに石炭燃料の補給など他の機關より餘分の労力と場所を必要とする。

(3) 動力費が比較的に高くなる。

○

重油機関によるポンプ船。蒸氣を動力とするポンプ船と稍々得失を同じうし、蒸氣動力に代つて最近出現したものである。その特長は次の通り。

(1) 汽罐を要せず動力の引込を必要としない。

(2) 重油機関から直ちに發電し、その直流電氣によつて各部の機關を運轉するから、電動ポンプ船同様取扱いが簡便である。

(3) 出力の調節が容易である。

(4) 多くの場合動力費が最も安い。

次に缺點は下記の通り。

(1) 主機關の構造が複雑で建造費が高い。

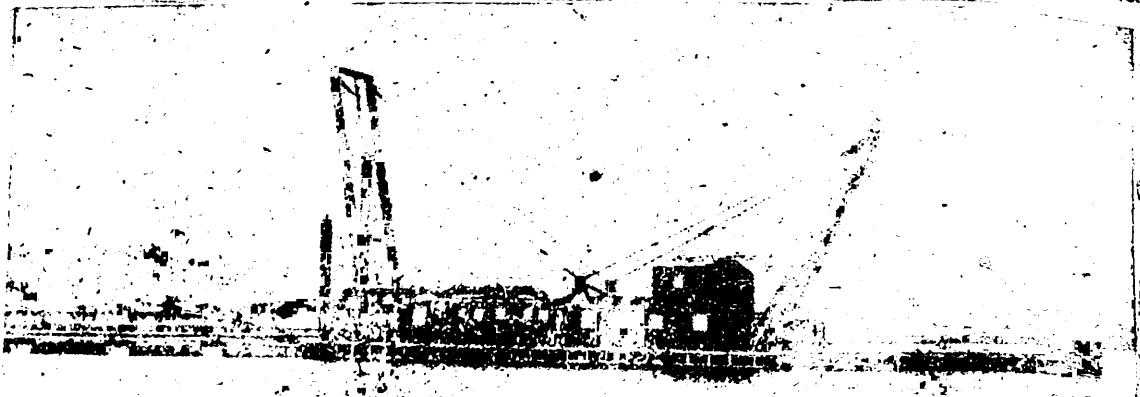
(2) 主機關の修繕が容易でない。

(以上三項 落合氏「埋立工學」に據る)

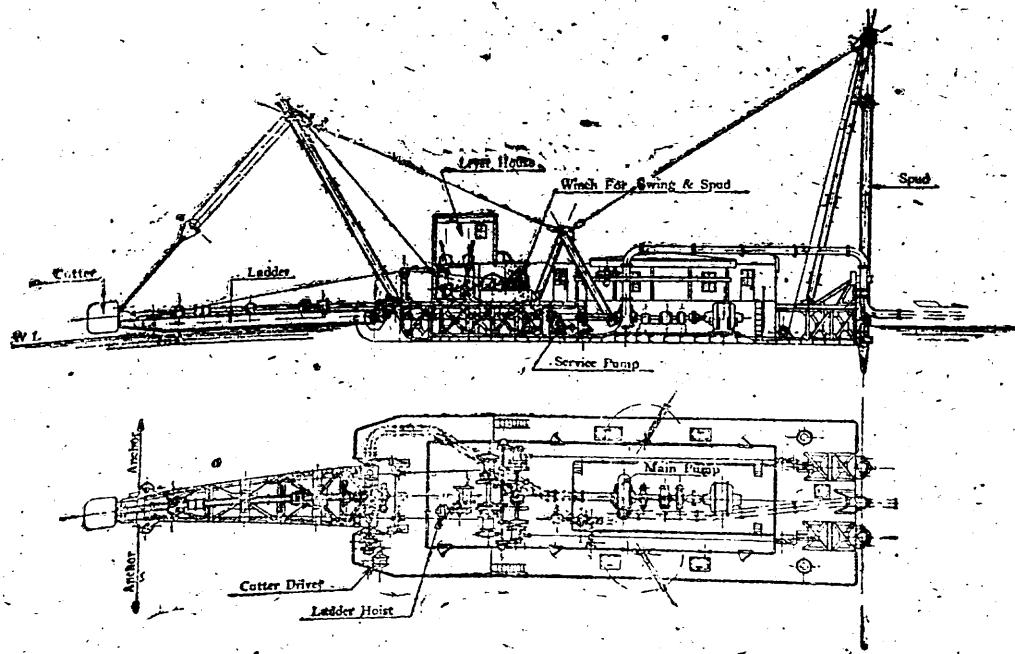
○

吸揚式浚渫船として最も普通に採用される電動ポンプ式浚渫船に就いて、その主要寸法及び構造などの一般を説明することにする。

吸揚式浚渫船の性能は普通土砂排送管の口径または主ポンプ回轉用機關、この場合は主電動機の軸馬力をもつて表はすか、或は浚渫する土砂の量を毎時何立方米として表はすことになつてゐる。一般に用ゐられる排送管の口径は380 粑 (12吋) から 560 粑 (22吋) まであつて主機の軸馬力は 300 から 1,200 までを普通とする。多く使用されるのは管口径 510~560 粑、主機軸馬力 850~1,000 の船である。たまには



第1圖 甲. 電氣脚筒浚渫船 (Electric Sand Pump Dredger)



第1圖・乙

管口径 300 粪、軸馬力 200 といふ小型のものも使用され、また大型としては管口径 710 粪 (28 吨)、主機軸馬力 2500 のものが使用される。浚渫量は一時間當り 150~400 立方米を普通とし、350 立方米位が標準とされてゐる、尤もこれは土砂の質によつて著しい相違があるものである。

吸揚式浚渫船の構造は附圖第一圖甲乙の示す通り、主體は長方形の平面を有する一種の箱船であつてその船首に梯形に組み立てられたカッターラダー (Cutter ladder) がありその中に吸入管が備へられる。吸入管の吸入口を圍んでカッターラダー (刃物) が裝着される。吸入管はラダーラッター (ラダー) を支持するトラニオンを内を縦走して、ラダーを支持するトラニオンを通り可挠接頭によつて船體内に入り、船内吸入管に連結されて主ポンプに導かれる。

主ポンプは船體中央から少しく後方に備へられ、主電動機に直結される。それに排送管が取付けられ、管は機関室の上方に出で、船尾中央に下り、そこで水上管 (Floating pipe) に連結される。

船首甲板上にはラダー揚卸用ウキンチを中心

同 上

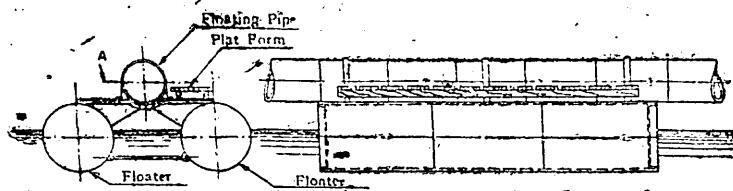
前方に備へその後に船體操縦用スウェイ・ウインチ (Swing winch) があり、これは船尾にあるスパッド (Spud) 揚卸用にも兼用される。

小型の船ではスウェイ用ウインチが、ラダーとスパッドの揚卸を兼ねるものもあるが、この場合は運轉中にラダーの揚卸とスウェイを同時に行ふことが出来ないから、二個のウインチを備ふる船に比べて浚渫能力が劣る。その上一臺のモーターで三つの作業を兼ねるために二臺のモーターが備へられるよりも 50% 程度強馬力のモーターでなければならぬ。

スパッドといふのは鋼製の圓柱であつて下端



第2圖・甲 特許録手



第2圖乙 フローター (Floater)

は地中に突き出すために固錐状金物を取り付ける。スパッドは船尾に二個備へられこれを支持し、これを上下するために高き屋倉が組立てられる。スパッドは船體の前進竜にスウェイクの際の基脚となるもので、スウェイクのときは主スパッド(主として右舷のもの)を卸し、前進するときは主スパッドと副スパッドを交互に打換へ、人が一步づつ前進すると同じやうに進むのである。

船の操縦室は前部ウインチ上にあつて、浚渫作業の指揮もこのところで支配する。

吸入管端の刃物操縦機は船首左舷最前方に備へるのが一般である。

前記の排送管系中の海上管は船體外にあつて附屬物とも見られるが、實は最も主要なるものである。海上管は2本の完全に水密である鋼製管を組立て造つたフロート(浮臺)上に固着され、その連結部には特殊の接手を用ゐる。この接手は屈伸自在であり、且つ内部抵抗の少しこことが必要條件である。第2圖甲は一例として渡邊製

鑑所の特許鎧接手を示す。また第2圖乙は同所にて製造するフローターと海上排送管、足場板等の組立を現はしたのである。

○

吸揚式電動浚渫船船體寸法と主要機関の馬力などを例示すれば次表の通りである。

○

吸揚浚渫船の主要部の構造を略述する。

(1) 主ポンプ

主ポンプは單口側吸込形渦巻ポンプであつて普通フレキシブル・カップリング(Flexible coupling)で電動機に直結されてゐるが、たまには減速歯車装置その他の減速装置によつて連絡されるものもある。減速装置を附ければ電動機は小型で済むが歯車による動力の減耗があり必ずしも利得がない。

主ポンプの胴(Pump casing)は全體一個の鎧鋼製であるが、軸線に沿つて二つ割になる型のものである。渦巻室は同一幅の圓弧型であつて室の面積は吐出口に進むに従つて漸次大となり排送管に取付けられる。ポンプ胴の蓋(Cover)

船體寸法・等

排送管口径 mm	掘鑿深度 m	船體寸法 m			吃水 m
		長	幅	深	
300	5.0~7.0	15~22	6.5~7.5	1.8~2.0	0.9~1.0
380	6.0~9.0	20~25	7.0~8.5	2.0~2.4	1.0~1.2
460	7.5~11.0	24~30	8.0~9.0	2.2~2.6	1.1~1.3
510	9.0~14.0	30~34	9.0~10.0	2.6~3.0	1.3~1.5
560	9.0~14.0	33~36	10.0~11.0	2.8~3.2	1.4~1.6

電動機馬力

排送管口径 mm	主ポンプ回轉用 H.P.	カッター回轉用 H.P.	スウェイク及 スパッド用 H.P.	ラダー揚卸用 H.P.	高壓ポンプ用 H.P.
300	200~300	35~50	20~25	20~25	10~20
380	300~500	50~75	25~30	25~30	15~25
460	500~850	75~120	30~40	30~40	25~30
510	700~1200	120~200	40~60	40~60	30~40
560	850~1500	150~400	40~60	40~60	30~50

(上記二表は落合氏「埋立工學」に據る)

羽根車の寸法等

排送管口径	ポンプ軸馬力	羽根車一分間回轉數	羽根車外徑	翼幅	ポンプ洞内面幅
mm 510	H.P. 1,000	375	mm 1,300~1,400	mm 350~370	mm 460~470
	1,000	300	1,500~1,700	350~370	460~470
	850	300	1,400~1,500	350~370	460~470
	700	300	1,300~1,400	350~370	460~470
380	600	500	1,050~1,100	250~260	370~380
	500	429	1,150~1,200	250~260	370~380

は内面に裏鉢 (Liner) を取付け、磨滅に對し容易に取替へ出来る構造とする。殊に後部裏鉢は二板重ねとし、表面の鉢だけ度々取替へるやうにしてあるのが普通である。洞の吸入口は漏斗型になつてをり、その内面にも同一形狀の裏鉢型が取付けられる。

羽根車 (Impeller) は普通4枚または5枚翼であつて、翼には兩側に同質の側板を付けたシュラウド (Shroud) 型が多く採用され、側板なきオーブン型の翼は磨滅が早く能率が悪いからあまり使用されない。羽根車と蓋裏鉢の磨滅により生ずる隙隙を塞ぐために羽根車と吸入口裏鉢との間に空隙調整用圓環 (Adjusting ring) を取付けることもある。

羽根車は米國型のポンプではポンプ洞の後方の羽根車軸受のみで支へられ、ポンプ洞内に突出する構造であるが、歐洲型のポンプには羽根車の後面に轄 (Boss) を附け、ポンプ洞にこの轄受けを造り羽根車の軸を支へる構造になつてゐる。

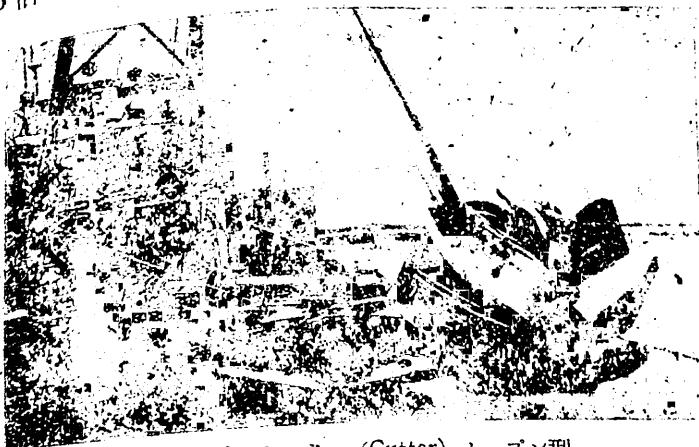
羽根車の外徑は普通吸入管口径の2.5倍から3.5倍であるが、それが2.3倍より小となれば能

率が悪くなり、また餘り大となればポンプ洞が大きくなつて製造にも修繕取替などにも費用が嵩む。

ポンプの揚程は羽根車の圓周速度から定められ、圓周速度は羽根車の外徑とその回轉數によつて定まり、外徑はまた軸馬力と回轉數に關係する。これ等の關係を例をとつて示せば上掲の表の通りである。(落合氏「埋立工學」に據る)。

(1) カッター回轉装置
カッター回轉用電動機は左舷船首端に備へられるものとラダー上に備へられるものとある。電動機保存の爲には前者の方がよろしいけれども、回轉用歯車装置は複雑となり、その磨耗取替への度が増して不經濟である。カッターの回轉速度は一分間に10乃至15回を普通とする。この回轉も減速歯車により二様の速度に切替へる構造のものもある。浚渫地盤の硬軟に應じ適當に回轉數を定めることが出来る利便があるがやはり歯車装置が複雑となる缺點が大きい。

(3) カッター・ヘッド (第三圖甲乙丙)
カッター・ヘッド (Cutter head) は鑄銅製であつて、これに高炭素鑄鋼または普通鑄鋼製の刃先 (Cutter blade) を取付け、刃先は磨滅に應じて隨時容易に取替得る構造となつてゐる。カッター・ヘッドの型式は上下とも連結された半裁縫圓型 (Enclosed type) (第三圖乙) と上部だけ結合された裁頭型 (Open type) (第三圖丙) の二種である。現在は裁頭型が多く用ゐられる。兩型とも特に堅き



第3圖 甲 カッター (Cutter) オープン型

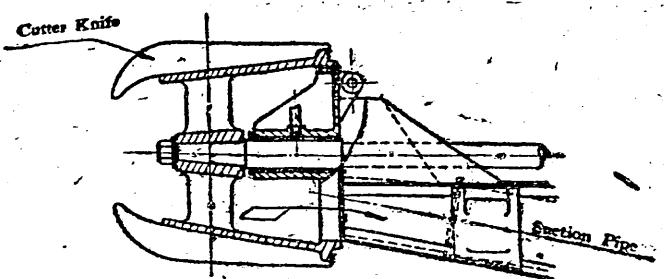
(5) ラダーとラダー揚卸装置

ラダーの構造は二連のプレート・ガーダー(Plate girder)を平面的に梯形をなすやうに桁構で結合したものである。その強度は次の二つの外力を考へて計算されねばならぬ。その一は、ラダーの自重、ラダー上に搭載するカッター回轉装置吸入管、カッター・ヘッド、カッターの回転により生ずる衝撃等を加算せる垂直方向の外力である。また他の外力は、スパッドを旋回軸とし、カッター・ヘッドを先端とする圓周運動(浚渫進行の際の)に於ける圓周方向への牽引力、ならびに旋回中受ける潮流または風力により生ずる壓力の二つからなる水平方向の力である。

ラダーの長さは浚渫深さにより定まるもので最大深度のときに平水面となす角度が 40 度以下であることが望ましい。しかしこの最大傾斜角を 45 度に採つた船もある、傾斜角を大きくすれば浚渫能力の低下するのは仕方がない。



第3圖 乙 半裁・精圓型



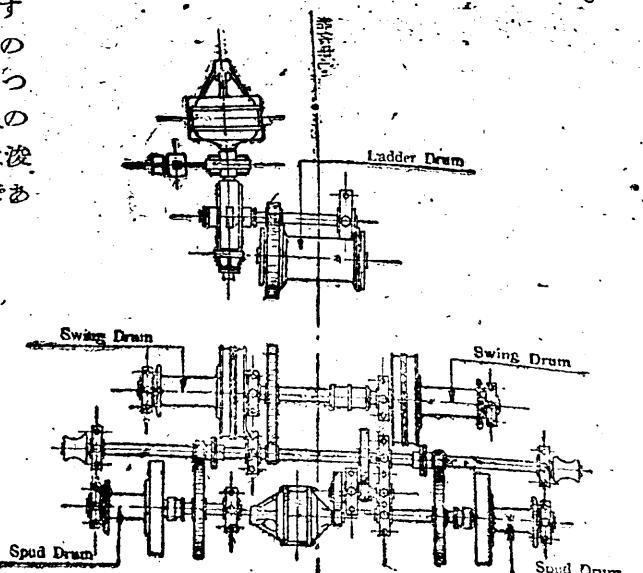
第3圖 丙 カッター断面図

地盤には刃先を橋型とするか、または特殊の鋭利な爪を工夫し取付ける。刃の数は何れも 6 枚のものが一般である。

刃物の大きさは回轉軸の下方に充分な吸込口の面積を取り得ることが必要であつて、それにより直徑が定まり、高さはほぼ直徑と同じにする。刃物の構造は刃先が地面に接觸するときの角度、または切り崩した土塊が刃物の回轉につれて工合良く吸込口に流れ込むやうに構造上の工夫が大切である。この刃物の構造の良否は浚渫能力に可なり大きい影響を及ぼすものである。

(4) サクション・ヘッド(第二圖乙)

サクション・ヘッドはカッター・ヘッドと一處に送られ、その吸込口はカッター回轉軸の下部に楕圓形に開口し、その面積は吸入管の切斷面積よりも稍々大きくし、吸入管に漏斗状のテーパーをもつて連なるやうに構造される。兩ヘッドの関係は(第三圖丙)に示す通りである。



第4圖 操縦平面圖

・ (666 頁へ續く)

當局に於てパークス公使夫妻を本船に招待して西南海岸各燈臺を巡視せしめたのである。

かやうにテーポール號は次から次と、燈臺船として大いに活躍する一方、邦人に對する航海術の實地傳習教室として、船員の養成に大いに役立つたし、又明治十年の西南役勃發に際しても、那地鹿兒島に急航し、大いにその戰果を擧げたのである。かく多方面に本船が重寶がられたことに依つても、當時燈臺視察船テーポール號が如何にわが國海運界に重きをなしてゐたかを窺ひ知ることができる。

2. 明治丸

次に登場した燈臺視察船は明治丸である。燈臺局の傭技師アール・ヘンリー・ブラントン技師をわざわざ英國に出張せしめ、蘇國グラスゴー府、アール・ネピア・エンド・ソン造船所に依囑して新造せしめたものである。同船は明治七年十一月進水し、同八年一月、英國を出發廻航し、三月横濱に着いた。これが第三代目の燈臺視察船であつて、明治丸と命名せられた。

明治丸は双螺旋汽船、2本マスト、スクーナー型、長さ242尺、幅29尺25、深さ21尺50、甲板總數二層、機関數二個、總噸數2,027.57、登録噸數448.41、公稱馬力254、實馬力1530、平均速力11哩半、附屬艇として短艇5、小蒸汽船1隻を持つ純白のモダーン船で、當時の最優秀船であつた。

明治九年七月、燈臺頭佐藤與三に對し、明治丸を以つて、東北御巡航の鳳輦を青森港にお迎へするやう御下命があつて、直ちに他の燈臺視察船テーポール號を伴ひ、青森港に廻航し、光榮の日を待つたのである。陛下には十六日明治丸に乘御、海上深くたてこめた朝靄の晴れるのを待つて、八時青森港御發輦、諸艦護衛の下に威儀堂々、午後一時五十分函館に着御、十七日は函館に御駐輦、十八日午前八時奏樂裡に御發航、三晝夜の御航海を了へさせられて、海上恙なく七月二十日午後八時十五分横濱に着御あらせられたのである。この燈臺視察船明治丸が晴れの御召艦として輝やかしい光榮を擔ひ無事大任を果して横濱に到着したその日を以つて海の記念日として定められてゐるので、當時の模様は毎年行はれる記念日の都度、新聞に雑誌に詳しく記載せられてゐるからここには省略する。

明治丸は明治八年小笠原全島を回収するため同島へ廻航せられたことがあり、又明治二十年には横尾東作等の南方政策に壓迫され、太平洋戦で有名な硫黃島探検に赴いたこともある。

顧みるに、燈臺視察船は明治元年以來、二十六年間外人の手に依つて運航せられて來たのである。明治丸も英人の船長三代續き、明治二十六年に至り漸く四代目の船長に中尾昌海氏代りここに初めてわが國航海史上に一新时期を劃した。かくてわが國燈臺事業界としても、これを以つて一切外人の姿は消え去つたのである。

明治丸は明治二十八年六月、朝鮮沿岸の燈臺豫定測量に從事したのを最後に、二十二年間の長い間、燈臺視察船として航路標識事業の發展のために數多い功績を残し、明治二十九年九月東京高等商船學校へ練習船用に譲渡せられた。今は往時を偲ぶ生きた史實として、その當時のままの姿で、越中島に繫留せられ、海の若人たちの道場として尊重せられてゐるのである。

3. 新發田丸

明治丸に代つて第四代目燈臺視察船は、英國サンダーランド市のノースサンズ會社で建造せられた新發田丸である。總噸數2,893.75噸の鋼造船で、明治十九年進水以來十年間陸軍省の御用船として働き、明治二十九年六月燈臺視察船となつてからは、約十年間忠實に燈臺視察のため活動して來たのであるが、明治三十七、八年の戰役に旅順港閉塞船として參加し、自爆沈没を決行して最期を遂げたのである。

これはわが國燈臺視察船として最大のものであつた。

4. 羅州丸

このやうな最期をもつて海底にしづみ去つた新發田丸の後に續いて現れたのが、五代目の燈臺視察船羅州丸である。明治三十三年五月獨逸ロストック府ネプタン造船所において建造せられ、露國東清鐵道會社所屬の客船であつたが、日露戰役に際韓國全羅道羅州郡島沖において、わが軍艦吾妻これを鹵獲し、羅州丸と名づけ、明治三十八年九月海軍省から移管を受けたものである。總噸數2,342.64噸、長さ276.5尺、幅41.5尺深さ24尺、推進器双暗車、實馬力1,878公稱馬力37.5、速力最强12哩、尋常10哩である。

港内 船

山 縣 昌 夫

一般に船と総稱されてゐるものの大別すると、港内船と被曳船との2種類になる。

港内船は本船が港内あるひは河川内において岸壁、桟橋などの陸上施設に横づけになるとができます。いはゆる洋がかりの場合に、貨物あるひは旅客の積卸用として本船と陸上とを連絡するために使用される船で、動力によつて自力で航行することなく、曳船で數隻まとめて曳航されるのが普通であり、小型のものは権利をもつて單獨航行するものもある。なほこの種の船は本船と最寄りの陸上との間の港内もしくは河川内における水上小運送に使用されるばかりでなく、比較的遠距離、例へば東京灣内において京濱間の貨物輸送などにも從事してゐる。

被曳船は相當の遠距離を數隻から十数隻が一團となつて曳船により數珠つなぎに曳航され、貨物の海上輸送に從事する、無動力の貨物船ともいふべきもので、内海用と外海用とに區別されるが、前者が廣く使用されており、わが國においては若松、阪神間における九州炭輸送用の被曳船がその代表的のものである。機関を裝備してゐないこと、船口が著しく大きいこと、被曳装置を設備してゐることなどを除けば、被曳船の船内配置、船體構造などは一般機帆船に較べてほとんどなんらの特異性がなく、従つてこれが設計の心構は機帆船の場合と大同小異である。なほ航洋被曳船の設計に關しては、徳永満氏が昭和19年6月刊行の本誌に發表した「航洋曳船の設計に就いて」と題する文献中において取扱はれてゐる。

戦時中、港湾施設を目標とする空襲によつて、港内船は破壊、焼失、沈没などの被害甚だしく横濱港の例を見ても現在稼働し得る船は戦前の半數にも遙かに及ばない實情である。わが國の保有船腹は戦禍に基づく喪失によつて激減し、しかも一般船舶の大量建造は各種の制約により前途極めて樂觀を許さぬものがあるが、一方今後ますます多數の外國船の入港が豫期されるか

ら、わが國各地の港湾施設が計劃的に改善されないかぎり、港内船の整備強化は戦後の産業復興に對する基礎條件とさへいへ、従つてこれが急速なる大量建造は現下喫緊の事業と信する。

6月3日附の毎日新聞が報するところによれば若松、大阪安治川口間における九州炭の汽船による海上運賃は合計100圓75錢で、鐵道による陸上運賃合計26圓30錢に較べて實に3.83倍の高額といふ常識をもつて想像することのできない奇現象を呈してゐるが、海上運賃の内容は汽船運賃28圓、鐵道運賃2圓80錢、諸がかり69圓95錢となつてをり、いはゆる諸がかりが全運賃の69%を占め、しかもその大部分が港内船による海上小運送に要する費用であることを想へば、沿岸航路の海上輸送における港内船の重要性を領けるであらう。従つて海上小運送費の壓縮により海上運賃を低減して國內産業の振興を圖るために、各港運會社の經營の合理化、沖仲仕の著しい昂騰した賃銀問題の解決などとともに、船自體の科學的改善及びその急速なる大量建造が極めて肝要であることは論を俟たない。

このやうな見地から本文はまづ現存港内船の概要を略述し、併せて筆者が船舶試験所第三部の協力を得て行つた京濱地區向きの150トン積み港内船の設計の大要を紹介しやうとするものである。

2

一概に港内船といつても大小種々あり、また使用目的に應じて設計を異にするが、本文においては一般貨物運搬用として使用されてゐる約100トン積み以上の大型船のみを取扱ふことにする。従來この種の船は和船造りを最も普通とし、極めて稀には鋼製もしくは鐵骨木皮船もないことはないが、木造のものが壓倒的に多數である。またその一般配置、船體構造などは地区によつて一定せず、これを京濱型・阪神型及び北海道型の3型式に大別することができる。

京濱港内船はほとんど無乾舷、すなはち船體が上載（上小綫材）まで沈む程度に貨物を満載して使用されるのが通例で、「荷物を積むのではなく、荷物によつて船を沈める」とさへいはれ、この習慣は港内もしくは河川内においては普通の場合餘り支障を認められないが、惡天候に際しての京濱間にあける満載曳航には危険を伴ふことが多く、従つて天候待ちを屢々餘儀なきことが多く、従つて天候待ちを屢々餘儀なくされてゐる。このやうな特殊の事情から、一くされても、この積みトジの呼稱に對して船體の主要寸法が定められた。阪神型のものに較べて總トン數比較的小さく、阪神型のものに較べて總トン數に相當する船内容積が約 25~30% も小さい。なほ荷役の便を考慮して、船體の深さが阪神型のものより平均 25% 前後も浅くなつてゐる。

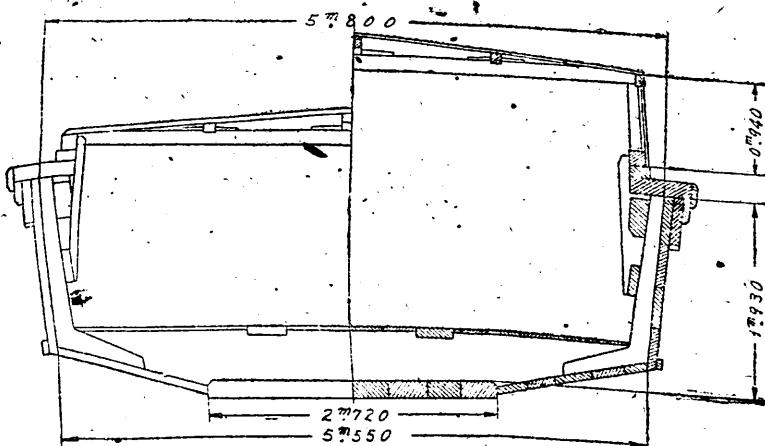
船體の一般構造様式は改良達磨型とも稱すべし。船體の船造りが最も普通で、船體の中央部に船の長さの 60% 以上にも及ぶ荷間すなはち船艤を

船首甲板下には船具倉庫、船尾甲板下には船員室を配し、兩甲板には各々出入口を設け、また被曳装置として櫻角材の曳立すなはち綱取柱を兩甲板上に各々 2 本づつ備へてゐる。なほ近頃は檣その他帆裝を設備してゐるのが通例である。

京濱型港内船の一例として 150 トン積み木造戰時標準船（甲型）を探り、その中央横截面圖を第 1 圖として掲げておいた。この船の主要寸法はつきの通りである。

長さ	21.30 m (70尺)
幅	5.80 m (19尺1寸)
深さ	1.93 m (6尺4寸)
荷間の長さ	13.30 m (44尺)

京濱型船の船體構造の特徴としては、(a) 櫻の產地である關東地方をひかへてゐる關係から船首尾材は勿論のこと、松良材、梁材、鍔板材、梁曲材、上載、その他船體要部に櫻材を惜氣もなくふんだんに使用し、船體を堅牢にしてゐる



第 1 圖 京濱型 150 トン積み木造港内船

こと、(b) 敷の幅を著しく廣く（圖においては 2.720m で、船の幅の 47% に相當してゐる）とり、干潮時における満載船體の坐洲に際しての坐りをよくしてゐること、(c) 荷間における各棚松良材は敷松良材の心距（圖の例においては 2 尺）の中央に配置され、兩松良材は直接なんら固着されておらず、強度の見地から不合理な構造となつてゐること、(d) ほとんど無乾舷にまで満載されて曳航されることが多いので差板の厚さを十分にして波浪に對する強度を保つとと

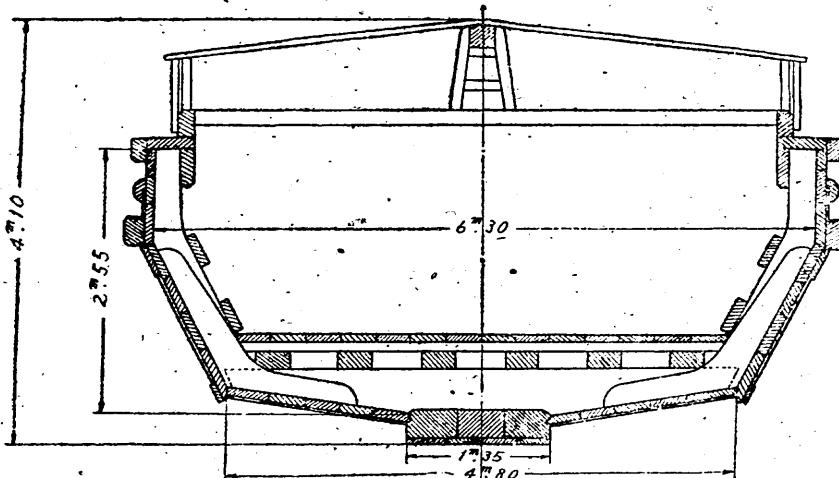
こと、(b) 敷の幅を著しく廣く（圖においては 2.720m で、船の幅の 47% に相當してゐる）とり、干潮時における満載船體の坐洲に際しての坐りをよくしてゐること、(c) 荷間における各棚松良材は敷松良材の心距（圖の例においては 2 尺）の中央に配置され、兩松良材は直接なんら固着されておらず、強度の見地から不合理な構造となつてゐること、(d) ほとんど無乾舷にまで満載されて曳航されることが多いので差板の厚さを十分にして波浪に對する強度を保つとと

もに水の浸入を防いでゐること、(e) 船首尾甲板の甲板を船の幅の方向に張つてゐることなどをあげることができる。なほ和船造りの關係上敷の矧地、中棚板、上棚板、甲板などはすべて乾燥木板を鋸合せ木殺しの上、縫釘をもつて接着され、横肌もしくはボーコンを使用して垢止めすることはない。

4

阪神型港内船は、内海において比較的廣い海域に亘つて就航する機會が多いためであらう、京濱地区のものと異り、船體の深さの約80%前後の満載吃水をもつて曳航される習慣となつ

その他の堅材の入手が困難であるため、京濱型船において櫟を常用してゐる船體要部に對してもほとんどすべて松材を使用し、從つて材料の寸法が大きくなつてゐること、(b) 敷の厚さを厚くとり、幅を比較的狭く(圖においては1.35mで、船の幅の21%にあたる)してゐること、(c) 松良材の心距は圖の例における0.92mで、京濱型のものより廣く、敷松良材と棚松良材とは、その片面に1箇の松の天然曲材の肘材を取りつけて、これにより直接固着されており、この點京濱型のものより合理的であること、(d) 包板及び偽龍骨をもつて船底を包んでゐること、(e) 船首尾甲板の甲板を普通の習慣通り船の長



第2圖 阪神型 150トン積み木造港内船

てゐるので、積みトンの一定呼稱に對し船體が比較的大きい。すなはち150トン積み木造戦時標準船(乙型)の主要寸法はつきの通りになつてゐる。

長さ	20.50 m
幅	6.30 m
深さ	2.55 m
荷間の長さ	12.00 m

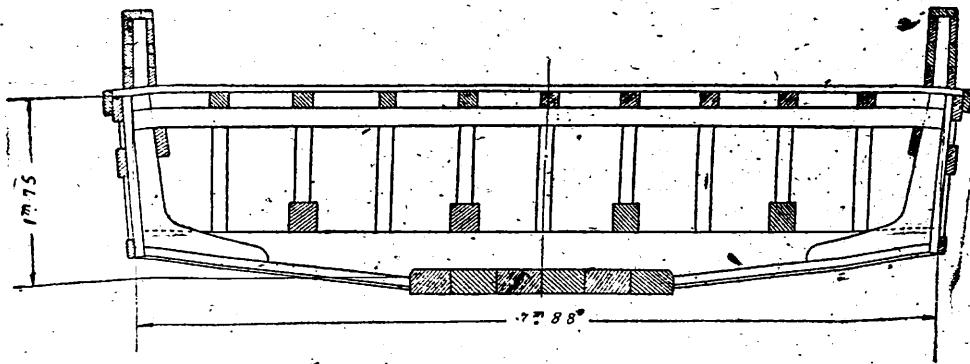
第2圖はこの船體中央横断面を示すもので、これは主として鋼材運搬に使用されるやうに設計されてゐるために荷間の底部が特に大変に固められてゐる。

船内の一般配置及び船體の構造などの概要是京濱型船と大差はないが、特に著しく相異してゐる點をあげると、(a) 阪神地区においては櫟

さの方向に張つてゐること、(f) 垂立は船首尾甲板上に各々1本づゝが普通であることなどをあげることができること。

5

北海道型港内船は北海道、樺太、東北地方において純港内用として使用されてゐるもので、冬季船舶内に積雪を生ずると、その除去に甚だしく労力と時間とを要するので、甲板梁に梁の長さの約2%程度の梁矢をつけ、これにて甲板を全部張詰め、貨物をすべて甲板積みとして、積雪の排除に便利なやうにしてゐるのが著しい特徴である。從つてこの船の構造様式は浮橋橋用のポンツーンなどに類似し、甲板積みの貨物によつて重心が高くなる關係から船體の幅を著し



第3圖 北海道型150トン積み木造港内船

く廣くとつて、復原性を確保し、また深さは船内に貨物を積載する事がないのであるから、所要排水量すなはち積みトンを得る最小限度に止めて非常に浅く、計画満載吃水は深さの約70~80%前後としてゐる。

この型の船はその船尾端部の甲板の形状をほとんど完全な角型とし、船尾部における甲板の幅を廣くして、甲板積み貨物の積載面積を大きくとつてゐる。船の長さの約65%に及ぶ船體中後に船底から甲板上約1m前後に達する仕切壁を、また両舷側には甲板上同じ高さの舷牆を設け、両舷牆の中央部の一部は取外し可能の構造となつてあり、この貨物積載甲板下は堅牢なる梁、船底肋骨（人扱）及び船側肋骨（曲木）のほか、梁上縦通材（均）もしくは梁下縦通材、底部縦通材（人扱押へ）、梁柱（支柱）などによつて極めて堅固な構造として、甲板積み貨物の重量を支へ得るやうにし、船首甲板下は船員室、船尾甲板下は船具倉庫とし、両甲板には各々出入口を、また貨物積載甲板には普通4箇の通気口を設け、船首甲板上に2本の曳立を、船尾甲板上に數本の繩船柱を備へ、檣はもつてゐない。

北海道型港内船の一例として150トン積み木造戦時標準船（丙型）を探り、その中央横截面を第3圖として掲げておいた。この船の主要寸法はつきの通りである。

長さ	25.80m (85尺)
幅	7.88m (26尺)
深さ	1.75m (5.8尺)
計画吃水	

空船 0.58m (1.9尺)
満載 1.17m (3.9尺)

その後船舶試験所において設計した同一型船の主要寸法はつきのやうになつてゐる。

長さ	25.00m
幅	7.70m
深さ	1.80m
計画満載吃水	1.45m

この種船の船體構造の特徴としては、(a) 京濱地區の船に樋が大量に使用されてゐると同様の理由から、船體の要部に樋が使用されることが多いが、松をもつて代用してゐるものもあること、(b) 圖の例において敷の幅は2.60mで、船の幅の33%を相當し、第1圖及び第2圖に掲げる2例の中間にあること、(c) 前記の通り京濱及び阪神型船に較べて船舶内の一般構造が全然異つてゐること、(d) 圖の例においては京濱型船と同様に曲木すなはち棚松良材が人扱すなはち敷松良材の心距（圖の例においては0.8m）の中央に配置され兩者はなんら固着されてゐないこと（但し船舶試験所設計のものにおいては曲木の下腕の下面を人扱の端部の上面に接着させるか、あるいは曲木の代りに直材の船側肋骨を使用して、その下面を人扱の端部の上面にのせ、兩側面から木製肘板をもつて固着するか、もしくは天然曲材の肘材を内側に配し、これをもつて固着するかして、肋骨の構造を合理化してゐる）、(e) 人扱の上面に數本の人扱押へを、また梁の上面に人扱押への約倍数の均を、船の長さの方向に配し、均ごとにその真下において梁と人扱もしくは人扱押へとの間に支柱を設けてゐること（但し船舶試験所設計のものに

おいては梁の上面に縦通材を通さず、下面に梁下縦通材を、人構押へと同数だけ通し、兩者の間に梁柱を配してゐる、(f) 船底包板をもつて敷を除く外板を全部包んでゐること（但し船舶試験所設計のものにおいては包板をもつて敷及び中棚を包んでゐる）、(g) 上棚、中棚及び敷の固定には縫釘などを使用してゐるが、外部から檜肌をもつて填繋され、水密としてゐることなどをあげることができる。

6

筆者は最近ある事情により京濱地方において使用される港内船の基本設計を行ふ機会を得、一應その素案を経め、目下某造船所において建造の実際的角度から検討中であり、さらに引続いて港運會社の意向を照會するつもりであるが廣く各方面の批判を得たいとの念願からここに未完成の私案の概略を發表する次第である。

まず順序として設計の基礎的方針をつきのやうに決めた。すなはち

(1) 木造船と鋼造船とには各々一長一短あり、兩者のうちいづれを選ぶべきかについてはいかに斷定をくだしづらい。阪神方面においては以前から港内船として鐵骨木皮のもの、鋼製のものが相當數存在してゐるが、これは主として櫻などの造船用良材及びその他の造船用長尺材の産出に恵まれてゐない立地條件に基づくもので、木造船に較べて材料費が低廉になる場合があり、また一般には經濟界不況時代における鋼材の價格の暴落による材料費の低下が鋼造船の出現を促し、さらに工費も和船造りのやうな特殊の技術を必要としない關係から、工場施設のいかんによつてはこれまた鋼造船の方が下廻ることが當然考へられる。京濱地方においても關東大震災に基づく焼失の苦い經驗によりその直後において多數の鋼造船が建造された實例がある。しかしながら港内船は本船もしくは岸壁などの港湾陸上施設に密接し、あるひは船と船とが密接して荷役が行はれるのであるから、風波などによつてこれらに激突する機會が多くまた船への荷役は亂暴になりがちであるから、油船などはともかくも、一般に船體の内外が破損する惧が多分にある。従つて鋼造船が木造船に較べてその一般船體強度において高いのは當

然であるが、薄い鋼板及び小型の型材をもつて構造されてゐる關係から、腐蝕などを併せ考へるとき、木造船に較べて必ずしもまさつてゐるとはいへず、また鐵骨木皮の船も漏水などの宿命的缺陷に基づいてこれまで疑問の餘地の存するものである。殊に現在のやうに、價格の暴騰は別としても、薄板の入手が極めて困難な時期にあつては、京濱地區用の船として鋼造もしくは鐵骨木皮のものを選ぶことは決して妥當でなく、従つて一應木造船を設計の対象とし、なほ参考として鋼製のものをも追加設計してみることにした。なほ兩者の建造見積價格については造船所よりまだ報告を得てゐないが、筆者はこの間に著しい差異のないものと推測してゐる。

(2) 船の大きさは乗組員が1名で操縦することができる最大限と、長尺の木材が入手困難な現状とに鑑み、積みトンを150トンに選んだ。但し從來の京濱型船は前記のやうに無乾舷にまで満載したときにやうやく呼稱の積みトンを得られてゐるが、これはあらゆる點において不合理であるから、船體の深さの約85%の吃水で150トンの貨物を積載することができるやうにし、従つて船體の主要寸法は現存のものより當然大きくなる。

(3) 普通の港内船のやうに曳船をもつて曳航されることなく、自力によつて航行する船も曳航団待ちの必要がないから回轉率が高いこと河川運河などを自由に遡航して目的地まで達することができるなど、種々の特長をもつてゐるが、燒玉機關などの主機の價格が著しく昂騰し、しかも今後における燃料油の供給の見透が極めて悲觀的である現状に鑑み、これを見送ることにした。もつとも現在比較的豊富な電力をを利用して蓄電池を電源とする電氣推進も一應考へられるが、これまた極めて高價であり、しかも入手困難な情勢にあるから、無動力の船の設計のみを行ふことにした。また現在は帆走を行ひ得る船員が絶無に近い長情があるので、帆裝はこれを施さないことにした。なほ船に推進機關を装備する場合に、水陸両用の上陸用舟艇の例に倣つて、これを水陸兼用のものとし、本船と工場とを直結して荷役の回数を減少させる着想も採りあぐべきで、これが實現により港

陸上施設が割期的に簡易化されることになり、室襲による被害の復舊を要する現在において特にこの研究は重要であり、筆者もこれについて調査したことがあるが、わが國における道路、橋梁などの現状をもつてしては、大型のこの種の船の使用は不可能で、せいぜい數十トン積みの小型のものしか利用することができます、従つて特殊の目的に對するものを除き、一般には利用価値が低い。

(4) 現存の船の船體形狀は餘りにも肥型に過ぎてゐる感があるので、船首尾部の形狀を幾分瘦型にすることにした。従来船の船型の設計にあたつては、船首部を瘦型にし、船首波を小さくして、いはゆる水切りをよくすることを主とし、船尾部の形狀を二義的に取扱つてゐたやうであるが、この種の船の低速力における水抵抗は船尾部における造渦現象に基づくものが最も大きいことなど考慮して、特に船尾部が改善されることなどを考慮して、特に船尾部の形狀を瘦型に設計することとした。

7

新設計の木造船についてその概要を摘要すればつきの通りである。

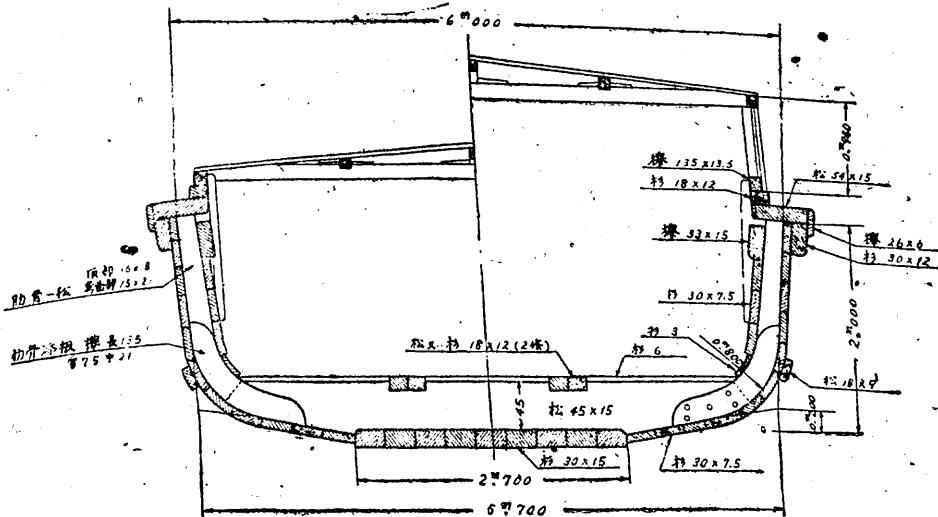
(1) 船體の主要寸法

長	さ	22.50m
幅		6.00m
深	さ	2.00m
計	満載吃水	1.70m

で、この吃水における積みトンを約150トンとし、従来の京濱型船に較べて主要寸法の比はほぼ同一であるが、船體が一回はり大きくなつてゐる。

(2) 荷間の長さは14.20mで、船内の一般配置は、船主側の希望もあり、在來のものと大差はない。

(3) 従来のやうに船體の構造様式を和船型とするときは、使用材料が比較的大材となるばかりでなく、和船造り獨特の造船技術を必要とするため、船建造の専門工場以外における新造が困難となり、さらに根本問題として和船型たるを必要とする絶對的理由をなんら見出すことができず、むしろ昔からの惰性で無反省にこれを採用してゐるの感が深いので、第4圖にその船體中央横横面の構造を示す通り、西洋型を採用して建造の簡易化と構造の堅牢化とを圖り、彎曲部における角型を廢して丸型とし、強度の増加と水抵抗の減少とを狙ふとともに水密工事を容易にし、外板は横肌もしくはホーコンをもつて坂止めすることとした。洋型の採用により建造費の低減は當然期待し得られるが、その反面において上架回数の増加が豫想され、修繕費の累積せる現在、船主はこれを喜ばない傾向が見受けられる。しかしながら今後港運會社が洋型船を大量に建造して運航することになれば、上架補修を造船所まかせにしてゐる現習慣を革めて、自ら上架施設とこれに附屬する小工場を所有することによりこの問題を抜本的に解決す



第4圖 新設計の150トン積み木造港内船（寸法の単位cm）

るの途があるものと信する。

(4) 標の使用及び大材の使用を可及的に避けることにした。例へば圖に示す通り肋骨には松材を、外板、底部縦通材、上苦板などには極力幅の狭い板を使用した。

(5) 元來木造船の船體强度上の缺陷は縦強力の不足にありとされてゐるが、港内艤は荷間の範囲において梁も甲板も全くなく、從つて重量貨物を満載した場合に兩舷の頂部が内方に向つて傾くなどの横強力の著しい不足が現はれる殊に京濱地區において使用されてゐる港内艤は前記の通り敷松良と棚松良との兩材が直接固着されてをらず、これがため棚松良材自體が寸法の大きな標材を使用して十分な强度をもつてゐても、貨物の重量により中棚が彎曲すれば、棚松良材はそれ自體變形せずとも、全體として内方に傾く結果となる。この見地から横強力増加の目的で、圖示の通り側部肋骨と底部肋骨とを兩側面から標の天然曲材の添板をもつて堅固に接着することにした。この二重添板による接合方式は、施工が幾分面倒のためか、木船構造においてはほとんど採用されてゐないが、陸上建築物などには廣く實用に供されてゐる、科學的に極めて合理的な固着方法であるから、艤の特異性である横強度の著しい不足の對策としては是非とも實現させたいと考へてゐる。

(6) 1隻の曳船によつて數隻の艤が同時に曳航される場合に、艤の船體は曳綱によつて長さの方向に著しい張力を受けるから、艤を單獨に考へた場合の縦強度が十分であつても、これだけで満足することはできない。例へば現存艤の上載に通材を使用せず（通材を使用してゐるのは普通積みトンが120トン以下のもの）、數材を嵌接してゐる場合を見ると、ほとんど例外なしに嵌接が口をあいてゐる。この原因は荷間の特殊構造により上載が横強度材として著しい力を受けることにもよるが、曳航に際しての大きな張力に基づくものと推測されるので、船側縦通材を増加するとともに、上載の嵌接には特殊の固着法を採用してこれを強化するに努めた。

(7) 木船の構造上の最大缺點である各材料の接手及び固着法に對しては新しい考案を實施して、これが強化を圖つた。

(8) 近來船員及び仲仕の素質が低下し、こ

れに伴つて荷役が粗暴となる傾向が多分に認められるので、その對策として船底縦通材及び船底内張板の厚さを増加させた。

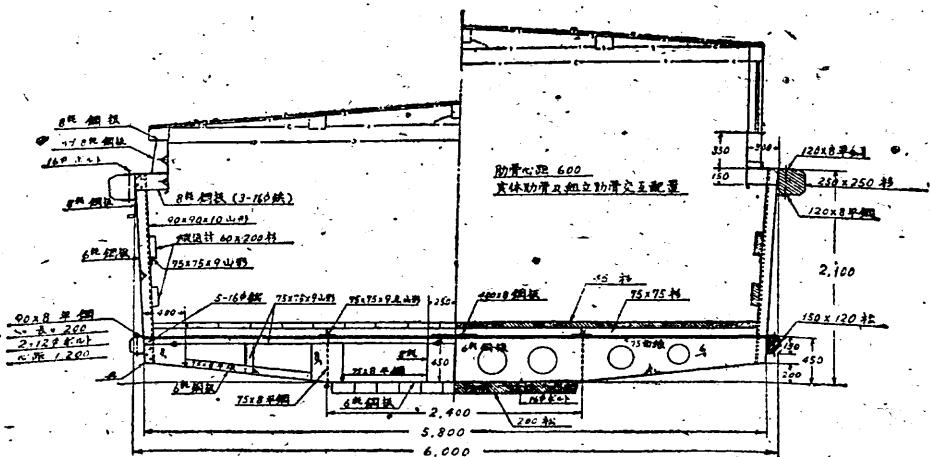
8

鋼材が極度に不足してゐる現在のやうな時代において鋼船と木船との構造に對する設計方針は當然根本的に相異すべきであると筆者は確信してゐる。すなはち平時は鋼船も木船もその構造規則を使用して各部材の寸法などをほとんど機械的に求め、これによつて船體の構造を設計すれば足りるわけで、事實一般商船の設計者はこのやうな最も安易な方法を實行して來たのである。しかしながら鋼材の寸法、特に鋼板の厚さ、型材の截面の寸法などは木材の場合と全く異り、造船所において變化させることができないのであるから、鋼材の供給の著しく不圓滑な現状に對處して、鋼船設計者はその造船所の在庫品もしくは入手が可能の鋼材の種類及び寸法などに應じて船體の構造を設計すべきであり、かくてこそ非常時にあつては勿論のこと、平時においても技術者としての眞の使命が達せられるわけである。例へば現在最も窮屈な薄板について考へれば、ある厚さの鋼板の在庫品がある場合に、その厚さが設計しやうとする船體の外板に對し構造規則が規定する厚さより幾分厚いと假定すれば、設計者は、肋骨の心距を規定のものより増大させるとか、あるひは肋骨の截面の寸法を規定より減少させるなどの方法を構じ、この在庫鋼板を外板に使用すべきであり、また艤のやうな小型船にあつては在庫鋼板の幅をも考慮して船體の幅及び深さを決定するのが妥當である。しかしながら筆者はこのやうな具體的設計を行ふべき立場にはないので、一應参考設計の意味において自由に設計したもののが第5圖にその船體中央横截面を掲げるもので、從つて造船所において實際にこの艤を建造する場合にはこれを参考として改めて具體的設計を行ふべきである。

新設計の鋼造艤の概要を摘記すればつきの通りである。

(1) 船體の主要寸法は

長さ	23.00m
幅	6.00m



第5圖 新設計の150トン積み鋼造港内船 (寸法の単位mm)

深さ 2.10m
 計算満載吃水 1.80m
 で、新設計の木造船に較べて幅は同一であるが
 長さ及び深さを僅かに増加させて、船體の形状
 を幾分複雑にし、性能の改善を図つた。
 (2) 荷物の長さは木造船同様 14.20m で、
 船内的一般配置も木造船とほぼ同様である。

(3) 鋼船においては水密工事が比較的容易で、しかも完全にできるので、工事の簡易化のために彎曲部における角型を採用した。

(4) 木造船におけると同様に、坐洲の場合を考慮して船底に幅の広い木製龍骨を鋼板の下面に取りつけた。(21.7.8)

—新刊—

神戸高等商船學校航海學部編 海航士必携	定價 18圓 1.5圓
農學博士 庄司謙次郎著 自給飼料	定價 10圓 1.5圓
理學博士 右田正男著 水產と化學	定價 17圓 1.5圓
農學博士 永井誠三郎著 隨筆野菜籠	定價 15圓 1.5圓
隨筆井準一著 小馬	定價 20圓 1.5圓
小馬	定價 15圓 1.5圓
(國民學校上級・中等學校低學年向)	
—近刊—	
アーネフ・ヨツフェ外4名著 坂井砂治・辻田時美共譯 ソ聯邦の自然科學	定價 10圓 1.5圓
發行所 天然社 東京都世田谷區弦巻町1ノ136	

技術文化8月號

編輯・技術文化研究會 発行所・天然社
定價 4圓(1.50錢) 年極概算 48圓

主要目次

- 醫療技術者論 宮本忍
- アメリカ社會學と技術論(1) 早瀬利雄
- アメリカ科學にまなぶ 武井武夫
- アメリカ工作機械發達史(2) 加茂儀一
デューイ「人間性と行為」批判 武田良三
- ピブリオテーク・Chemurgyについて 田中實
- 文化のすすめ 會田軍太夫
- 文化映畫の演出 荒井英郎

モーター・ボートのプロフィル

小山 捷

モーター・ボートといへば、今までにはなにか金持の贅澤な道楽のやうにいはれた時代があつたが、今はもうそんな頭り古い考への人もなくなつてきた。戦時中、敵も味方もモーター・ボートが如何に水上の兵器として活躍したかは世人の想像以上であつた。アメリカの壓倒的な power boat 群の前にわが國の機動艇陣は潰えてしまつたが、もともと平時の基礎があまりにも貧弱であつたからで、それこそこの一争はアメリカ上陸用舟艇に敗れたといつて過言でないほどで、アメリカは陸上にあのジープ、トラック、ブルトーグ等あらゆる種類の“機動車輪”を驅使したやうに、水上にはあらゆる種類の“power boat”を驅使した。

Motor boat といふ言葉は、今ではマッチとかコップとかいふ言葉同様に日本語化されてゐるが、強ひて戦時中のやうに譯すると、自動艇とか機動艇(海軍では内火艇といつた)と譯してゐる。アメリカでも Motor boat 又は Power boat と呼んでゐる。

一般に Power boat とか Motor boat とかいつても非常に種類が多いが、ここでは快遊とか商業用にかぎり述べよう。一口にモーター・ボートといつても、長さ 100 呎、排水量が 100 噸もあるものから 10 呎、10 分の 1 噸ぐらゐるものである。それだけ種類も非常に多く、又その分類法も色々あつてなかなか複雑である。その主なるものは、快遊用として

モーター・ヨット (Motor yacht)

モーター・クルーザー (Motor cruiser)

コンミューター (Commuter)

ランバウト (Runabout)

レーサー (Racer)

一般商業用等實用艇としては

ランチ (Launch)

テンダー (Tender)

ライフボート (Life boat)

ウォークボート (Work boat)

しかし一般にモーター・ボートと呼ばれてゐるものは前記のレーサーかランバウトのことであ

ある。(最近はクルザーやコンピューターのこととも含まれるやうになつたが)

Motor Yacht (快遊艇)

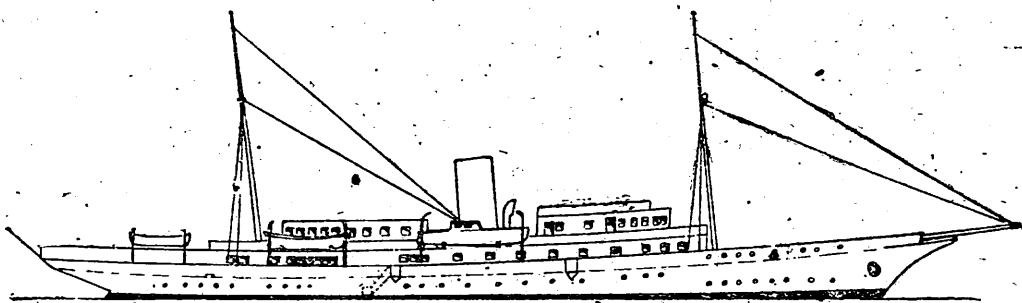
モーター・ヨットといふのは現在日本にはまづない。長さは 100 呎から大きいものは 200 呎もあつて富豪やクラブ等の所有で、水上の移動別荘かクラブハウスともいふべきもので、それこそ船の内外とも豪華を極めてゐる。一般居住の設備の外に、サンルーム、ロング、パラーラ等相當の社交設備があり、大型の船になると優に世界周航ぐらゐできる。モーター・ヨットは帆船から発達したもので、外觀はいはゆるヨット型でクリッパー式の船首をもつてゐるものが多い。(ヨットといふのはわが國では小型の帆走艇の代名詞になつてゐるが、ヨットのほんたうの意味は快遊船といふことで、必ずしも帆で走ることは條件としてゐない)

Motor Cruiser (巡航艇)

海や河、湖水等でほんたうに水を楽しむには水上に寝泊りしてみなければその味はわからない。クルーザーはこの水の上の生活の氣分を味ふために造られるもので、歐米のモーター・ボートの發達は實にこのクルーザーに終始してゐるといつて過言でない。クルーザーは長さ 20 呎から 50 呎内外まであり、勿論モーター・ヨットほど大きではないが、必ず寝臺、臺所、化粧室をもつてのを條件として、一日以上の巡航が楽しめるやうになつてゐる。非常に簡単なキャンプ生活式のものは特にデー・クルーザー (Day cruiser) と呼ばれ、日歸り程度に使用されることもある。クルーザーはその本質上居住關係に重きをおくので、速力はあまり速くなく、時速 10~15 哩で 20 哩も出るものは速い方である。このクルーザー級になるとわが國でもなかなか立派なのが造られた。古くは糸崎丸をはじめ、カルメンシルヴァ II (みづほ)、ドルフィン、わかもと等がある。

Commuter (連絡艇)

これはクルーザーの一種ともいへるが、一口にいへば高速クルーザーである。クルーザーより軽快



第1圖の1 モーターヨット

で速力に重きをおき、アメリカ通りではロングアイランドの邸宅からニューヨークの事務所への通勤に用ひられたり、水邊の別荘の連絡に使はれたりするものである。

Runabout (快走艇)

これこそほんたうのモーター・ボートといふべきもので、いはゆる水上自動車である。人や物も相當積めるし、速力も速く、しかも手輕で取扱ひも便利で、非常に實用性が多い。しかしひが國にはほんたうのランナバウトは至つて少く官廳や會社等で河川、港灣で使つてゐるのは、外觀はランナバウト式のものもあるが、内容はモーターランチ程度のものが多く、特に速力が貧弱で、輕快性がない。

Racer (競走艇)

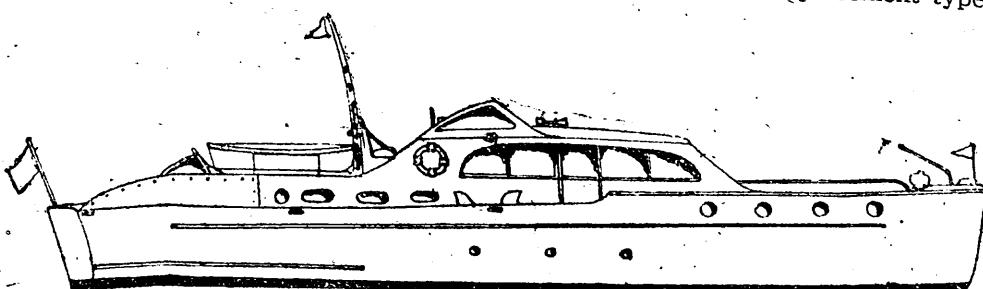
水上の世界最高記録をねらつたり、又は一國の名譽をこの一戦にかけて雌雄を決するレーシングモーター・ボートはモーター・ボート界の花形である。時速100哩を越えるモーター・ボートを駆つて流星の如く紺碧の水面に白銀の一文字を刻むその姿は、まさにモーター・ボートファンにのみ残された醍醐味であらう。歐米では特にこのレーサーに愛着を持つもの多く、各國それぞれ自國の科學技術の粹をつくして優秀な艇をつ

くつて競走してゐる。それほどに水上のスピードレコードなるものは、いかに空中のそれが發達しようとも別の魅力があるもので、往年イギリスには Miss Britain 系と Miss England 系の一連のレーサーがありこれに對してアメリカは Gar Wood の主宰する一連の Miss America 系があつて、互に覇を競つた。しかしそ他の國は殆んど足もとにもよりついてゐない。このことは、かうしたレーサーは一朝にしてはならず、逐年の血の出るやうな科學技術の苦闘の連續から生れ出ることを物語つてゐる。

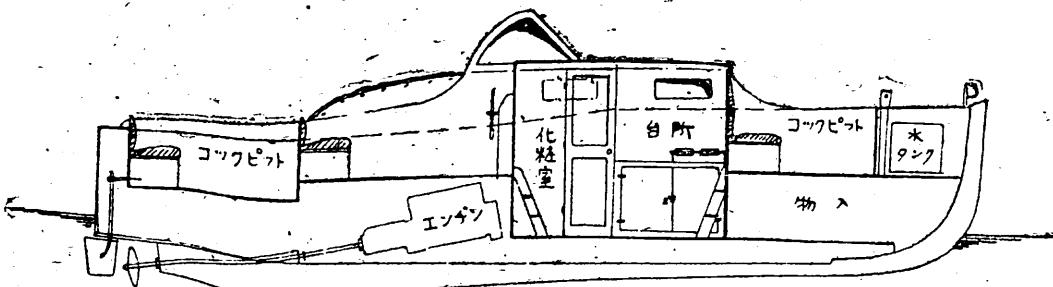
大型のこの種のレーサーのほかに小型の船外機艇のやうなレーサーもあるが、いづれにしてもレーサーこそはモーター・ボートの眞打ともいへる。このほかに實用艇としてはライフボート(救助艇)、水上航空機の補給用艇(Air craft tender)とか、消防艇、ランチ、曳船等の作業艇があるが、狹義の意味のモーター・ボートとはいへない。

船が速力を出して動いてゐるときに支配されてゐる流體力學的の原理から分類してみるとモーター・ボートには次の四つの型がある。

1. 排・水 型 (Displacement type)
2. 半排水型 (Semi displacement type)



第1圖の2 モータークルザ (大架)



第1圖の3 モータークルーザー（小型）

3. 滑走板型 (Hydroplane type)

4. 水中翼型 (Hydrofoil type)

排水型といふのは、モーターヨットとかクルーザー、又はランチといったやうに速力が大きくないために、普通の船と同様に全速力で航走するときでも主として水の静壓で浮いてゐるもので、船體の排水量がすなはち船の重量に釣合つてゐる型である。

ところが船がその大きさの割に速くなると、動的水壓が段々に高まつてきてこの力が船の重量の一部分を支へられるやうになつてくる。すなはち、排水量が必ずしも重量と同じではなくなつてくる。これを半排水型と稱してゐる。速力がもつと速くなると、殆んど艇の重量全部が水の動壓で支持できるやうになるので、そのため特別の船型を考案したものがハイドロプレン型である。モーターポートの大部分はこのハイドロプレン（滑走面）を有してゐるので、單にハイドロプレン（滑走艇）といへば、モーターポートの代名詞のやうになつてゐる。

ハイドロプレンはその名のやうに船の底に滑走面をもつてゐて、船はこれに作用する動的な水壓で支持され、船體の大部分は水上に浮び出て水の摩擦抵抗及び造波の抵抗を減ずる。高速艇ではこの船底の滑走面が最も大切で、この面のとり方によつて色々の形式が生れてくる。底面が全長に亘り一枚になつてゐて、Vee bottom (V 底型)、底面に段をつけて底面を前と後の二

つの滑走面に分けたいはゆる Step 型、或ひはもうすこし複雑な三點支持型 (Three point suspension) 等がある。ステップ型にも一段、二段、多段型と、その構成されてゐる面の數でもかはつて行くが、最も多く用ひられるものは單段式で、その性能も一番よい。モーターポートの特殊性はこの滑走といふことにあるので、今では滑走しないやうなものはモーターポートとはいへない。

ハイドロプレンは水上を滑走する一つの傾斜面であるが、このほかにちやうど飛行機の翼が空中で揚力を生ずると同じ原理を利用して、水中に小さな翼を走らせてそれから浮力を得ようといふ式のものも考へられ、一時は相當に流行したが、これは考へとしては非常に面白いが、いろいろトラブルがあつて滑走面にはかなはないやうである。これをハイドロフォイル (Hydrofoil) 又はハイドロベン (Hydrovane) と呼んでゐる。

このほかに機関の配置法によつても分類される場合もある。

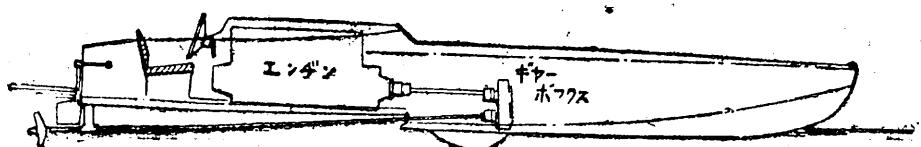
1. インボード (Inboard drive)

2. V ドライブ (Vee drive)

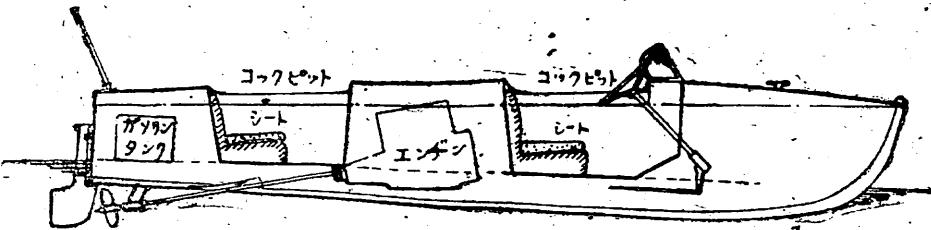
3. アウトボード (Outboard drive)

4. インボードアウトボード (Inboard Outboard drive)

インボードといふのは普通の船と同様船内にエンジンがあつて、プロペラに推進軸が直結し



第1圖の4 レーザー



第1圖の5 ランナバウト

てゐる型である。(第2圖 A)、

V ドライブはエンジンを後部に逆向に据えて推進軸を一ぺん船首の方に導き、そこにギヤーをいれてその方向を 180 度かへる一方、減速又は増速して推進器に馬力をつたへる方法で、高速の滑走艇では非常に重心を後方におく必要上この方法が用ひられる。又クルザーやランナバウトでも、船尾にエンジンをおいて船の中央のウトでも、船尾にエンジンをおいて船の中央の餘積を全幅的に使用する場合にもこの型式が利用される。(第2圖 B) アングルドライブの一型式にインボードアウトボードドライブ又はコンパクトドライブといふのがあつて、エンジンから出た推進器軸は直角に折れて、船底を貫きもう一度直角に方向轉換して推進器をまはず型式のものである。(第2圖 C)

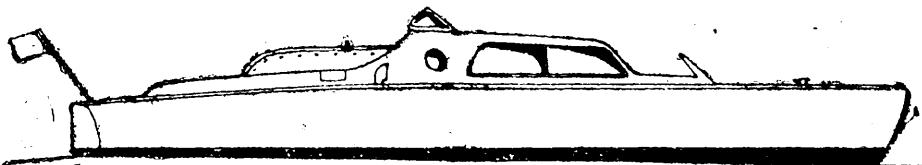
アウトボードドライブは船外機といふ取外し式の舶用小型推進機関を使用する場合で、エンジンは水平、クラシクシャフトは垂直、プロペラ直前に 90 度のベベルギヤーがある。推進機関の大部分が船外にあるのでこの名がある。このエンジンはなんといつてもアメリカが一番發達してゐて、非常の小型の 1~2 馬力のボータブルなものから、大型のものも 60 馬力ぐらゐまであり、これの競走用のものを裝備した小型ハイドロブレンのレースはスリリングなスポーツとして盛んに行はれるが、實用型のものはランナバウトや釣船式の和船にも用ひられることがある。(第2圖 C, E, G)

この外に二臺のエンジンを連結して一軸にす

る方法や二軸に Vee drive を使用して一軸は直接式にする方法や色々な組合せが行はれてゐるが、いづれも中間軸を極度に減ずる方向へと進んでゐる。(第2圖 F, H)

モーターポートの代表的なものはランナバウトである。ランナバウトの一般配置は第1圖に見られるやうに簡単なものである。船體は全部木製で、船型はステップなしの V 底形で、エンジンは船體の中央又は後方に据附けられ、これを前後にはさんで 6 乃至 8 人分の自動車風の座席が設けられる。後部座席の後方に燃料タンクあり、前部座席の最前部の視界の一番よいところが操縦席になつてゐる。勿論エンジンのアクセルやクラッチレバーはすべて遠隔管制 (remote control) で、自動車のそれと變りがない。舵は半平衡型で小さく、船尾の船底の平らな部分のプロペラの直後にあり、ロッド式でハンドルに連絡してゐる。

アメリカの標準のランナバウトの船體は木でつくられてゐるが戦前には一時非常に小型のものはモネルメタルや耐海水性のアルミニウム合金で作られたこともあるが、一般にはホンダース・マホガニー製を第一級とし、第二級品にはフィリッピン・マホガニーをつてゐる。フレームやキール、ロンヂ等にはオークや米松を使用してゐて、水線上の外板甲板は全部高級ワニス仕上で、電蓄かラヂオのキャビネットの如く磨き上げ、甲板金物にはニッケル銅又はニッケル銀系のものまで使用して、De Luxe 型な



第1圖の6 コンミューター

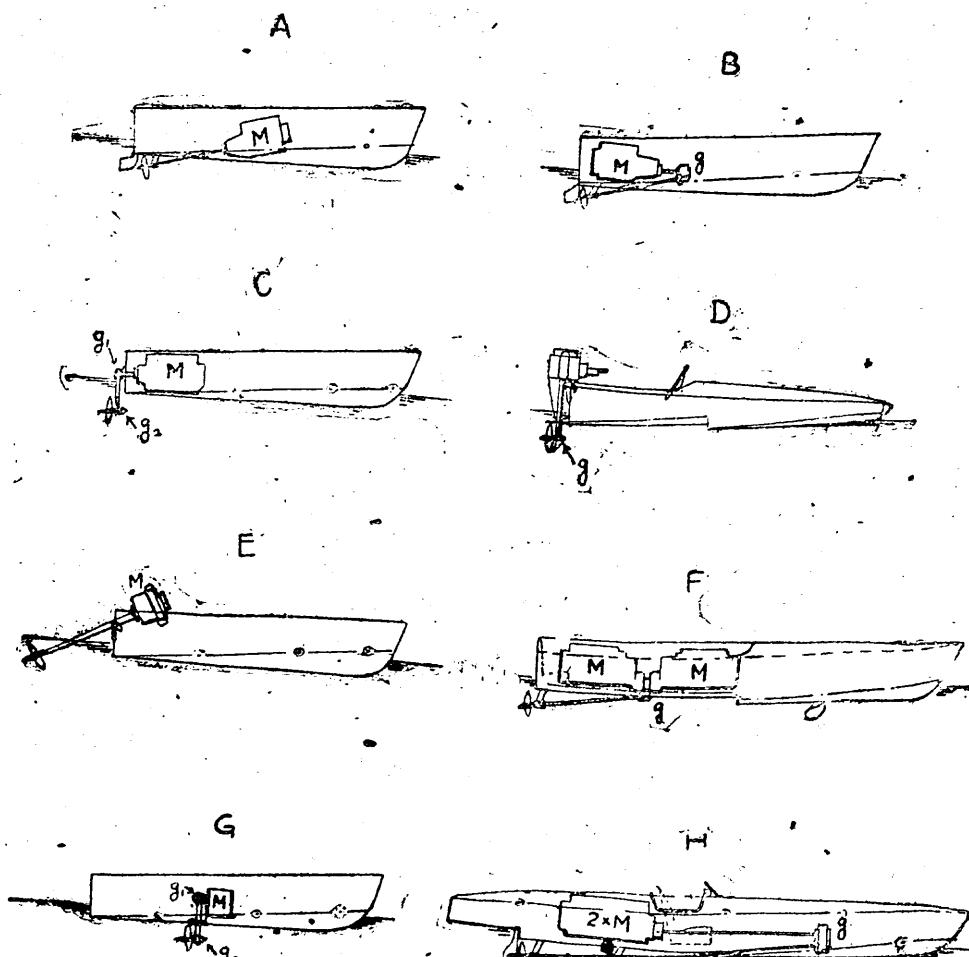
らすとも、その豪華さは自動車のそれ以上であり、東京罹災以前のあの汚い隅田川などには浮かべるも、もつたいないやうなものである。船底は滑走する關係上非常に大切にし、充分に磨き、特殊のコッパーペイントで仕上げ、メタリコンでもかけたやうになつてゐる。

船體はV型であるから論チャイン（棱線）があるので、外板が底面と側面とにはつきり別れてゐて、その構造法も全然異なつてゐて、底面は二重張りであるが、側面は目板付の一枚張りで、肋骨は全部“作りあばら”を用ひ、所要の型に鋸で切り出したものを使ふ。なほ船底だけは細い中間肋骨を入れることもある。

船底にはフレームの上に二條の大きな深い木製のロンデ（縦通材）が艇の全長に亘つてゐて機械臺、座席、燃料タンク等の重量物がすべてこれにのり、集中荷重をフレームにかけないやうになつて船底を充分固めてるので、龍骨といふものはあまり重要な役目をしてゐない。

甲板はオープンであるから、船體の強度はフレーム、ロンデと外板でもち、甲板はストリングバーだけが丈夫になつてゐる。舊式のものは、ここにハッチコーニング式の板をまはしたが、最近は甲板をフラッシュに仕上げるため外部にコーニングは出さない。

船體の各材の固着には銅釘、高力黄銅系の木



M……エンデシ
g……ギヤー

第2圖

ネヂ及びボルトが使用されるが、いづれも非常に良質のものを使ふ必要がある。アメリカは銅釘の敲釘を使ふのは手間がかかるので非常に高級なものとされてゐて少く、木ネヂは仕事が早く機械的にやれるので非常に多くこれを使用してゐる。

最近は合成樹脂系統の耐水性膠着剤の發達によりベニヤ板の使用及び組立に膠着剤の使用が盛んになり、更にオールプラスティクのものまで現れてくるやうになつた。鐵裝の主體である座席は自動車式の良質のスプリング入りものを使用するが、クッションの布張りの材料はルシアロイドといつたやうな耐水性の海革を使ひ、普通二重にして上部のものは救命浮袋として使へるやうにカボック入にしてある。床板はリノリウム式のものを張り、座席の左右、前方等には適當な小型の物入、灰皿、ハンドレール等乗客に至便なやうにしてある。特に布張の材料その他艇内は色の調和に苦心して明るい美しい仕上をしてある。

まづ運轉臺にふわりと腰かけてスイッチを入れてスイッチャーのボタンを軽く踏むと、エンジンは快い爆音をあげてかかる。もやひ索を放つてちよつとアクセルを加減してクラッチレバーを静かに前進に入れると、もう艇は岸をいつの間にか離れる。後はどんどんアクセルをあげれば艇はあるで空中にでも飛び出しさうに輕々しさで水面にのり上つて白い煙のやうなしぶきをあげる。一旦頭をあげた艇は、造波抵抗のハップをのり切ると急に樂々とした水平滑走(Level riding)の姿勢になつて滑るやうに快走する。船底からジージーと水膜が高速で切りやぶられる悲鳴に似た音が耳に小氣味よく響いてくる。それがランナバウトの本然の姿である。しかしこの快走の蔭にはモーターボートの心臓ともいふべき強靱なマリンエンジンが、それこそ信頼性のある轟音をあげてゐることを忘れてはならない。

ランナバウト級に使用するエンジンは、船用としては驚くほど軽量で、高速回轉のもので1分間3,000回轉ぐらゐのものは珍らしくない。少し造船や船用機關をかぢつた人は、こんな高回轉で推進器と直結することはなにか間違ひではないかと驚く。たしかに推進器は低回轉の方

が効率がよいかも知れない。しかしこんなに速くまはしても効率は案外悪くない。このことはランナバウトやレーサーの快走振りがこれを如實に證明してゐる。實際3,000回轉などはモーターボートの世界ではまだ一年生で、5,000や7,000もざらにあり、12,000といふ超人的なものさゝある。

エンジンについて大切なものは推進器であらう。推進器は回轉が速いので直徑が非常に小さい。翼にはレーサーには二枚のものもあるが三枚が普通で、翼形も特殊のものはないが用ひられないで、普通のオーデバルであるが、材質は非常に吟味されてマンガシブロンズとかニッケルブロンズ系のものが多く、翼の厚さを非常に減じて効率をあげるために努力してゐる。いづれにしてもこの高速回轉のエンジンによく合つた直徑とピッチと翼面積を選んでエンジンの全能力を發揮せしめることがスピードを出す秘訣のやうである。

ランナバウトに限らずモーターボートのプロペラはちやうど自動車のタイヤのやうなもので、極端にいへば一つの消耗品であつて、沿岸や浅水を走る關係上流木にぶつけたり河底をかぢつたり色々なことで、ナイフの先のやうに薄いブレードを痛めることが非常に多いから、必ず豫備品をもち又手軽にとりかへられるやうになつてゐる。推進器の直徑が小さいから従つて推進器も細く、60~150馬力のものでも僅かに1吋内外である。特に水中部の推進軸が太いことは水抵抗を非常に大きくし、滑走面の効率にも非常に悪い影響をあたへるので、この點からいつても小型高速艇の推進軸の回轉數を極力あげる傾向があることがうなづけよう。

エンジンは木製の機械臺に相當の傾斜をして据付けられるが、その据付にはゴム入座板を入れ、いはゆるフローティング・パワー(Floating power)式にする。そのために軸管もゴム管付きのフレキシブルのものを用ひ、シャフトブレケット内のメタルもGoodrichのゴム製のカットレス・ペアリングを使ふのが普通であるから振動といふものは殆んど乗員には感じないといつてよい。

燃材タンクは薄鉛板か亜鉛メッキ鋼板で作り金屬性のバンドで縦通材にしめつける。燃料タ

昭和二十五年九月二十日第三種
定期物販行(毎月三日發行)第十八號

編輯顧問

(五十音訓)

石	田	千	代	治	永	村	清
上	野	喜	一	郎	福	光	郎
菅		四	四	郎	村	田	鑑
木	下	昌	昌	雄	山	縣	夫
櫛	原	鉢	止	山	高	昌	郎
高	木	淳	淳	横	山	五	涉
永	井	博	吉	吉	山	雅	夫

特價七圓

編輯發行 東京都世田谷區巣鴨町一ノ一三六
印刷所 東京都世田谷區巣鴨町三一
大同印刷株式會社

發行所

東京都世田谷區巣鴨町一ノ一三六
會員登記 A-200-1
總務課 東京七九五六二

然

社

配給元

日本出版配給統制株式會社
東京都世田谷區巣鴨路町二ノ九

シクの燃料はオートバルスと呼ばれる電氣的又は機械的なダイヤフラム・ポンプで氣化器に送られる。氣化器はダウンドラフト型で防火裝置がつけてあつて、チョークしたときガソリンの餘滴が船底のビルヂに落ちないやうに特別裝置がついてゐる。なにしろ相當高馬力の高速エンジンがせまい艇内にとぢこめられるので換氣がわるいから、エンジンの冷却は自動車等にくらべ大問題である。冷却には海水又は河水が直接使用されるため、海水を船底から吸ひあげる強力なギヤーボンプが必要で、排氣のマニフォードも過熱しないやうにウォータージャケット型となつてゐる。又潤滑油も冷却されねばならないので、オイルクーラーが必要である。又エンジンは艇が小型で頗る關係から非常に縱傾斜をして裝備されるので、オイルの潤滑は強壓式のドライサンプ式でないと工合が悪いし、キャブレター等も特に水平になるやうに特殊の考慮がはらはれる。この他は自動車のそれとあまり變らないが、勿論變速ギヤー裝置はない。

船にはプロペラーと水といふ便利な緩衝物が一種の流體接手のやうな作用をしてくれるので多板式のクラッチと逆轉ギヤーがあればよいから、クラッチとフライホイルとは別個になつてゐるのが多く、クラッチ部の直徑は裝備の關係上極力小さく設計される。

電裝關係は船體にアースできないので複線式であるが、コイル、ダイナモ、ディトリピューター、バッテリー等はいづれも充分防水型で、能力も充分なものでないと濕氣や海水を被る機會が非常に多いので、エンジンの信賴性がなくなるし、又一番トラブルのたねとなる。又ラヂオや無線電話をつけるときには、エンジンの着火關係はシールドを要し、簡単なるアースを船體

の没水部につけねばならない。

自動車のエンジンとモーターポートのエンジンの本質的にちがふところはむしろ以上のやうな附屬的な問題ではなく、その荷重の問題にある。船の抵抗は排水型では勿論滑走艇型でも速力の増加と共に急に増加する。この點が自動車の荷重と趣きを異にしてゐて、全力で航走する場合は非常な苛酷な條件である。モーターポートが高速で長時間走ることと、エンジンに非常な無理がくるので燃料の消費も多く、高速回転のものがきらはれる傾向になる。

ランナバウトは乗客用の座席以外にはあまり儀装はしない。フェヤリーダーとかクリートとか旗竿金具をつける以外は附屬品として錨、索具、ポートフック、錆、ビルヂボンプ(自動式のものもある)、旗、分解手入工具、その他簡単な豫備品を具へる程度である。

ダシュボードに裝備する計器としては小の球形コンパス、回轉計、電流計、油壓計が普通であるが、冷却水の溫度を指示するものもある。スピードメーターは未だよいものがないので、一般にはつけないが、プロペラーのスリップが大體一定してゐるので、少しなれると回轉計だけで速力を充分推察できる。

レーサーはランナバウトの極端なもので、船型も特別の制限たとへば Gold Cup race の如くステップ付を禁ぜられる場合の外は單段のハイドロブレンが一番多く、最近はこれが Apel や Vertnor 式の三點支持型にかはつてきた。座席も操縦士一人か、機關士と二人かだけで、その他は流線型のフードで包む場合も多い。船體は優秀な材料を使用した輕構造で、第一級の工作を要求する點飛行機と同様であるが、平水で高(375 頁へ續く)